# CERARTE

## CO.D.A.C. NEWS

PERIODICO DI INFORMAZIONE DI Co.d.a.c.
Consorzio Decoratori Artistici Ceramici

Tariffa Regime Libero: "Poste Italiane s.p.a." - Spedizione in
Abbonamento Postale - 70% - DCB Modena" - Tassa riscossa; Taxe perçue.

VETRINA CERAMICHE E IMPIANTI

GRANDI FORMATI - DECORI - CORREDI

LAVORAZIONI - TRATTAMENTI - FINITURA

SPECIALE FIERE

Foto: Target

GIMAX
Proposte Ceramiche

**GIMAX s.r.l.** · Via Statale 242/f · Loc. Spezzano · 41042 Fiorano Modenese (MO)
Tel. 0536 920572 · Fax 0536 921643 · www.gimax-srl.com · info@gimax-srl.com

## NUOVA CERAMICA CASA PROPONE...

# IL NUOVO LISTELLO COPRISPIGOLO BREVETTATO

- RICAVATO DALLA PIASTRELLA STESSA
- ECONOMICO
- CONSUMO LIMITATO DI PIASTRELLE
- IMBALLO 6 PEZZI
- ORDINE MINIMO 18 PEZZI
- CONSEGNA 7 GIORNI LAVORATIVI
- SPESSORE LASTRE DA 6 MM A 20 MM
- LUNGHEZZA FINO A 1200 MM

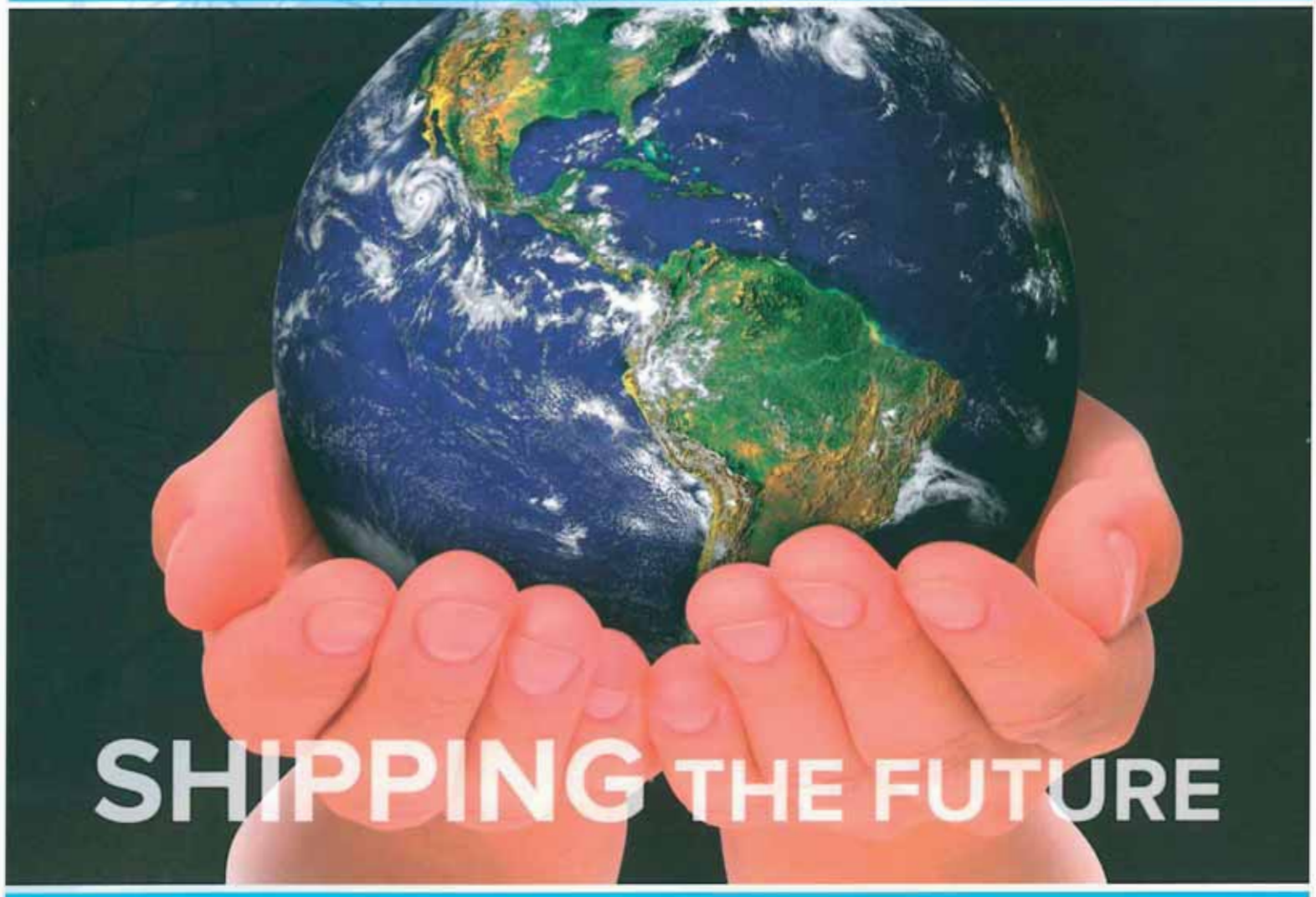
Un corredo semplice pratico e intuitivo che permette di realizzare direttamente in opera soluzioni fino ad ora impossibili

WWW.NUOVACERAMICACASA.COM
41042 Fiorano Modenese (MO) - Via XX Settembre, 15 - tel +39 0536 921771 +39 0536 405000 - Fax +39 0536 843232 - info@nuovaceramicacasa.com

# LEONARDI GROUP

## Spedizioni Internazionali

*International Freight Forwarders*




IATA

www.leonardi-group.it

# SOMMARIO

CERARTE

**CODAC NEWS**
periodico di informazione di Co.d.a.c.
Consorzio Decoratori Artistici Ceramici

DIRETTORE RESPONSABILE
Luigi Giuliani

COORDINAMENTO EDITORIALE
Paolo Albertazzi

STAMPA, GRAFICA E IMPAGINAZIONE
Fotoincisa Modenese 2
Via John Fitzgerald Kennedy, 6 - 41122 Modena

WEB AGENCY
NextDigital
info@nextdigital.it - www.nextdigital.it

CERARTE PUBBLICITÀ
Paolo Albertazzi
Tel. 335/6369274 - redazione@cerarte.it

Foto di copertina:
Target

**www.cerarte.it**

| | |
|---|---|
| Coverings Las Vegas 2022 | Pag. 16-17 |
| Florim entra in Fondazione Altagamma | Pag. 19 |
| Collezioni Iris Ceramica | Pag. 21 |
| Le proposte di Marazzi per il 2022 | Pag. 23 |
| Caesar: progetto del mese | Pag. 25 |
| Lea Ceramiche per Hotel Milla Montis | Pag. 26 |
| Panariagroup sceglie System Ceramics | Pag. 27 |
| Collezione Nativa di FAP | Pag. 29 |
| Collezioni Ceramiche Refin | Pag. 30 |
| Cotto D'Este: Lo charme | Pag. 36 |
| Italcer: World Alliance for Efficient | Pag. 37 |
| Fila: DETERDEK PRO | Pag. 41 |
| Canotti: Il grande Caos | Pag. 46 |
| Italforni: La transizione ecologica | Pag. 50 |
| Sacmi News | Pag. 56-61 |
| Revestir | Pag. 62-63 |
| GMM News | Pag. 65 |
| Laminam un accordo con B&T | Pag. 66 |
| LB News | Pag. 72-73 |
| BMR celebra la 500esima levigatrice | Pag. 56 |
| System partner per Laminam | Pag. 58 |
| News Premiere | Pag 77 |
| PFM: Isoclip | Pag. 78 |
| Bigslim di FERRARI & CIGARINI | Pag. 81 |
| Mectiles: linea di stuoiatura | Pag. 82 |
| SMAC: smaltatura di lastre | Pag. 87 |
| News Ecoricerche | Pag 81 |

# Diamo forma alle tue idee

## Nuove superfici Nuovi spazi

*RESISTE AGLI ATTACCHI CHIMICI • RESISTE ALL'USURA • RESISTE ALLA F*

**Non solo il progetto giusto per qualsiasi nuovo rivestimento ma anche l'idea che si adatta a tutte le superfici da ripristinare. Basterà sovrapporre la nostra lastra alla superficie preesistente, per** ***rinnovare completamente qualsiasi ambiente***

Stratos è un'azienda che nasce per lavorare le grandi lastre ceramiche a spessore ridotto, rispondendo così ad un mondo di professionisti che ricercano soluzioni progettuali complete.
Da sempre Stratos grazie alla versatilità delle grandi superfici di laminato ceramico, crea, trasforma, e rinnova ogni ambiente, dando forma alle idee progettuali.
Queste grandi lastre così trasformate soddisfano le più svariate richieste di interior designer, architetti e produttori di mobili.
Stratos grazie ad un'area produttiva di 13.000mq coperti, attrezzati con le più innovative tecnologie, è in grado di compiere qualunque tipo di lavorazione su grandi lastre di laminato ceramico quali: taglio, bisellatura, foratura, sagomatura, lucidatura laterale, levigatura, lappatura, squadratura delle lastre fino a una superficie massima di 180x350cm, proponendosi quale partner ideale per l'industria ceramica del comprensorio.

Le lastre lavorate da Stratos, nate da prodotti naturali, quali argille di cava, rocce granitiche e pigmenti ceramici, non rilasciano alcuna sostanza nociva all'ambiente e possono facilmente essere macinate e riciclate in altri cicli produttivi.
Il rispetto per l'ambiente contraddistingue ogni fase lavorativa della nostra azienda.

# STRATOS
## forma alle idee

LESSIONE • RESISTE AL FUOCO • RESISTE AI RAGGI UV • SUPERFICIE IGIENICA • ECO COMPATIBILE • ANTIGRAFFIO

Il grande formato, unito alla leggerezza derivante dallo spessore ridotto, rende questo prodotto e le sue lavorazioni adatto a rivestire cucine, alzate e piani lavoro, pareti divisorie, mobili e armadi, tavoli oggetti di design e... ogni altra superficie.
Per i progetti più innovativi garantendo sempre *qualità ed eleganza*

STRATOS
forma alle idee

Via Ghiarola Nuova, 125 - 41042 Fiorano Modenese (MO) Italy
Tel. +39 0536 076552 - Fax +39 0536 076565
**info@stratositalia.com - www.stratositalia.com**

SPECIALIZZATI IN GRANDI LASTRE

Dal 1994 decoriamo, internamente, prodotti esclusivi e personalizzati, dalla ricerca grafica alla produzione.
La nostra curiosità e la voglia di sperimentare ci stimola nella continua ricerca di nuove materie e soluzioni grafiche.

Mizar

DECORAZIONI CERAMICHE

Via 2 Giugno, 17/19 - 41042 - Spezzano di Fiorano (MO)
Tel. 0536 921441 - Fax. 0536 845058
**www.studiomizar.it**

# HYDRODESIGN

shapes in surface

PROGETTARE UNA COLLEZIONE DI SUPERFICI SIGNIFICA COSTRUIRE UN RACCONTO.

COSTRUIAMOLO INSIEME.

# INAUGURAZIONE NUOVA SHOWROOM

# 15 MARZO 2022

Direzione Creativa_Massimo Nadalini
Exhibit_LO STUDIO design

HYDRODESIGN SRL
Via Michelangelo, 17 - 42014 Castellarano (RE) - Italy
T. +39 0536 857034 - info@hydrodesign.it - hydrodesign.it

14oraitaliana
TARGET

COLLECTION

# LOL

TARGET
ATELIER OF CERAMICS

Target S.r.l.
Via del Crociale, 69
41042 Fiorano Modenese (MO) — Italy
t. +39 0536 405150 — info@targetceramics.com
**www.targetceramics.com**

# FERRETTI
Industrial Tools

Ferretti Industrial Tools è una realtà giovane e dinamica. Ci rivolgiamo principalmente al settore ceramico, proponendo una vasta gamma di prodotti che vanno dai fickert per la lappatura, alle mole per la squadratura e biselli.

Il nostro principale obiettivo, oltre a quello di fornire un prodotto Made in Italy, testato ed affidabile, è quello di offrire un servizio al cliente di altissima qualità.

Ogni richiesta è per noi una sfida quotidiana da analizzare, al fine di arrivare alla soluzione più corretta.

L'azienda nasce ed accresce le proprie sedi produttive nel cuore del distretto ceramico. Queste brevi distanze ci permettono di poter operare direttamente in loco, fabbricando prodotti ad-hoc e su richiesta specifica del cliente, offrendo un servizio pre e post-vendita affidabile e veloce. Inoltre, grazie alle nostre strutture produttive, tutte le fasi di lavoro vengono gestite internamente permettendoci in massimo controllo dei tempi, della qualità e la massima ottimizzazione dei costi.

Per Ferretti Industrial Tools le esigenze del cliente sono al centro dell'operato quotidiano ed il laboratorio interno di ricerca e sviluppo si occupa proprio della progettazione dei prodotti che quotidianamente ci vengono richiesti.
Questo ci ha portati a specializzarci nella produzione di fickert per la lappatura delle grandi lastre, la cui produzione sta crescendo sempre più nel comprensorio ceramico sassolese e non solo, facendoci aspirare alla leadership del settore in questo tipo di lavorazione.

La passione ci spinge ogni giorno ad operare pensando sempre in grande, perseguendo la cosa più vicina al concetto di perfezione.

Ferretti Industrial Tools is a young, dynamic company. Our main focus is the ceramic sector, offering a vast range of products ranging from fickerts for lapping to grinding wheels for squaring and chamfers.

Our main goal, in addition to offering tested and reliable products made in Italy, is to offer exceptional customer service.

Every request represents our daily challenge: to analyse, so we can arrive at the ideal solution.

The company was founded and has expanded its production sites in the heart of the ceramic district. These short distances allow us to operate directly on site, creating dedicated products according to the specific demands of the client, offering a rapid and reliable pre- and after-sales service. Our production structures also allow us to manage all stages of work internally, giving us the maximum control of times, quality and utmost optimisation of costs.

For Ferretti Industrial Tools, the client's needs are at the centre of our daily work and the internal research and development laboratory deals precisely with designing the products requested of us daily.

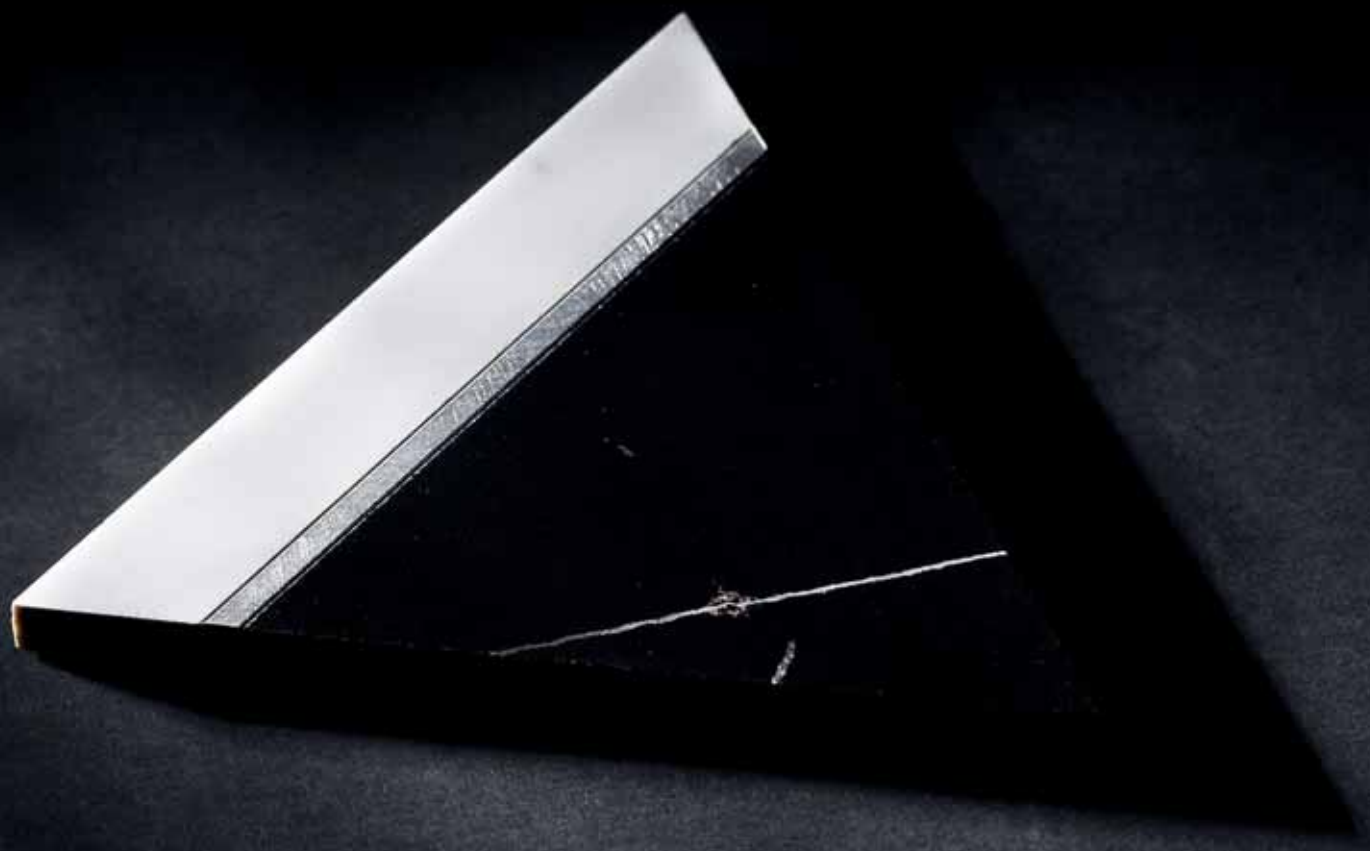
This has led us to specialise in creating fickerts for lapping large slabs, the production of which is growing constantly in the Sassuolo ceramic district and beyond, leading us to aspire to sector leadership in this type of processing.

Passion drives us to think big every day, pursuing that nearest to the concept of perfection.

MADE IN ITALY

NUOVA SEDE via Dino Ferrari, 70/72, Maranello (MO) 41053 - +39 0536 1800610
www.ferrettitools.com

Studio
IMMAGINE



# MOSAICO D'ARREDO

Piazza Bernina,28-41049 Sassuolo (Mo)+39.05361814775 info@studioimmagine-sassuolo.it www.studioimmagine-sassuolo.it

OLTRE L'ARREDO
PATENT PENDING

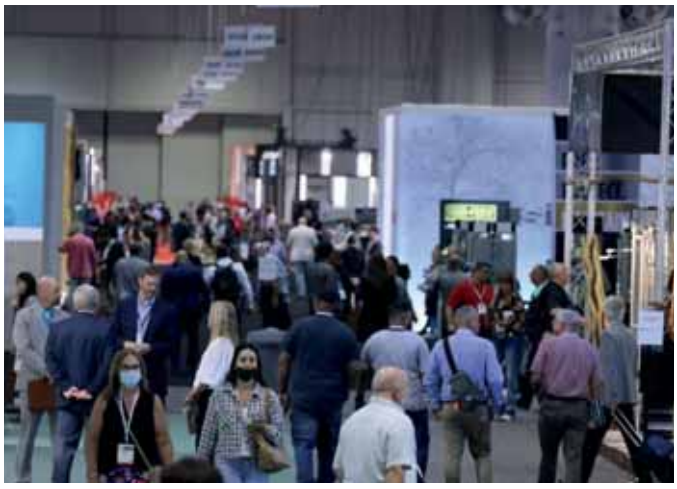
# COVERINGS LAS VEGAS 2022

Coverings is the preeminent event for the ceramic tile & natural stone industry in North America for more than 30 years. Join us in 2022 to discover hundreds of global companies, product innovations, insights and industry connections you need to grow your business. In 2022, Coverings will take place in the North and Central halls of the Las Vegas Convention Center.

**Reignite your imagination at Coverings 2022**

Connect at Coverings and discover the solutions and sources you need at the preeminent ceramic tile & natural stone exhibition in North America. Coverings inspires architects and designers with the latest tile & stone trends from across the globe, keeping you and your clients on the cutting-edge. Source breathtaking products for your next project to deliver the quality, durability, luxury, sustainability, and visual appeal your customers demand. Learn about the health benefits of tile and seek out options for colors, shapes, textures, patterns, and styles. From design-driven to classic, you'll find tile & stone for any application, from big-budget to cost-conscious to LEED-certified.

Coverings: providing the solutions and inspiration you need to thrive.



# APRIL 5-8, 2022
# LAS VEGAS, NV
# TILE & STONE. CONNECTED & TOGETHER.

# DISPLAY

# SHOWROOM

# STAND

ECO DESIGN

WWW.ECODESIGNSRL.IT

# FLORIM ENTRA IN FONDAZIONE ALTAGAMMA

Vocazione estetica, heritage culturale e forte identità sono alcuni degli elementi condivisi da Florim e Altagamma, la Fondazione che dal 1992 riunisce le imprese ambasciatrici dello stile di vita italiano nel mondo. Una comunione di vedute che ha permesso a Florim di essere accolta come nuovo membro della Fondazione.

La Fondazione racchiude l'élite di aziende italiane votate all'alto di gamma: il segmento di mercato in costante crescita in tutto il mondo e nel quale l'industria del Made in Italy gioca un ruolo da protagonista. Altagamma riunisce i marchi più prestigiosi nei settori moda, design, gioielleria, alimentare, ospitalità, motori e nautica. Oltre 110 aziende che insieme rappresentano un patrimonio di eccellenza stilistica e creativa dal cuore italiano universalmente riconosciuto.

Mission della Fondazione è contribuire alla crescita e alla competitività delle imprese dell'industria culturale e creativa italiana, attraverso diverse aree di attività, dal business development, alle relazioni istituzionali, dall'attività di ricerca alla promozione, sviluppando al contempo un ampio sistema di relazioni che costituisce l'ecosistema dell'industria culturale e creativa italiana.

"Siamo orgogliosi e onorati di poter sostenere il prestigio della Fondazione Altagamma e di collaborare con aziende riconosciute a livello internazionale – unite da un forte spirito di collaborazione – per promuovere nel mondo l'eccellenza, l'unicità e lo stile Made in Italy." – spiega Claudio Lucchese, Presidente Gruppo Florim.

Forte di una personalità unica che racchiude talento, innovazione, passione, gusto per la bellezza e cura del dettaglio, Florim si unisce ai soci di Altagamma. L'azienda (prima industria ceramica a trasformarsi in Società Benefit e ad oggi l'unica certificata B Corp) potrà inoltre portare il proprio concreto contributo sul tema della sostenibilità – uno dei pilastri sui quali si incentra il piano strategico della Fondazione per il triennio 2020-2022.

"Siamo lieti di accogliere Florim fra i soci Altagamma, che raggiungono per la prima volta la quota di 113, per l'alto posizionamento raggiunto all'interno dell'industria ceramica italiana e internazionale. Florim, che rende più ampio e prestigioso il nostro panel di aziende del design, è una realtà Made in Italy le cui caratteristiche sono la migliore espressione del nostro alto di gamma: radicamento sul territorio, straordinaria qualità manifatturiera e una capacità d'innovazione che ne fanno un protagonista della ceramica. L'attenzione alla sostenibilità e la certificazione B Corp sono ulteriori elementi distintivi che allineano Florim agli obiettivi strategici della Fondazione", ha aggiunto Stefania Lazzaroni, Direttrice Generale di Altagamma.

L'industria italiana del lusso vale circa 126 miliardi di euro (rappresentando circa il 10% del mercato globale), genera in media il 50% del fatturato attraverso l'export e occupa circa 1.922.000 persone tra addetti diretti ed indiretti. (fonti: Altagamma, SDA Bocconi, Bain&Company).

KERADOM

BUILDING THE FUTURE

KERADOM WALLS & MORE

MAC3

Self Style

YOUR STYLE, SELF MADE

Via Botticelli 10 42048 Rubiera ( RE ) - ITALY Tel. 0522 999377 info@keradom.it

**Luce by Guillermo Mariotto**
La luce è da sempre uno strumento visivo potentissimo, capace di disegnare, rivelare, plasmare, scolpire e dare vita alla materia e allo spazio circostante. Capace di elevare il design; dona sinuosità, calore e movimento facendo emergere dall'ombra la vera anima delle superfici. Una materia che la luce svela in tutta la sua ricchezza, fatta di movimento e chiaroscuri. Una materia che sembra trasformarsi sguardo dopo sguardo. Grazie alla luce, gli spazi prendono vita e si trasformano. Grazie alla luce, gli spazi ci parlano e delicatamente svelano il mistero dell'invisibile.

**Alurock**
Discromie, colature e abrasioni trasfigurano il metallo e lo rendono nuovo e vivo.
Alurock imprime la sua forza estetica in superfici ceramiche in gres per rivestimenti a pavimento, reinterpretando il fascino di un materiale attuale e di tendenza.
Il mood underground e le texture con le loro apparenti imperfezioni, parlano del tempo vissuto, raccontano storie di ieri proiettate al domani.
La personalizzazione degli spazi e l'interpretazione di toni e sfumature caratterizzanti creano luoghi sempre diversi, reinventati con un'anima rock e anticonformista.

**Avenue Xxl**
I maxi formati amplificano lo sguardo su superfici dal forte impatto dove la matericità della resina e del cemento diventano protagoniste.
Avenue XXL è una delle linee di rivestimenti in gres porcellanato dedicata ai grandi formati, firmata Iris Ceramica. Le lastre reinterpretano la ruvidezza e le imperfezioni di materiali grezzi e le nobilitano su grandi superfici, capaci di creare pavimenti, pareti e elementi di arredo dal design e dalla personalità unici. Se l'ampiezza degli spazi è una opportunità architettonica, la sobrietà di Avenue XXL è il leitmotiv per vestire gli ambienti in modo moderno ed essenziale.

**Waterjet technology for mosaics arts**

# MANUFACTURING OF DECORATIVE CUTTINGS AND MOSAICS FOR TILES

diade USA Inc.
ceramic service

DIADE USA Inc.
1004 Eagle Lake Drive
Lawrenceburg, KY 40342 (U.S.A.)
Phone (502) 598-3012

**www.diade-usa.com**

follow us on
facebook Linked in

# LE PROPOSTE DI MARAZZI PER IL 2022

Il 2022 per Marazzi si conferma all'insegna delle Premium Technologies che applica a una sempre più vasta gamma di collezioni. È la volta di Uniche, un grès porcellanato di ultima generazione che fa parte dell'offerta Stone Look, su cui è applicata la nuova tecnologia Premium 3D Ink: un avanzato sistema di stampa, che combina riconoscimento ottico e pattern di stampa, per un match perfetto tra le grafiche e le strutture tridimensionali della piastrella. E ogni lastra di Uniche è, appunto, senza eguali!

All'interno del Concrete Look, la novità più rilevante è Cementum. Per uno straordinario realismo e possibilità compositive, la collezione somma la sofisticata Premium Technology BodyPlus – impasti innovativi che uniscono miscele di materie prime naturalmente colorate con micro-ciottoli, graniglie e scaglie – alla proprietà antiscivolo della Premium Technology StepWise. Cementum è disponibile in nove formati, otto colori e quattro decorazioni – dal geometrico al floreale – per un cemento mai visto prima. E, per un utilizzo ancora più esteso, è aggiunta la versione da 6 mm di spessore per i cosiddetti "Thin Floor", piastrelle in gres sottili, ideali per pavimenti di ristrutturazioni.

Parlando invece di rivestimenti sottili, ovvero quelle collezioni slim ideali per restyling o ristrutturazioni, la scelta è davvero vasta: decorazioni, effetti superficiali e un'ampia gamma cromatica e di formati. Ai "Thin Wall Coverings" si aggiungono quest'anno le collezioni White Deco, dal fondo monocromatico e i decori floreali, botanici o tropical, e Momenti dove protagonista è il colore e l'effetto opaco della superficie, entrambe in grande formato.

Si arricchiscono i piccoli formati di Crogiolo – piastrelle dalla finitura lucida e dalle superfici volutamente irregolari, che richiamano la ceramica fatta a mano. Si vedano i nuovi colori per la collezione Crogiolo Lume nel formato 6x24cm e l'inedita collezione Crogiolo Memoria, caratterizzata da piastrelle lucide o semimatt da 15x15cm per il rivestimento a parete o a pavimento, che richiamano motivi decorativi della nostra tradizione mediterranea.

Il catalogo 2022 offre una ricca gamma di effetti materici e formati, dal 5x15 al 120x120cm. Le recentissime collezioni Vero e Oltre con doghe di gres effetto rovere di grande dimensione, sono protagoniste di un grande ritorno: la posa chevron, con un taglio a 60 gradi – la cosiddetta spina francese o ungherese –, con un formato più piccolo rispetto agli altri in gamma (11x54 cm).

Il catalogo Collections 2022 Marazzi offre un accostamento di dimensioni e texture, e un gioco di intarsi, che consentono la massima libertà compositiva negli spazi residenziali e contract, sia indoor che outdoor.

## MARAZZI: GRANDE MARBLE LOOK

Le venature e le sfumature dei marmi più nobili e rari rivivono, nell'era della riproducibilità digitale della natura, più nitide e sostenibili dell'originale. Dal Valdostano Verde Aver al toscano Calacatta Vena Vecchia, dal Grigio Carnico fino all'esotico Sahara Noir, nuove ispirazioni si affiancano ai marmi classici della collezione Marble Look accanto ad inedite interpretazioni del Terrazzo Veneziano.

# NITIDA

ART SHOULD COMFORT THE DISTURBED
AND DISTURB THE COMFORTABLE

NITIDA S.R.L. VIA PAOLO MONELLI 44/46, 41042 FIORANO MODENESE (MO) - TEL. 059/8752172 FAX 059/877493 www.nitidasrl.net - info@nitidasrl.net

# CAESAR: PROGETTO DEL MESE VILLA PRIVATA AD AGROPOLI

Contaminazione. Un termine che a volte spaventa, inducendo al concetto di perdita di salute o di moralità. Ma se la contaminazione avviene tra un passato intenso e un presente radioso, tra natura boschiva e marittima, tra stile medievale e tendenze contemporanee, allora gli aspetti di fusione diventano sinonimo di bellezza.
In questo contesto si inserisce l'intervento che Caesar ha fornito a una villa residenziale di

Agropoli, nel cuore del Cilento, dove dolci colline ricoperte di ulivi tendono verso lo specchio blu e profondo del Mar Tirreno.
Una sorta di contaminazione delle ispirazioni materiche, che hanno visto l'utilizzo del grès porcellanato interpretare con estrema originalità la pietra - con Quartz Essence - e il legno - con Hike -, fondendo in un unico progetto gli elementi più preziosi che si trovano in natura.

## PROGETTO DEL MESE: VILLA PRIVATA IN SVIZZERA

Füllinsdorf è un piccolo comune svizzero ubicato nel Canton Basilea Campagna, nel distretto di Liestal. Lì, lo studio di architettura Wyss+Santos ha realizzato il progetto di una residenza privata che, con i suoi ampi volumi e la sua struttura equilibrata e modernista, sovrasta la città permettendo di godere di una vista maestosa sulla pianura circostante.
L'organizzazione degli spazi in locali di ampia metratura; la dialettica fra esterno e interno dominata dall'ariosità delle vetrate minimal; una palette cromatica classica che sviluppa una sobria alternanza di toni chiari e toni scuri; tutte queste scelte progettuali hanno portato Wyss+Santos a indirizzarsi, per le pavimentazioni, sull'estetica primordiale e potente della collezione Clash di Caesar, nella finitura Soul.
Clash è il prodotto ideale per coniugare la bellezza istintiva della pietra con le prestazioni impareggiabili del grès porcellanato Caesar. Ispirata dalle quarziti antichissime, forgiate dall'azione di forze primordiali della natura, Clash si articola in cinque varianti cromatiche: Wish, Nature, Essence, Spirit e, appunto, Soul.

# LE SUPERFICI PERFORMANTI DI LEA CERAMICHE PER HOTEL MILLA MONTIS

Una nuova struttura alberghiera concepita come parte integrante del paesaggio circostante e sviluppatasi in costante dialogo con l'ambiente naturale: è Milla Montis, situata in un piccolo villaggio alpino dell'Alto Adige.
Firmato dallo studio Peter Pichler Architecture, l'hotel rappresenta un esempio tangibile di edilizia sostenibile impreziosita da un design raffinato e contemporaneo. Un'architettura moderna che si sviluppa attraverso quattro volumi sfalsati, caratterizzati da un rivestimento in larice nero e da grandi tagli ricurvi sulle facciate che creano uno stretto rapporto tra interno ed esterno, tra artificio e natura.
In linea con il concept ecologico del progetto, in tutti gli spazi ricorrono materiali ecosostenibili. Per i rivestimenti ad esempio è stata scelta la collezione Waterfall di Lea Ceramiche,

un prodotto ceramico che reinterpreta, in modo realistico, una pietra naturale come l'ardesia. Realizzato utilizzando solo materie prime naturali, con riciclo degli scarti e dei rifiuti non ceramici, grazie agli ingenti investimenti nelle tecnologie di produzione più all'avanguardia, è un materiale 100% eco friendly. Nel colore Dark Flow, Waterfall ricopre le superfici degli ambienti bagno e delle aree Spa, conferendo naturalità ed eleganza; resistente e facile da pulire, si contraddistingue anche per la protezione antibatterica Protect®, che garantisce la massima salubrità degli spazi. Nella versione con spessore di 20mm, più robusta e resistente, ricopre le aree esterne, integrandosi perfettamente con il linguaggio formale degli interni in continuità con lo stile essenziale e minimalista della struttura.

## LEA: SUPERFICI DI PREGIO IN UN EDIFICIO ALTAMENTE SOSTENIBILE

72.000 mq di uffici compongono l'Aréna Business Campus di Budapest: quattro edifici con un imponente giardino interno e un'area pedonale che restituiscono allo spazio un'atmosfera unica e rilassante. In particolare, gli uffici District VIII sono ubicati in una delle più significative location business della capitale ungherese e sono tra i più moderni dell'intera metropoli. Si tratta di spazi definiti di "alta qualità", espressione che abbraccia diversi concetti tra cui quello della sostenibilità. All'attenzione per la riduzione dell'impatto ambientale si associa l'attenzione per la qualità della vita rappresentata dalla possibilità di lavorare in un ambiente rigenerato e rigenerante. Tutte le strutture del comprensorio, progettate dallo studio Vikár és Lukács Építészstúdió e dagli Interior Designer di Barbara Krizsan Design Studio, sono certificate BREEAM, il che significa che per la loro costruzione sono state adottate metodologie sostenibili d'eccellenza.

**Il contributo di Lea Ceramiche**

Concreto è la collezione Lea Ceramiche scelta per i pavimenti e le pareti della lobby d'ingresso. Grazie alla nuance più chiara, Concreto Light, e a quella dai toni più scuri, Concreto Dark, la collezione è stata in grado di creare un contrasto moderno e lineare tra la tenue luminosità dei pavimenti e l'elegante grigio scuro dei muri. Ispirata al materiale simbolo dell'architettura moderna, il cemento, è una serie estremamente materica e contemporanea in cui il tratto distintivo di Lea Ceramiche, la cura del dettaglio e la capacità di interpretare le istanze dell'interior design, si esprimono appieno e con vigore. Una vera e propria superficie architettonica che valorizza il senso di una sofisticata contemporaneità e ben si adatta allo stile dell'Aréna Business Campus.

# PANARIAGROUP SCEGLIE SYSTEM CERAMICS PER IL RINNOVO DELLO STABILIMENTO DI FIORANO MODENESE

**Rinnovata la partnership ultradecennale tra i due colossi del modenese, all'insegna di innovazione tecnologica e sviluppo sostenibile**

Due realtà importanti del mondo ceramico rinnovano la loro collaborazione all'insegna dell'innovazione tecnologica e dello sviluppo sostenibile: si tratta di System Ceramics, azienda del gruppo Coesia, e Panariagroup Industrie Ceramiche, due aziende i cui percorsi industriali trovano fertili punti di contatto in una partnership ultradecennale, riconfermando la loro sinergia grazie a una nuova, strategica fornitura. Player di riferimento sulla fascia alta del mercato ceramico, Panariagroup vanta una produzione di prestigio e una vasta gamma di soluzioni in gres porcellanato e gres porcellanato laminato realizzate con i nove brand commerciali distribuiti in Italia e nel mondo. Questo le consente di rispondere e anticipare i trend di settore per l'architettura residenziale, commerciale e pubblica, con proposte all'avanguardia sia da un punto di vista estetico, sia tecnologico.

Gli obiettivi aziendali e la natura pionieristica di Panariagroup, hanno portato la Società a riconoscere in System Ceramics un partner tecnologico di riferimento per un ampio progetto di rinnovo degli impianti dello stabilimento di Fiorano Modenese che si è sviluppato nel corso del 2021 e che ha richiesto soluzioni innovative, capaci di garantire le migliori performances in termini di produzione e di gestione aziendale. Obiettivo e al contempo traguardo che System Ceramics si pone quotidianamente nella sua costante ricerca di soluzioni personalizzate sulle necessità del cliente.

Il primo intervento ha visto l'installazione di una SUPERFAST 21000 con annesso sistema di taglio e una torre di alimentazione per la produzione di lastre in gres porcellanato laminato sottili.

Kerlite di Cotto d'Este, Slimtech di Lea Ceramiche e Zero.3 di Panaria Ceramica sono soluzioni di qualità superiore che coniugano dimensioni record a spessori sottilissimi (3,5 - 5,5 - 6 e 6,5 mm), garantendo altissimi livelli di resistenza, flessibilità e versatilità. Risultati ottenibili grazie a tecnologie che rivoluzionano il processo produttivo tradizionale e portano la ceramica a un livello di ulteriore eccellenza.

Il cuore della fornitura è una delle tecnologie fiore all'occhiello di System Ceramics: Superfast, la pressa ceramica senza stampo che, grazie al sistema dotato di un unico nastro, permette di produrre con una flessibilità mai vista prima. Vantaggi in termini di tempo, di spazio e conseguentemente di costi rendono la tecnologia Superfast un concreto supporto alla produzione ceramica nella direzione di uno sviluppo sostenibile; è infatti possibile e fare cambi di produzione in tempo zero e recuperare completamente le materie prime che eccedono in fase di taglio.

Negli stabilimenti di Fiorano Modenese sono state implementate anche nuove soluzioni per la logistica, comprensive di nuovi LGV e di una nuova linea di scelta per lastre di Studio 1, azienda che fa parte di System Ceramics. Si è provveduto inoltre al completo riposizionamento dei layout per la fase di lavorazione lastre.

In merito a questa collaborazione, l'Ing. Giuliano Pini, CEO di Panariagroup, afferma: "Il Distretto ceramico dell'Emilia-Romagna è uno dei settori industriali che traina il Made in Italy. Anche di fronte alla crisi economica, le aziende hanno continuato a perseguire l'innovazione tecnologica e dei processi parallelamente al miglioramento delle performance ambientali, nella consapevolezza che la sostenibilità è diventata un elemento chiave per restare competitivi a livello globale. Oggi ci troviamo ad affrontare le sfide della conversione e riqualificazione dei siti produttivi con una rinnovata cultura industriale. La collaborazione con System Ceramics è frutto di un gioco di squadra che mette al vertice qualità e innovazione, partendo da una ricerca incessante di soluzioni migliorative e compatibili con le nuove esigenze di mercato per restituire ai nostri clienti un prodotto innovativo, sostenibile e di qualità."

# ETEREA ELEGANZA: KEOPE FIRMA I RIVESTIMENTI DELLE CAMERE E DELLA PENTHOUSE SUITE DELL'HOTEL LA CHIAVE DEI TRABOCCHI.

Nei pressi dell''affascinante cittadina di San Vito Chietino, si trova un'oasi di pace assoluta: l'hotel La Chiave dei Trabocchi, vincitore della puntata abruzzese del programma televisivo in onda su SKY Bruno Barbieri - 4 hotel. Questo incantevole rifugio ha scelto Ceramiche Keope, azienda di riferimento nella produzione di rivestimenti e pavimenti in gres porcellanato, come partner per la progettazione dei rivestimenti delle stanze e della lussuosa Penthouse Suite.

Il design della Suite, concepita per essere uno spazio etereo, di un candore assoluto, capace di riflettere la luce calda del Mediterraneo, guadagna profondità grazie alle diverse gradazioni e finiture di bianco delle collezioni Elements Lux e Elements Design di Keope.

Caratterizzato da delicate striature che riproducono con assoluta fedeltà le eleganti venature marmoree, il gres porcellanato effetto marmo Elements Lux con finitura lappata Lincoln è stato utilizzato in formato 60x120 cm per i rivestimenti di pavimenti e pareti, donando all'ambiente un tocco minimal e sofisticato allo stesso tempo.

Al fine di dare un tocco di modernità agli interni delle camere, sono stati invece utilizzati diversi formati della serie di gres porcellanato effetto resina matt di Elements Design nella tonalità White. La serie, ispirata alle grandi metropoli internazionali, è infatti concepita per dare agli spazi architettonici un tocco di glamour contemporaneo.

Con la realizzazione di questa referenza, Ceramiche Keope conferma nuovamente la propria vocazione nella continua ricerca e sviluppo di prodotti affidabili, di alta qualità in grado di soddisfare qualsiasi esigenza progettuale e architettonica in ambito residenziale e contract.

# FAP: IL FASCINO PRIMORDIALE DELLA PIETRA RACCONTATA NELLA COLLEZIONE NATIVA DI FAP CERAMICHE.

FAP ceramiche celebra la carica vitalizzante della pietra e ne innova l'estetica tra minimalismo e ambientazioni suggestive con la nuova collezione di superfici in gres porcellanato Nativa. Dove la natura crea immagini ed emozioni sorprendenti, la ceramica di FAP li rievoca per dare un nuovo significato all'eleganza.

La bellezza unica della materia si veste di stile nelle quattro differenti superfici in cui è declinata: Satin dall'aspetto setoso, R9 più materica e matt, R10 con buona aderenza e R11 per l'outdoor. Nella gamma delle finiture, si distinguono le inconfondibili peculiarità del materiale nelle versatili tonalità Sand, White e Grey.

Nativa Sand riproduce tutta la naturalezza della collezione nella stessa originale nuance, ricca, piena e vitale del materiale grezzo; Nativa White possiede una grafica decisa, fortemente incisa e allo stesso tempo morbida, ideale per impreziosire pareti, pavimenti, elementi architettonici e arredi alla moda; Nativa Grey è una finitura raffinata che regala la potenza e il magnetismo della pietra in allure contemporanea.

Grazie all'ampio spettro di formati - 120x120, 60x120, 80x80, 40x80 cm e agli elementi speciali per rifinire e arredare in maniera impeccabile - come l'elemento a "L" e il magnifico Mosaico Fly - la collezione Nativa si adatta con efficienza ai più raffinati spazi residenziali ma anche ai progetti contract più contemporanei.

Calibrando l'estetica dell'imperfezione e l'anima vintage del materiale, la collezione Nativa si racconta attraverso infinite venature, sedimenti, tracce minerali e picchi di colore esaltati anche dai formati Macro e Maximosaico 30x30 cm nella più romantica versione Anticata.

FAP ceramiche riporta la pietra anche nel suo habitat, l'outdoor, con la finitura Out R11. Come nella declinazione indoor, dal punto di vista delle performance, il gres porcellanato di FAP ceramiche è resistente al calpestio e al graffio, inoltre il colore non si altera se esposto ai raggi solari.

**Ceramiche Refin ricrea l'incanto dei grandi capolavori artistici**

La nuova collezione di Ceramiche Refin, recentemente presentata al Cersaie di Bologna, è in grado di offrire un'originale ed eclettica interpretazione del patrimonio artistico italiano racchiuso nella tradizione delle decorazioni murarie. Le qualità multiformi del grès porcellanato hanno consentito, per la prima volta, di trasportare il fascino dell'affresco anche sul pavimento.

La forza di una suggestione è in grado di sfidare le leggi del tempo e dello spazio, lasciando tracce

profonde e impressioni durevoli, dense di emozioni e di rimandi a un passato ricco di bellezza. Per la realizzazione di Affrescati, Ceramiche Refin ha compiuto un viaggio emozionante nella bellezza dell'arte italiana, nella ricchissima storia dell'affresco, calandosi completamente nelle antiche tecniche di pittura murale per dare vita a una superficie originale e di gran carattere in grado di rivestire diversi ambienti, adattandosi egregiamente ad ogni contesto grazie alla versatilità del grès porcellanato.

**Cortina, il segreto del legno diventa un'emozione tangibile**

Ceramiche Refin ha presentato Cortina, una collezione senza tempo che trae ispirazione dal legno recuperato dalle baite alpine e successivamente rilavorato dalle sapienti mani degli artigiani. Nelle nuove superfici d'arredo, la qualità del grès e le tonalità tipiche del legno hanno dato vita a una combinazione energica e ed estremamente equilibrata in grado di inserirsi in qualsiasi ambiente.

L'esclusività dei contesti interior può essere alimentata anche dal suggestivo tepore del legno, dalle sue imprevedibili venature che raccontano storie di artigianalità, di sapienza ancestrale e di tradizioni immortali. La nuova collezione Cortina, presentata da Ceramiche Refin durante l'ultima edizione di Cersaie, rappresen-

ta il frutto di una ricerca appassionata nelle fibre più profonde del legno, effettuata attraverso un'esplorazione approfondita tra le bellezze naturali e le antiche tecniche artigianali che ancora sopravvivono tra le più belle montagne del Nord Italia. La nuova linea di superfici d'arredo, con tutte le sue infinite sfumature, trasferisce negli ambienti dell'interior design il fascino tradizionale degli chalet di montagna, instillando in ogni contesto un guizzo di quel calore lontano. Nella nuova collezione, la resistenza del grès porcellanato incontra l'impareggiabile charme del legno, intrecciandosi nelle peculiari venature del larice, del pino e del legno di abete.

# LAMINAM VESTE LE FACCIATE ESTERNE DEL VILLAGGIO OLIMPICO DI PECHINO, COSÌ LA CASA DI TUTTI GLI ATLETI PARLA ITALIANO

20.000 metri quadri di superfici ceramiche Laminam rivestono gli esterni del Villaggio dedicato agli atleti di tutto il mondo. Grandi lastre di spessore Laminam 3+ sfidano la forza di gravità con la loro leggerezza; la texture Oxide Moro con il suo effetto metallico tridimensionale si fa portavoce di uno stile urbano, ma raffinato.

A sud del National Olympic Sports Center, il Villaggio Olimpico e Paralimpico di Pechino, che per 53 giorni accoglierà gli atleti arrivati nella capitale cinese per disputare i Giochi Olimpici e Paralimpici Invernali, è frutto della ristrutturazione completa di un'ex acciaieria nel cuore del quartiere industriale pechinese e si compone di 50 edifici adibiti a vari servizi. Isolati dal resto della città, qui anche gli sportivi trascorrono il tempo prezioso che precede o segue le competizioni, avvolti nell'atmosfera quasi misteriosa di un complesso architettonico che consegna a chi lo guarda lo stato di chi lo vive: solennità, intensità, esclusività. Il benvenuto lo danno le maestose facciate rivestite in ceramica che, spezzate nel ritmo da grandi vetrate, portano la firma del design Made in Italy di Laminam.

Tra queste, anche le facciate esterne dell'edificio riservato alla sede del Comitato Organizzatore e di quello in cui si disputano le gare di BIG AIR, freestyle ski e snowboard.

La costruzione del complesso, iniziata nel settembre 2018 e conclusasi a metà del 2021, sottende al progetto ambizioso di Bo Hongtao, Capo Architetto del progetto che, nella ristrutturazione della vecchia fabbrica di Shougang, intendeva esplorare le soluzioni dell'architettura contemporanea cogliendo l'eredità del sito industriale esistente.

Il Villaggio Olimpico nasce così dalla conservazione della struttura originale in acciaio e cemento, arricchita da suggestivi corridoi paesaggistici realizzati per costruire un dialogo tra lo scenario interno ed esterno. In un sapiente gioco di recupero e aggiunta, il progetto del Villaggio dona nuovo lustro al sito strutturale originale, rivisitandolo in chiave moderna e soprattutto sostenibile, così come imposto dalle linee guida governative volte a calcolare l'impatto ambientale di ogni costruzione edilizia.

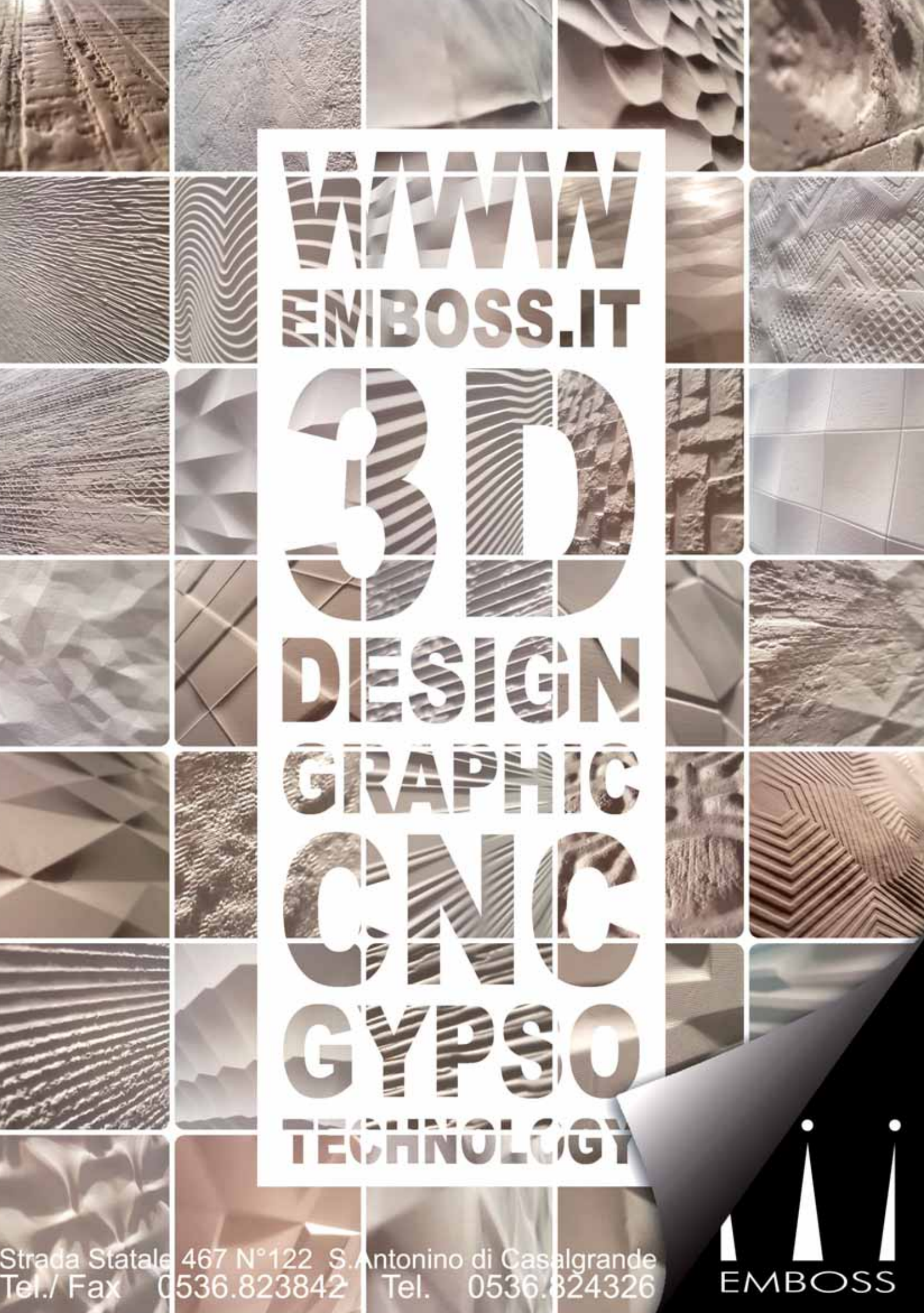
La nuova realtà rimane comunque fedele al contesto urban in cui è calata.

Ed è proprio in quest'ottica di conservazione e innovazione che si inserisce l'intervento di Laminam.

Se, infatti, da un punto di vista estetico i rivestimenti ceramici scelti per le facciate esterne strizzano l'occhio al mood dell'intero quartiere, dall'altra le loro prestigiose caratteristiche intrinseche rappresentano il biglietto da visita di una frontiera tecnologica avanguardistica. Le lastre Laminam, infatti, al grande formato 1000x3000 mm e allo spessore ridotto Laminam 3+ uniscono un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche, ai prodotti chimici, all'usura, ai graffi e all'abrasione profonda. Inoltre, per loro stessa natura, sono igieniche, resistenti al gelo, alle muffe e all'azione dei raggi UV.

Posate nella tinta Moro della serie Oxide, le superfici simulano gli effetti che i vari agenti atmosferici hanno sul ferro, creando suggestioni di grande matericità esaltate dai giochi di luce. Una texture frutto di una profonda ricerca estetica, che combina molteplici tecnologie decorative arricchendole con pigmenti naturali dal look metallico.

"Il progetto del Villaggio Olimpico di Pechino poggia su tre grandi pilastri: continuità, innovazione e sostenibilità", ha dichiarato Bo Hongtao "Nella ricerca dei materiali non ho avuto grandi dubbi sulla scelta. Se da un lato, infatti, l'acciaio rappresentava la soluzione estetica più coerente, dall'altro non potevo contare sulla sua affidabilità in termini di resistenza agli agenti atmosferici. Escluso il vetro per l' eccessiva pesantezza, ho trovato nelle lastre Laminam tutte le caratteristiche stilistiche e funzionali che cercavo, in primis la loro leggerezza e matericità. La particolare texture di Oxide, poi, dà vita a straordinari giochi di luce che finiscono per dare ulteriore risalto all'intero complesso".


WWW
EMBOSS.IT
3D
DESIGN
GRAPHIC
CNC
GYPSO
TECHNOLOGY
Strada Statale 467 N°122 S.Antonino di Casalgrande
Tel./ Fax 0536.823842 Tel. 0536.824326
EMBOSS

I.D. srl nasce nel 2007 come studio di terzo fuoco coprendo l'esigenza decorativa ceramica a 360 gradi, curando i progetti dallo studio creativo, alle prove di laboratorio fino alla produzione effettuata interamente all'interno del sito produttivo e quindi smaltatura, serigrafia, digitale, decorazione manuale, cottura e taglio.

Nel 2017 l'acquisizione del marchio Studio Five sul mercato da oltre trent'anni ha aumentato la platea dei clienti e ottimizzato i costi.
Dal 2019 l'azienda ha potenziato il servizio sui grandi formati decorati e continua lo sviluppo di nuove grafiche e la ricerca di nuove materie non trascurando la tradizione.

Sede Operativa: Via Radici in monte , 11 42014 Castellarano (RE) Tel +39 0536 851043 www.id-srl.com E-mail: info@id-srl.com

FACTORY SPACE - CERDISA RICCHETTI : DAL PROGETTO ALLA REALIZZAZIONE

DR TECNICA

**DR TECNICA S.R.L.**
VIA 2 GIUGNO9 - 41042 FIORANO MODENESE (MO) - ITALY
TEL +39 0536 921721 - FAX +39 0536 921735
info@drtecnica.it

**www.drtecnica.it**

**inventa. progetta. crea.**

DR Tecnica si affaccia con l'energia e la precisione che la contraddistingue su un settore nuovo, quello dell'allestimento di Showroom aziendali o di rivenditori privati. L'esperienza maturata nell' ideazione e sviluppo di nuove strutture espositive viene messa al servizio di progettisti e di rivenditori.
Gehri Rivestimenti SA di Lugano si è appoggiato a DR Tecnica per la realizzazione del restyling del loro spazio espositivo di 300 mq, un negozio di riferimento sulla città di Lugano. Il progetto ha previsto la realizzazione di display su misura ad hoc per gli spazi a disposizione e soluzioni innovative e di grande impatto estetico, completato da una direzione lavori puntuale ed efficace.

*DR Tecnica is overlooking at a new industry sector with the energy and precision which distinguish itself, the one of both company and private Showroom fitting. The experience achieved in designing and developing new exhibiting systems is at the service of designers and dealers.*
*Gehri Rivestimenti SA in Lugano (CH) is a dealer who chose DR Tecnica as main partner for the Showroom restyling, a 300 mq exhibiting space which is a reference for interior finishings in the city of Lugano. The project design included the creation of new displays made on measure for the location and innovative solutions with big scenographic impact, joined with precise and effective construction supervision.*

# COTTO D'ESTE: LO CHARME FLUTTUA SUL LAGO

Uno storico hotel 5 stelle superior, capolavoro liberty di fine Ottocento, incastonato tra il lago di Como e i monti circostanti nell'affascinante borgo di Menaggio, un angolo di paradiso con panorami mozzafiato. Il Grand Hotel Victoria, pur nel rispetto della sua lunga storia, è stato completamente ammodernato e oggi ambisce a valorizzare le bellezze del Made in Italy: arte e paesaggio. L'albergo dispone di un ristorante con vista lago panoramica e un ristorante gourmet di design; due bar; una piscina esterna riscaldata; un'area benessere con piscina interna, vasca con idromassaggio; quattro sale meeting; una sala fitness; uno spazio giochi per i bambini. Soprattutto gli spazi esterni sono stati progettati per dialogare con la natura e il paesaggio circostante.

**Il contributo di Cotto d'Este**

Per la ristrutturazione sono stati selezionati pavimenti e rivestimenti di Cotto d'Este, in particolare per la zona Spa, area in cui resistenza, proprietà antibatteriche, igiene e durevolezza sono qualità indispensabili e imprescindibili. La collezione in grandi lastre Kerlite 6Plus Pietra d'Iseo nella tonalità Ceppo è stata utilizzata per rivestire la piscina e i pavimenti degli spogliatoi mentre lo spessore 20mm costituisce il pavimento del bordo vasca. Si tratta di un effetto pietra irregolare con grigi ton sur ton in grado di personalizzare l'ambiente con carattere e, al contempo, garbo. Per un gradevole contrasto che esalta le caratteristiche di Pietra di Iseo, la moderna preziosità

dell'effetto metallo connota invece il rivestimento a parete dove le lastre in gres porcellanato laminato Kerlite 5Plus Metal, versione Iron, si stagliano restituendo un risultato contemporaneo e raffinato.

Luminosità, preziosità e splendore, invece, caratterizzano le pareti dei bagni rivestite con le grandi lastre sottili 100x300 cm di Kerlite 5Plus Exedra, tonalità Calacatta Glossy: risulta in esse evidente come le venature del marmo vengano proposte con estrema precisione e con una tridimensionalità in grado di trasmettere un'incredibile profondità visiva.

Nella hall della Spa, infine, Kerlite 3plus Buxy Corail Blanc è posata a pavimento mentre Kerlite 3plus Black&White riveste le pareti dell'ascensore. L'aspetto intensamente naturale conferito da Buxy che trae ispirazione da una pietra originaria della Borgogna francese trasmette calore, mentre il nero utilizzato nell'ascensore completa il tutto con eleganza e stile.

Gradevoli allo sguardo, sicure per il benessere. Tutte le collezioni selezionate sono parte della linea antibatterica Protect®, l'esclusiva gamma di pavimenti e rivestimenti che, grazie a uno scudo agli ioni d'argento incorporato nel prodotto, abbatte sino al 99,9% dei batteri, 24 ore su 24, per sempre. Perché la protezione degli ospiti è un requisito indiscutibile quanto lo stile esclusivo.

# ITALCER ENTRA A FAR PARTE DELLA "WORLD ALLIANCE FOR EFFICIENT SOLUTIONS BY SOLAR IMPULSE FOUNDATION"

**Italcer entra a far parte della "World Alliance for Efficient Solutions by Solar Impulse Foundation", l'ONG che promuove a livello mondiale l'energia verde e le tecnologie sostenibili. Sostenibilità e innovazione gli asset portanti dell'azienda che ha creato ADVANCE Antibacterial & Bio-Air Purifying, gres porcellanato antivirale, antibatterico e antinquinante.**

Italcer, gruppo italiano leader nella ceramica di alta gamma e nell'arredo bagno di lusso, diventa membro della prestigiosa "World Alliance for Efficient Solutions", l'ONG che promuove a livello mondiale l'energia verde, le tecnologie sostenibili ed aiuta governi, società e istituzioni a raggiungere i loro obiettivi ESG. La World Alliance for Efficient Solutions è un'iniziativa creata dalla Solar Impulse Foundation in seguito al successo di Solar Impulse, il primo giro del mondo su un aereo alimentato ad energia solare. La Fondazione è presieduta da Bertrand Piccard, il visionario aviatore capofila del progetto del sorvolo del Globo senza carburante fossile. Il network riunisce oltre 4.000 membri tra startup, corporation, investitori e associazioni in più di 40 Paesi ed ha come partner società internazionali selezionate tra coloro in grado di proporre servizi, processi e tecnologie per condurre verso un'economia sostenibile (Air France, Adeo, Air Liquide, Breitling, BNP Paribas, Covestro, Engie, LVMH, MovinOn, Michelin Corporate Foundation, Schlumberger, Schneider Electric Fondazione, Solvay, Soprema, Deutsche Telekom).

Il Gruppo Italcer metterà a disposizione la propria expertise in ambito ESG, forte dell'attenzione rivolta alle performance di sostenibilità, dove la società prevede di investire nel prossimo triennio 30 milioni di euro per soddisfare le esigenze di un consumatore sempre più green. Graziano Verdi, Amministratore Delegato del Gruppo Italcer spiega: "Siamo onorati di essere entrati a far parte di un network così autorevole. Nella World Alliance for Efficient Solutions ci confronteremo con realtà industriali e istituzionali con cui condividiamo l'obiettivo di offrire soluzioni concrete per un futuro sostenibile".

Il rispetto per l'ambiente è sempre stato per il gruppo obiettivo di primaria importanza. Italcer è impegnata da sempre nel riciclo dei materiali (oltre il 50% delle materie prime che vengono utilizzate nascono da materiali riutilizzati) e in investimenti tecnologici, come dimostra ADVANCE Antibacterial & Bio-Air Purifying, la nuova tecnologia brevettata che rende il grès porcellanato primo fuoco, da pavimento e rivestimento, antinquinante, antibatterico e antivirale. I prodotti ADVANCE di ultimissima generazione contribuiscono a purificare l'aria che respiriamo e a rendere più pulito e salubre l'ambiente in cui viviamo.

Il Gruppo Italcer, primario Gruppo italiano nel comparto di riferimento che conta circa 850 dipendenti, ricavi consolidati per oltre 260 milioni di euro nel 2021, vanta centinaia di progetti realizzati e oltre 8.000 clienti nel mondo. Oggi opera attraverso marchi di alto di gamma e storiche realtà industriali nel settore ceramico che realizzano prodotti d'eccellenza per interni ed esterni: ne fanno parte La Fabbrica Ceramiche, Elios Ceramica, Devon&Devon, Ceramica Rondine, Cedir, Bottega ed Equipe Cerámicas.

# MATERIA: IL "HAND MADE" SEMPRE ALL'AVANGUARDIA

Progettiamo fondendo una serie di componenti con gusto ed equilibrio e diamo vita a creazioni esclusive.
Idee, colori, trame, materiali e tanta passione sono alcuni degli ingredienti fondamentali della nostra ricerca che danno come risultato una sempre più vasta serie di superfici per l'industria ceramica e per l'arredamento.
La ricerca continua è alla base del nostro operato ed è quella che ci distingue e ci mantiene in continua evoluzione. Abbiamo ormai un'ampia gamma di superfici di grande ricchezza da abbinare ad ogni tipo ti arredamento interno ed esterno.
Stiamo inoltre esplorando il mondo del mobile con la creazione di tavoli su misura con soluzioni di struttura e superfici innovative.

materia
progetti fatti a mano per l'industria ceramica

Via San Michele 17 - 42014 Castellarano (RE)
Showroom: Via Roma 34/43 - 42014 Castellarano (RE)
info@eco-materia.it

# IL FASCINO SENZA TEMPO DEL MARMO NELLE COLLEZIONI FLORIM

Fin dalle antiche civiltà egiziane, il marmo è stato privilegiato nella realizzazione dei più grandi progetti architettonici grazie alla sua bellezza armonica che lo rende ancora oggi uno dei materiali più amati da architetti e interior designers.
Il fascino di questo materiale ha ispirato alcune delle collezioni del Gruppo Florim, evergreen contemporanei che si adattano ad ambienti e stili diversi

**L'alabastro di Rêves de Rex**

Ispirata alla bellezza antica degli alabastri, la collezione Rêves de Rex presenta dolci sfumature e preziose cromie in sintonia con le più attuali tendenze dell'abitare di pregio. Il mondo del lusso si evolve verso espressioni decorative più essenziali ed equilibrate, dai tratti minimali.

**I marmi colorati e decorativi di Chimera**

Elena Salmistraro conferma ancora una volta la sua ineguagliabile forza comunicativa, disegnando per CEDIT un progetto dall'estro profondo e da un'intensa carica simbolica. La serie "Chimera" invita a una fruizione sensoriale e le grandi lastre in gres porcellanato danno origine a un universo fantastico ispirato alla natura e alla chimera della tradizione "grottesca". Uno dei quattro temi grafici, Empatia, prende ispirazione proprio dal marmo con una dose di ironia, mescolando volti di clown a richiami grafici dell'Art Déco.

**Il marmo bianco di Les Origines de Rex**

Les Origines de Rex esplora il

candore e l'eterna bellezza di questa limpida materia attraverso nuove declinazioni estetiche che interpretano il lifestyle contemporaneo nelle sue molteplici espressioni. Il risultato di questa eccezionale ricerca è rappresentato da quattro varietà di marmo bianco. Venature sottili ma decise e nuove forme vengono esaltate dalle sfumature dell'oro antico, dell'avorio, del grigio perlato e del color grafite, impreziosendone le nobili superfici.

**Il marmo e il marmorino di Policroma a confronto**

Firmata da Cristina Celestino per CEDIT questa collezione di lastre nasce da due distinte fonti: la sorprendente tessitura venata del marmo e le raffinate campiture cromatiche del marmorino. Questi due materiali, seppur a diverso titolo, si riferiscono alla storica cultura italiana dell'edificare. La designer ha selezionato marmi italiani "in via di estinzione", rari, come il rosa valtoce, utilizzato nel Duomo di Milano e il verde alpi, spesso presente negli androni dei palazzi milanesi.

# PORCELANOSA GRUPO PRESENTA NUOVI PRODOTTI ALL'INSEGNA DELL'INNOVAZIONE

• La multinazionale spagnola presenta le nuove collezioni con più prodotti naturali e soluzioni tecnologiche adattabili a qualsiasi tipo di progetto e ambiente.

• Attenta ai cambiamenti e alle tendenze che derivano dall'interior design in termini di funzionalità e benessere, PORCELANOSA Grupo ha saputo coniugare innovazione e sostenibilità nei suoi nuovi design.

Design e tecnologia per vivere meglio

Per aiutare i professionisti a migliorare gli spazi architettonici con esperienze su misura, la multinazionale spagnola ha appena presentato le sue ultime collezioni, che si focalizzano su efficienza e competitività.

"L'investimento in ricerca e sviluppo, insieme al dialogo costante che abbiamo mantenuto con architetti e interior designer, ci hanno portato a studiare nuove formule e nuovi modi di utilizzare i nostri materiali piuttosto che l'aspetto puramente estetico", dice l'azienda.

Questa combinazione di design, tecnologia e usabilità si può trovare negli showroom principali delle sue sette aziende, che nei prossimi mesi ospiteranno nuovi spazi e i vantaggi di questi nuovi materiali.

Solidker, il gres porcellanato tecnico a tutta massa del futuro

Tra le novità più importanti di Porcelanosa, vale la pena citare il gres porcellanato tecnico a tutta massa Solidker. Questo è il primo materiale pieno a tutta massa che mantiene la stessa materia sia sulla superficie che all'interno della piastrella, con una capacità di assorbimento dell'acqua estremamente bassa (≤0,2%).

Con un design personalizzabile in tre tonalità neutre (Grigio, Sabbia e Nero) e diversi formati disponibili (120 cm x 120 cm e 59,6 cm x 120 cm), questa collezione, ispirata alla quarzite, migliora l'estetica e la sicurezza grazie al suo effetto a rilievo e alle proprietà antiscivolo.

Con colori neutri come Grey, Sand e Topo, i pezzi di Seattle danno più eleganza agli spazi grazie alle loro texture concrete e al grande equilibrio cromatico. Due serie che completano la serie Stratos (il gres porcellanato tecnico più consigliato per progetti impegnativi, con una struttura a spina di pesce che si trova in tutto il corpo della piastrella).

Finiture ispirate al legno e alla pietra

Il gres porcellanato rettificato avrà anche una rilevanza speciale in molti ambienti dell'azienda. I pezzi ispirati al rovere del Vermont in finitura opaca (Siena, Steel, Maple e Walnut) con dimensioni di 25 cm x 150 cm e 16 cm x 150 cm rispondono pienamente a questa tipologia.

Un'estetica che ritroviamo a Fulham, un pavimento disponibile nel formato da 16 cm x 150 cm che rievoca il legno belga e olandese in ciascuna delle finiture: Acero, Grigio, Rovere e Marrone. Per dare un tocco più naturale, Porcelanosa offre la possibilità di includere i rivestimenti decorati a forma di spina di pesce Royal Maple-Gris e Royal Oak-Brown.

Tra le nuove piastrelle monoporose rettificate che il marchio promuove quest'anno per la loro versatilità e trattamento artigianale troviamo Gasa (rivestimento testurizzato 59,6 cm x 150 cm) con effetto cemento ed estetica minimal, e Newark (rivestimento 59,6 cm x 150 cm) con un rilievo rigato che simula la pietra naturale e conferisce maggiore dinamismo alle pareti.

La digitalizzazione arriva nelle cucine di Gamadecor

Nel settore delle cucine e dei bagni di nuova generazione, l'azienda Gamadecor ha optato per arredi smart e digitali che semplificano la vita dell'utente. Come ad esempio il modello Smart Kitchen, in cui sono stati incorporati piani di lavoro con lastre di XTONE , lastre di pietra naturale o granito e aree di lavoro integrate con elettrodomestici induttivi (senza cavo o batteria).

Progettate per spazi interni ed esterni grazie al loro versatile design in legno e alluminio, le cucine Offroad Kitchen rappresentano un importante passo avanti in termini di funzionalità e spazio per la conservazione di utensili e alimenti. Un obiettivo che viene raggiunto anche dai suoi mobili e dai bagni sospesi: Play, Stage, Up, Corner, Wish e Mega e dai suoi armadi Fushion, realizzati con legno eco-responsabile, piani di lavoro in Krion® e strutture in alluminio.

Una delle aree che Gamadecor ha rafforzato in questo settore è l'arredamento della casa con i nuovi divani di design Fold, Stripes, Seems e le poltrone relax Fluffy e Wings con tappezzeria personalizzata. Per i tavolini (Zig-Zag, Hexagonal o Feel), sono state scelte strutture geometriche e minimaliste.

Impegnata nel design sostenibile e pratico, Krion ha perfezionato la sua serie cromatica Luxury con due soluzioni per il settore alberghiero e della ristorazione: Nebula White e Nebula Vanilla in formato lastra da 3680 mm x 760 mm x 12 mm con linee morbide, venature curve e dorate e forme eleganti.

Mosaici metallizzati e lavabi di design

L'azienda L'Antic Colonial , invece, ha orientato le proposte di interior design e architettura verso collezioni d'autore con mosaici metallizzati (Metal Acero, Anthracite Triangles e Metal Bronze Triangles), realizzati con tessere tridimensionali e luminose con finiture gloss. Per bagni più esclusivi e naturali, il brand ha saputo unire la pietra e il legno nei lavabi e negli specchi Motif , che possono essere abbinati alla carta da parati Skins Wallpaper , in tessuti TNT e ai rivestimenti in vinile di grandi dimensioni.

# FILA: DETERDEK PRO - ECO ADVANCED FORMULA

**L'evoluzione naturale con l'efficacia di sempre**

DETERDEK PRO si rinnova: il detergente professionale di FILA, da sempre considerato un must per la rimozione dei residui cementizi post posa, scelto da centinaia di posatori, diventa ECO Friendly.

DETERDEK PRO è infatti disponibile nella formulazione Eco Advanced, innovativa ed ecocompatibile, che ne mantiene inalterata l'efficacia e rende le operazioni di pulizia ancora più sicure nel pieno rispetto dell'ambiente. Il prodotto agisce con un'azione controllata a lunga durata, permettendo una migliore lavorabilità del detergente ed aumentando l'efficacia del lavaggio.

Sviluppato nel FILA Innovation Center, DETERDEK PRO Eco Advanced Formula è biodegradabile al 98%, contiene tensioattivi EPA Compliance ed è privo di fosfati, solfati e profumazione.

Facile e veloce da utilizzare, rappresenta la soluzione universale per la pulizia di fine cantiere ed è ancora più performante sulle fughe cementizie additivate di nuova generazione.

Un prodotto che, conservando le proprietà distintive, ha saputo evolversi coerentemente con la filosofia green dell'azienda: prendersi cura della bellezza delle superfici per portare benessere ed equilibrio negli ambienti e negli spazi di vita, con metodi e soluzioni innovative e sostenibili.

È proprio questo approccio alla sostenibilità, ha permesso a FILA di essere inserita nella classifica delle 100 aziende italiane più sostenibili redatta da Credit Suisse e Kon Group, con rating ESG emesso da Altis Università Cattolica e Reprisk, e di essere recentemente premiata al Sustainability Award 2021.

DETERDEK PRO Advance è prodotto in un impianto 4.0 che garantisce i più elevati standard di sicurezza e rispetto ambientale.

L'impianto è dotato di un sistema di recupero vapori che riduce a zero le emissioni in atmosfera in fase di carico dei serbatoi, oltreché di un sistema di segnalazione e raccolta di eventuali spandimenti in vasca dedicata. Il tutto supervisionato tramite doppi controlli di massimo livello.

# FILA: WE AREA SPORT!

**Rispetto e collaborazione, costanza, impegno e sacrificio sono i valori che ci insegna lo sport e che rappresentano appieno la vision di FILA**

FILA Solution sostiene lo sport, anche in questi ultimi tempi segnati dall'emergenza Covid, e con esso ha dato speranza, intrattenimento ed ha veicolato valori universali come l'importanza di perseguire con costanza un nobile obbiettivo comune.

Lo sport è un fil rouge che connette speranze e passioni, voglia di riscatto, spirito di squadra e consapevolezza nel voler sempre oltrepassare i propri limiti, nel desiderare di essere sempre la versione migliore di noi stessi.

**FILA Solutions Official Partner SASSUOLO CALCIO**

**Anche per la stagione 2021-2022 FILA è Official Partner del SASSUOLO CALCIO**

# COME SI USA

**Diluizione**
da 1:5 a 1:10 a seconda dello sporco da rimuovere.

**Pulizia di fine cantiere**
Per il lavaggio dopo posa e per la pulizia di fine cantiere:
**1_** bagnare preventivamente con acqua la superficie;
**2_** Utilizzare quindi **DETERDEK PRO ECO ADVANCED FORMULA** diluito in proporzione 1:5 o 1:10;
**3_** Stendere la soluzione pochi metri quadrati per volta;
**4_** Attendere alcuni minuti e quindi intervenire energicamente con monospazzola o tampone abrasivo;
**5_** Raccogliere il residuo con panni in microfibra o aspiraliquidi e risciacquare con abbondante acqua. Qualora rimanessero residui di sporco tenace, ripetere il lavaggio con soluzioni più concentrate.

**Manutenzione periodica**
Per la manutenzione periodica di superfici esterne con segni evidenti di invecchiamento (smog, polveri...): diluire 1 litro di prodotto in 10 litri di acqua. Seguire quindi le medesime modalità di applicazione sopra descritte per la pulizia di fine cantiere.
Per la rimozione di residui calcarei, ruggine e ingobbio utilizzare il prodotto concentrato.

FILA surface care solutions

**FILA INDUSTRIA CHIMICA SPA**
35018 San Martino di Lupari - PD - Italia - T. +39 049 94 67 300
filasolutions.com - info@filasolutions.com

# Deterdek Pro

**Eco Advanced Formula**

Evoluzione naturale
con l'efficacia di sempre.

## MUSICA PER IL TUO LAVORO.

surface care solutions

# AL FIANCO DELLA CERAMICA

## FACCIAMO IL PUNTO

La realtà che stiamo vivendo attualmente ridefinisce le abitudini della vita quotidiana, cambiando la sensibilità delle persone in riferimento alla cura della propria persona e degli ambienti in cui vive. Il Covid19 ci ha messo di fronte alla nostra vulnerabilità, rendendo necessari comportamenti più attenti e una maggiore igiene e sanificazione della propria abitazione così come del luogo di lavoro.

Recenti ricerche, come quella commissionata da Assocasa a GroupM, evidenziano come è in netta ascesa una maggiore sensibilità e attenzione verso superfici ed ambienti più salubri e più puliti. Secondo i dati Nielsen, il settore "cura casa" nel periodo pre Covid (30 dicembre 2019-16 febbraio 2020) aveva un valore del 1,3%, nel periodo post Covid (dati aggiornati al 17 maggio 2020) segnava invece il 17,8% a valore.

Questa tendenza, oltre a modificare i comportamenti quotidiani con l'utilizzo molto più frequente di prodotti igienizzanti e sanificanti, sta modificando anche i processi produttivi della ceramica e non solo. Sta incrementando infatti l'applicazione in molte linee produttive ceramiche di prodotti che possano rendere la superficie antibatterica.

Una possibilità per ottenere questo è l'applicazione di un trattamento a base di $TiO_2$ o $TiO_2$ modificato con l'aggiunta di metalli argento o rame applicato "in massa" o in superficie prima o contestualmente alla cottura finale.

## LA RISPOSTA DI FILA

Abbiamo deciso di investire nella ricerca di soluzioni alternative.

Ancora prima dell'ormai noto COVID19, il Centro Ricerche FILA aveva direzionato la sua ricerca verso materie prime innovative a base di nano coating superficiale, che possiedono un tasso di efficacia antibatterica comprovata fino al 99,99% contro diverse tipologie di batteri quali Escherichia coli e Stafilococco aureus, il che lo rende particolarmente utile per tutte le tipologie di superfici quali quelle ceramiche e pietre naturali con varie finiture e con differenti destinazioni d'uso.

Il risultato della ricerca, ottenuto grazie anche alla collaborazione che FILA ha intrapreso con la Facoltà di Chimica dei Materiali dell'Università di Padova e della partecipazione ad un bando regionale FSE, è un nuovo sistema di trattamento basato su un nano-coating antibatterico, di semplice applicazione, che non influenza il processo produttivo e che può essere la soluzione alternativa al trattamento a base di $TiO_2$. Questo trattamento di ultima generazione è a base di Argento Colloidale funzionalizzato e si posiziona nella sezione

post- cottura, quindi applicato a freddo sulla superficie dei prodotti ceramici in modo omogeneo. Le linee esistenti se non già predisposte possono essere facilmente adattate all'applicazione della soluzione antibatterica.
La capacità antibatterica è espletata sia accoppiando additivi che promuovono la denaturazione della parete batterica e la capacità di produzione di materiali che sono in grado di distruggere i composti organici depositati su di essi. L'efficacia del nano-coating superficiale è stata valutata tramite la norma ISO 22196:2011 Misurazione dell'attività antibatterica nelle materie plastiche e altre superfici non porose.
La proprietà antibatterica risulta efficace in qualsiasi condizione, non necessita dell'ausilio di raggi UV o lampade che li generano e non modificano l'estetica del materiale. Questo trattamento trova particolare applicazione nelle lastre con finalità di complemento di arredo come top cucina, dove il bisogno di avere una superficie igienizzata risulta essere maggiore.
Il protettivo applicato non è pericoloso, non rilascia sostanze nocive sulla superficie e nell'aria, è rispettoso dell'ambiente e sicuro sia per la salute del personale che lo applica e per chi "vivrà" quel materiale.

## PLUS

- + Bassi costi per adattare la linea
- + Non rallenta il processo produttivo
- + Flessibilità di utilizzo su gres lappato naturale e tecnico sia chiari che scuri
- + Soluzioni ecocompatibili

TEAM DEDICATO PER LA LINEA PRODUTTIVA
Oltre al team di R&D che studia le migliori materie prime, testa e collauda le formulazioni, al fianco dei produttori ceramici e di pietra naturali, vi è il team FILATECH che li affianca per individuare la migliore soluzione da applicare in linea. Il team offre servizi di consulenza tecnica sui processi di produzione in linea industriale dei materiali ceramici, pietre naturali e agglomerati a livello internazionale.
Grazie alle competenze trasversali e alla decennale presenza nel canale della trasformazione del gres, FILA segue il materiale lungo la filiera di trasformazione, dal marmista trasformatore, passando per l'installatore fino al cliente finale che potrà scegliere nella gamma dei prodotti igienizzanti FILA quello più adatto.

Oggi FILA si propone come partner tecnico per il cliente, offrendo la possibilità di trasformare le superfici ceramiche in superfici con proprietà antibatteriche, industrializzare il processo sviluppando la giusta configurazione produttiva, per massimizzare la resa ed efficacia del prodotto.

Innovazione, competenza, presenza puntuale lungo tutta la filiera di trasformazione della lastra e respiro internazionale fanno di FILA il partner tecnico ideale non solo per l'azienda ceramica, ma soprattutto per la piena soddisfazione del fruitore delle nostre stupende superfici Made in Italy.

#1 RECOMMENDED
**Qualità raccomandata da oltre 200 top brands internazionali.** Visita il nostro sito **filasolutions.com** e scopri le soluzioni FILA per tutte le superfici.

# IL GRANDE CAOS

Non è facile, dopo almeno 4-5 mesi in cui non passa giorno che non si assista a qualche trasmissione televisiva o si legga un articolo sui costi lunari del gas e quelli surreali dell'energia elettrica, scegliere le priorità dove puntare l'attenzione per fare un'analisi seria della situazione, senza ricorrere a semplificazioni eccessive, il che porta invariabilmente alle banalizzazioni.
Come è vero che per anni l'industria ceramica è stata dimenticata dai media (ma a sua volta, diciamoci la verità, per anni ci ha messo del suo per rimanere sotto traccia e non esporsi molto), ora Sassuolo, Imola, Faenza appaiono quotidianamente…. ovunque, data la pletora di canali, opinionisti, intervistatori, per non parlare del web, che è praticamente infinito.
Si comporta così oggi il sistema industriale ceramico emiliano-romagnolo, ma lo fanno pure le altre (poche) aziende sparse in Italia, normalmente più importanti a livello territoriale (infatti in questi casi si dice che 'è il sindaco che va da loro', e non sono 'loro che vanno dal sindaco', o dal politico importante di riferimento del territorio, sia un assessore, la Regione, un parlamentare…o Renzi).
Questa, signori miei, si chiama attività di 'LOBBYING'. Non è un'arte, è una scienza, e come tale andrebbe affrontata. Seriamente, ed in forma organizzata. Cosa che non mi pare di vedere, nonostante tantissima buona volontà, il filo conduttore restano le grida di dolore, tanto allarme, che però rischia di essere sterile, e di fare la fine di chi gridava 'al lupo al lupo', e poi il lupo è arrivato davvero.
Cominciamo da una definizione precisa: 'fare lobbying' significa, né più né meno, rappresentare interessi ed istanze particolari presso le Istituzioni pubbliche. Per capire meglio che cosa voglia dire in concreto la nozione di 'rappresentanza di interessi', che in inglese si sintetizza nel concetto di 'stakeholder', occorre chiarire che si riferisce ad ogni processo decisionale che possa fare introdurre, modificare o sopprimere le regole che - in un determinato momento- disciplinano un mercato.
Le Istituzioni politiche ed amministrative infatti, in quanto regolatrici del mercato, che lo ammettano o meno, che siano capaci o meno, effettuano scelte discrezionali, cioè scelte politiche, che inevitabilmente incidono sulle condizioni di imprese, consumatori ed utenti di quel determinato mercato.
L'attività di lobbying si propone pertanto di supportare, anzi di 'arricchire' quei processi decisionali, facendo sì che la politica e i loro vari attori possano disporre di elementi sufficienti per valutare attentamente tutte le implicazioni e tutte le conseguenze di tutte le possibili opzioni di intervento.
Il mestiere del lobbista, che non a caso è spesso supportato da consulenti specializzati in analisi e proposte, consiste dunque nel proporre istanze concrete di miglioramento del quadro normativo per conto dei soggetti che operano in quel mercato.
Qui invece che si fa? Un pochino si fanno vedere le fabbriche nelle varie trasmissioni di urlatori, poi diciamo di riprendere a trivellare domattina, anche se sappiamo benissimo che è impossibile, poi sentiamo tirare per aria dei gran numeri del Lotto, visto che ogni mattina si guardano certi valori su Internet senza saper operare in proprio con broker e trader di livello adeguato, dopo che per anni ci si guardava 'una volta all'anno e poi basta'. E' pure iniziato il ricorso ai derivati, per trasformare il rischio economico in un rischio finanziario, stipulando accordi con banche per vere e proprie scommesse, rimandando così ai futuri esercizi gli eventuali sovracosti. Basta arrivarci vivi, ai futuri esercizi.

Il bilancio 2022 quindi vedrà per alcuni un impatto del gas a prezzo prefissato, e l'eventuale dare/avere sopra o sotto la soglia effettiva verrà poi compensato o conguagliato ed eventualmente 'spalmato' negli esercizi successivi.
Perfetto, invece di essere nelle mani di Putin, si va nelle mani della finanza.
Alzare i prezzi sembrava difficile, ma lo han fatto tutti, chi più chi meno, chi prima chi dopo, e siamo oramai alla 'terza dose', cioè all'ondata di rincari che sembrano eccessivi, ma quando sentiamo gli spagnoli dirci che non abbiamo aumentato abbastanza, viene da sorridere, pensando a certi prezzi praticati con margini unitari abbastanza ridotti ma volumi micidiali, figli di un modello industriale da noi poco praticato.
L'attività di lobbying che dovrebbe essere fatta (e che in Spagna si fa eccome, anzi, non meno che qui) consiste alla fine nel proporre modifiche alla legislazione di carattere generale che disciplina i meccanismi cruciali del mercato, tra cui quelli fiscali, ma soprattutto deve cercare di influenzare una POLITICA INDUSTRIALE, quella scritta con le maiuscole. Senza quella, parliamo di cerotti, se non di aria fritta, e poi non c'è tempo, qui la situazione si fa davvero grave, e non si può ricattare la politica dicendo 'chiudiamo tutto', 'lasciamo a casa tutti e poi dovrete pensarci voi ai nostri dipendenti', perché anche nel pubblico sanno leggere i bilanci, oh yes, e vedere che nel recente passato ci sono stati esercizi e bilanci 'clamorosi'.
Non si può allora pensare di privatizzare sempre gli utili, e di socializzare le perdite. Troppo facile allora, questa è roba per lobbisti veri, o per imprese forti e dal potere contrattuale enorme, come … la Fiat.
In Italia c'è POCA lobby, non TROPPA lobby. Il coinvolgimento degli interessi privati nel processo di formazione della decisione pubblica (e degli atti normativi nei quali essa si traduce) è affidato ancora, troppo spesso, non alla rappresentanza, ma alla contiguità: non, cioè, ad una attività professionale, ma alla capacità di far leva su singoli rapporti, personali ed individuali dell'imprenditore con le banche, con i sindacati, e con le istituzioni o con il politico 'che conta', non collettivi. Questo avviene anche nelle PMI, visto che siamo il Paese delle mille associazioni, di categoria, territorio, e chi più ne ha più ne metta.
In ogni caso, l'attività lobbistica non deve MAI poter favorire un solo operatore o una sola categoria di prodotti, ma si deve sempre proporre di modificare l'assetto complessivo delle politiche di settore, a favore di un comparto produttivo, non di una singola azienda.
Non a caso, le aziende forti, se osservate con attenzione, è da un po' che… stanno zitte. Aspettano le difficoltà di quelle più deboli. Chiedetevi il perché.
Perché, invece di fare unione per fare forza, ai forti in generale conviene fare da soli, aspettando di raccogliere col cucchiaino qualcuno sfortunato ma meritevole di aiuto, soccorso e … magari fagocitarlo.
Gli imprenditori più grandi e le associazioni di categoria più importanti non hanno alcun problema a varcare le soglie dei palazzi del potere, gli altri si affidano agli 'amici' per raggiungere politici, amministratori e funzionari pubblici. Ma qui con Putin questi possono fare ben poco.

'Homo homini lupus','bellum omnium contra omnes'. 'Only the braves', insomma, staremo a vedere.

Al lobbying diretto, quello che stanno facendo le singole impre-

se e le associazioni ceramiche e tutte le imprese energivore, si affianca oggi un lobbying 'indiretto', orientato ad incidere sulla visione di opinione pubblica, sistema dell'informazione e figure rilevanti, per avanzare pressioni indirette sui decisori, chiamandoli a rendere conto del proprio operato di fronte alla platea dei cittadini-elettori coinvolti nelle iniziative e colpiti dagli effetti distorti di un mercato che parte per la tangente e va fuori controllo, rompendo equilibri non solo tra le aziende, ma tra produttore e consumatore, a cui le risorse iniziano parimenti a mancare.

Nel novero di queste iniziative rientrano la protesta pubblica, le campagne di stampa, le azioni sulle piattaforme social, momenti di coinvolgimento dei pubblici di riferimento, creazione di reti dedicate, occasioni di studio e riflessione aperte a decisori, cittadini, media, soggetti di mercato; si tratta di attività volte a riprodurre in modo indiretto meccanismi o 'formati' di influenza su decisori altrimenti inaccessibili o restii nei confronti dell'interesse presentato dagli stakeholders. Ma qui piangono TUTTI.

Francamente, è qui che manca qualità. Si vede che –non potendosi creare e costruire dal nulla in pochissimo tempo- manca la capacità professionale di fare lobbying sistematico ed avanzato, come invece fanno da decenni le grandi e grandissime imprese, quelle troppo importanti per dimensione e rilevanza economica, soprattutto…guarda caso i colossi energetici. Le associazioni di imprese medie e medio-grandi hanno spesso una rappresentanza troppo eterogenea e frammentata per essere adeguatamente rappresentata. Lo abbiamo visto proprio nel caso del terzo fuoco, un settore disintegrato nel disinteresse generale nonostante impiegasse migliaia di persone.

Quando resteranno meno imprese, probabilmente la situazione cambierà. Non a caso in Spagna ci sono 5 imprese ormai colossali e quindi loro riescono un pochino meglio, in un contesto territoriale comunque diverso.

Intanto, a proposito, le esportazioni spagnole di piastrelle sono aumentate nel 2021, superando i 3.665 milioni di euro.

Le vendite all'estero sono cresciute del 24,62% rispetto all'anno precedente, secondo i dati ICEX ed ASCER.

Si tratta di una percentuale molto superiore alla crescita che aveva registrato negli ultimi dieci anni, che non aveva mai superato una media del 5%, e tantomeno i 3.000 milioni.

Questi dati certificano la forza del settore spagnolo che, nonostante –anzi, proprio in reazione alla crisi del coronavirus- ha risentito assai poco a livello di vendite, al pari, se non di più, di quello italiano.

Tuttavia, è ovvio che pure in Spagna dallo scorso settembre 2021 non è tutto oro ciò che luccica, poiché, a questo aumento del valore delle esportazioni risponde in parte anche l'aumento del prezzo del gas e di alcune materie prime essenziali. I datori di lavoro di ASCER denunciano che questo aumento dei costi pesa sulla loro competitività. Infatti, lo scorso dicembre, il presidente Ascer, Vicente Nomdedéu, come un moderno Monsieur de la Palisse, ha osservato che il settore ha sì un elevato portafoglio ordini e che non sta attraversando una crisi della domanda, ma piuttosto …. 'una crisi dei costi'.

Ma toh, ma chi l'avrebbe mai detto?

Meglio concentrarsi invece sui dati preconsuntivi 2021, che riflettono non solo questa spettacolare crescita, ma anche un cambiamento nei principali mercati internazionali della ceramica. Gli Stati Uniti si consolidano come la principale destinazione dei prodotti ceramici spagnoli con un fatturato stimato di 447 milioni di euro, che rappresenta un aumento del 24% rispetto all'anno precedente. In questo modo, gli USA nel 2021 rappresentano ben oltre il 12% del peso dell'export del settore ceramico. Il secondo mercato continua poi ad essere la Francia, con 398 milioni di euro di vendite ed un peso dell'11%, e, nonostante sia stata superata dagli USA anche le esportazioni verso la Francia sono cresciute del 18% rispetto al 2020, certo non poco.

Le vendite nel Regno Unito sono poi cresciute del 24,5 % e lo UK rimane il terzo mercato.

Colpisce invece la crescita davvero sensazionale delle esportazioni in due Paesi dove noi non siamo forti, cioè nella Repubblica Dominicana e in Israele. Nel Paese caraibico le vendite sono cresciute del 112%, passando dai 40 milioni di euro del 2020 agli oltre 84 milioni dell'anno scorso.

Israele, da parte sua, è passato dall'essere il settimo mercato nel 2020 al quarto nel 2021, con un fatturato di 156 milioni, una crescita atomica del 67% rispetto all'anno precedente.

Dei dieci mercati principali, l'export è calato solo in Arabia Saudita, che è scesa all'ottavo posto con un fatturato di 125 milioni. I dati definitivi arriveranno tra poco, per ora ci sono solo i dati certi a fine Ottobre 2021. E noi cosa facciamo nel frattempo, nonostante gli –indiscutibilmente- ottimi risultati del 2021? Ce la prendiamo con indiani e turchi, che mettiamo sotto osservazione per vedere se esportano in Europa a condizioni di dumping. Abbiamo materiale per poterne discutere abbastanza nei prossimi mesi.

**Ing. Cristiano Canotti**

COD CONSULTING & DEVELOPMENT

**Primeros países**
**Acumulado en el año**

| Países | 2020 | 2021 | 21/20 |
|---|---|---|---|
| Estados Unidos | 290,9 | 368,7 | 26,7% |
| Francia | 282,6 | 337,4 | 19,4% |
| Reino Unido | 139,7 | 168,5 | 20,7% |
| Israel | 76,2 | 118,4 | 55,3% |
| Italia | 86,9 | 116,7 | 34,4% |
| Alemania | 101,7 | 110,6 | 8,7% |
| Marruecos | 73,2 | 105,7 | 44,3% |
| Arabia Saudí | 119,3 | 104,8 | -12,1% |
| Portugal | 61,8 | 72,7 | 17,6% |
| República Dominicana | 29,9 | 65,8 | 120,2% |

**Por zonas geográficas**
millones €

| | Datos acumulados del año | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 2020 | 2021 | 21/20 | cuota |
| Europa | 1.201,7 | 1.449,3 | 20,6% | 48,0% |
| Unión Europea - UE27 | 916,9 | 1.097,9 | 19,7% | 36,3% |
| Zona euro | 765,5 | 918,4 | 20,0% | 30,4% |
| Este de Europa no UE | 119,7 | 144,2 | 20,4% | 4,8% |
| Oriente Próximo | 374,1 | 429,8 | 14,9% | 14,2% |
| América | 462,9 | 680,7 | 47,1% | 22,5% |
| América del Norte | 344,5 | 442,8 | 28,5% | 14,7% |
| EEUU | 290,9 | 368,7 | 26,7% | 12,2% |
| América Central | 69,5 | 134,0 | 92,8% | 4,4% |
| América del Sur | 48,9 | 103,9 | 112,6% | 3,4% |
| Asia | 463,3 | 521,5 | 12,6% | 17,3% |
| Asia del Este | 71,4 | 73,1 | 2,3% | 2,4% |
| Sudeste asiático | 21,5 | 20,8 | -3,2% | 0,7% |
| África | 258,9 | 340,7 | 31,6% | 11,3% |
| Magreb | 146,6 | 181,7 | 24,0% | 6,0% |
| Oceanía | 25,6 | 30,2 | 18,0% | 1,0% |
| Total mundo | 2.412,6 | 3.022,4 | 25,3% | 100% |

*El total mundo es la suma de los totales por continentes*

# COSENTINO: L'INNOVATIVA SUPERFICIE SILESTONE® ET MARQUINA REGALA NUOVA LINFA AL BUSINESS HOTEL MELIÀ DI MILANO

La sfida principale del restyling degli ambienti interni dell'Hotel Melià di Milano, concluso nel 2021, è stata quella di far dialogare il concept di design green delle aree comuni con l'edificio industriale che le ospita, nato in occasione dei mondiali di calcio di Italia '90. Grazie a questo intervento, lo stabile in Via Masaccio, a pochi passi da City Life - nuova mecca meneghina del lusso - ha assunto la rinnovata veste di meta irrinunciabile per i viaggiatori più esigenti.

Per regalare un look più moderno a hall, ristorante e sale riunioni e sviluppare un approccio più efficiente e smart alle esigenze della clientela cosmopolita, Alvaro Sans - architetto spagnolo fra i più apprezzati e brillanti al mondo - in collaborazione con lo studio Vittorio Grassi a cui è stata affidata la ristrutturazione, ha scelto Silestone® by Cosentino nella tonalità Et Marquina.

Questo ambizioso progetto di restyling ruota attorno a un concept innovativo, tributo alla rivoluzionaria essenzialità modernista e all'innovativa concezione dell'articolazione degli ambienti di Le Corbusier. Sans ha reinterpretato i grandi spazi interni dell'Hotel Melià per renderli funzionali e abitabili, senza privarli delle peculiarità che rendono unica e originale questa struttura.

Sono le caratteristiche uniche di Silestone® by Cosentino che hanno portato alla scelta di questo materiale che ha rappresentato la soluzione perfetta per la riprogettazione dei diversi ambienti interni. Una soluzione che offre stile e praticità, in grado di combinarsi al meglio con il verde e gli altri materiali naturali utilizzati – tra cui legno e marmo – dando ulteriore prova della sua grande versatilità e delle superiori caratteristiche tecniche ed estetiche. L'elevata resistenza alle macchie, ai graffi e agli urti, la pulizia e la manutenzione davvero semplice, i vari formati, l'intensità cromatica e l'impareggiabile bellezza e lucentezza delle tonalità fanno sì che questo materiale si adatti facilmente ai diversi stili e design, per rendere ogni progetto unico e personale.

La vocazione green di questo progetto si rispecchia perfettamente nella scelta di Silestone®, superficie ibrida di minerali premium e materiali riciclati più avanzati e sostenibili sul mercato. Dal 2021, Silestone® è realizzato con l'esclusiva e innovativa tecnologia HybriQ® che prevede un processo produttivo che fa uso al 98% di acqua riciclata e del 100% di energia da fonti rinnovabili.

Insieme a Vittorio Grassi, l'architetto Sans ha scelto Silestone® Et Marquina, tonalità della Collezione Eternal ispirata al pregiato marmo spagnolo Black Marquina. Le sue vigorose venature bianche si stagliano sullo sfondo nero intenso, abbinandosi perfettamente con i marmi naturali e i tessuti presenti negli ambienti comuni. La finitura opaca, utilizzata per il bancone e il tavolo comune del bar Elyxir, regala una sensazione unica al tatto, aggiungendo un tocco moderno a questo spazio.

Per i bagni degli spazi comuni, in cui efficienza ed estetica devono armonizzarsi, la finitura lucida del materiale Cosentino dona eleganza e raffinatezza agli spazi.

Per il rivestimento degli ambienti interni - top bagni, pareti, nicchie, mobili delle aree comuni, banconi bar e buffet e tavoli - sono stati utilizzati 100 m2 di Silestone®, nello spessore di 20mm e altri 142 m2 di 12mm di spessore.

Il risultato del progetto di ristrutturazione dell'Hotel Melià di Milano è sorprendente: la struttura risulta più spaziosa, luminosa e funzionale. I rivestimenti in Silestone® hanno permesso di rispettare lo stile innovativo e moderno, garantendo al tempo stesso i più elevati standard in termini di manutenzione, innovazione e sostenibilità che ci si attende da una struttura cinque stelle.

# CEVISAMA WILL CELEBRATE ITS NEXT EDITION FROM 13TH TO 17TH JUNE

Cevisama, the international ceramics and bathroom equipment trade fair organised by Feria Valencia, will hold its next edition from 13 to 17 June 2022. This was approved at its meeting this morning by the event's organising committee after analysing the current context, marked by the negative evolution of the pandemic throughout the world.
Thus, despite the fact that the marketing of the event has been well received by exhibitors and large firms in the sector have confirmed their presence, the event initially scheduled for 7 to 11 February has been postponed until next spring.
"Our aim is for Cevisama to run successfully in terms of economic profitability for our clients and, of course, with the best possible health and safety guarantees. At the moment, this does not seem feasible," stresses Carmen Álvarez, Cevisama's director.
"We think that the scenario will be clearer in a few months' time, with more favourable weather, international vaccination plans already completed and with more travel facilities for international visitors; that is why we are going to double our efforts so that from 13 to 17 June all professionals can celebrate the sector's great reunion at Feria Valencia", she assures.
Cevisama 2022 will bring together leading brands from the ceramics, bathroom and natural stone sectors, and will feature novelties such as "Cevisama Tech", an exclusive area that will showcase the latest solutions in innovation and technology applied to the ceramics industry. In addition, the event will highlight Valencia's designation as World Design Capital 2022 with the organisation of different cultural activities that will complement the commercial showcase.
In its last edition, held in 2020, Cevisama brought together more than 800 firms and brands and was visited by 90,000 professionals, of which more than 21,000 were foreign visitors.

## PORCELANOSA: SOLIDKER, IL NUOVO GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA.

Gli sforzi dell'azienda in termini di innovazione e design l'hanno portata a ricercare prodotti più resistenti e versatili, qualità proprie del gres porcellanato a tutta massa Solidker (i diversi strati della lastra sono realizzati con la stessa materia prima). Presentato al grande pubblico all'ultima edizione del Cersaie, questo materiale comprende ora due nuove collezioni: Dakota e Seattle con tre tonalità ciascuna e finiture antiscivolo.
I contrasti e la durabilità del cemento danno forma a Seattle, un pavimento granulare da 120 cm x 120 cm o 59,6 cm x 59,6 cm personalizzabile in tre colori: Grey, Sand e Topo e applicabile a tutti i tipi di progetti.
Uno stile totalmente diverso da quello di Dakota, il cui trattamento riproduce la luce della quarzite naturale nelle sue tre tonalità: Grey, Sand y Black e formati (120 cm x 120 cm y 59,6 cm x 120 cm). Ricca di contrasti e tenui riflessi, questa collezione è una delle più particolari per l'effetto rilievo che trasferisce su pavimenti, pareti e facciate.
Entrambe le serie completano a loro volta la linea Stratos, composta dalle lastre di Treno, Loft, Dijon e Gallery. Si tratta di collezioni con estetica a spina di pesce e disponibili in due formati: 120 cm x 120 cm e 59,6 cm x 59,6 cm. Con una grafica che riproduce la pietra francese o il terrazzo veneziano, queste collezioni impreziosiscono gli spazi abbattendo i confini tra le aree attraverso un design infinito.

# LA TRANSIZIONE ECOLOGICA SECONDO ITALFORNI: TRA TECNOLOGIE ESISTENTI, IDROGENO E SOLUZIONI IBRIDE

Le politiche europee e nazionali sulla riduzione dell'impatto ambientale non sono nate con il recente ed ambizioso Green Deal Europeo ma muovono i primi passi già negli anni 90'.

Italforni, azienda di Formigine attiva da oltre 70 anni, fin da subito ha sposato questi principi diventando un punto di riferimento per la realizzazione di impianti di trattamento termico Innovativi e Sostenibili.

Nei primi anni 2000, infatti, Italforni realizza il primo impianto per la fusione delle ceneri tossiche nocive provenienti da inceneritori per rifiuti ed il primo forno a rulli per la bonifica dell'amianto.

Oggi Italforni offre soluzioni complete per l'efficientamento energetico degli impianti produttivi esistenti, accompagnando il cliente verso le migliori tecnologie disponibili per recuperare calore ed energia. Italforni, infatti, è da sempre all'avanguardia nella progettazione e nel perfezionamento di sistemi finalizzati ad un uso intelligente delle risorse e propone diverse soluzioni che consentono sia di ottimizzare i consumi energetici dei propri forni, sia di recuperare l'energia laddove possibile. Tra i principali vi sono:

- D.R.H.A & I.R.H.A. – Recupero di calore dal raffreddamento del forno che consente di recuperare grandi volumi di aria ad alta temperatura (anche oltre i 300 °C) senza perturbare l'ambiente interno al forno e quindi senza generare problemi al materiale.
- COMBUSTIONE ELETTRONICA – Nuovo sistema di combustione gestito completamente a livello elettronico che consente un risparmio energetico globale fino al 20%. Il massimo rendimento di questo sistema lo si ottiene quando si unisce ad esso anche il recupero di calore con D.R.H.A. & I.R.H.A. ottenendo recuperi certificati fino al 25%.
- VALVOLA AR – Controllo pneumatico dell'aria. Si tratta di una soluzione semplice ed economica che consente un risparmio energetico fino al 15%. Studiata per operare con aria fino a 200°C permette una regolazione ad ampio spettro nel rapporto aria/gas in modo da regolare i bruciatori a seconda della zona del forno in cui si trovano.

Il primo passo che Italforni suggerisce di intraprendere ai produttori di ceramica, pertanto, è quello di adottare le consolidate tecnologie esistenti, descritte pocanzi, allo scopo di ottenere una riduzione dei consumi che può arrivare fino al 45%.

D'altra parte, il Green Deal Europeo si è posto dei traguardi decisamente ambizioni: azzeramento delle emissioni nette di gas a effetto serra entro il 2050 e crescita economica dissociata dall'uso delle risorse.

Come ampiamente dimostrato da svariati studi (e.g. Journal of Cleaner Production Volume 199, 20 October 2018, Pages 554-564) risulta evidente che per raggiungere tali obiettivi occorre sperimentare e validare nuove "breakthrough technologies".

Nel 2019 Italforni, prima al mondo nel settore di riferimento, inizia a sperimentare l'Idrogeno come combustibile alternativo al gas fossile, brevettando poco più tardi un sistema per l'utilizzo di grandi quantità di idrogeno nei forni a rulli per l'industria ceramica: HECO2®.

HECO2® si propone come un'opzione sicura e non invasiva. Questa nuova tecnologia consente l'utilizzo di IDROGENO nella cottura dei prodotti ceramici. Il sistema comprende tre parti: elettrolizzatore; sistema di approvvigionamento H2 e O2; bruciatori.

L'elettrolizzatore produce H2 e O2 dall'acqua, nello specifico, per produrre 1 m3 di H2 e 0.5 m3 di O2 sono necessari circa 4,5 kWh di energia elettrica. Se l'elettricità deriva da energie rinnovabili, si parla di Idrogeno VERDE. Per Italforni questa è la via maestra per una reale transizione ecologica.

Il sistema di approvvigionamento è progettato per arricchire il comburente con O2 che viene inserito nella medesima tubazione, ed arricchire il combustibile fossile con H2 che viene opportunamente inserito nel bruciatore. I bruciatori sono progettati per ottimizzare al meglio l'utilizzo contemporaneo di H2 , O2 , Aria e Combustibile Fossile. In questo senso Italforni ha intrapreso una stretta collaborazione con l' Internal Combustion Engine Research Group del DIEF (Dipartimento di Ingegneria " Enzo Ferrari") e con R&D CFD Spin-Off dell'Università degli Studi di Modena e Reggio Emilia specializzato in analisi termofluidodinamiche. Grazie a questa cooperazione è stato possibile realizzare un bruciatore altamente efficiente e, soprattutto, capace di ridurre gli NOx.

Occorre ricordare, infatti, che a parità di pressione e in miscela stechiometrica con aria, la temperatura di fiamma dell'idrogeno è di 2400 °C mentre quella del metano è di 2210 °C. Le emissioni di NOx aumentano in modo esponenziale con la temperatura, pertanto, l'utilizzo dell'idrogeno può portare ad un notevole incremento degli NOx che, come noto, presentano un Global Warming Potential 298 volte quello della CO2, oltre ad essere maggiormente dannosi per la salute umana nel breve termine.

Il sistema perfezionato da Italforni HECO2® riduce drasticamente sia la CO2, in quanto consente di ridurre il consumo di gas fossile fino al 50%, sia gli NOx grazie alla nuova fluidodinamica del bruciatore e, nondimeno, grazie all'utilizzo dell'O2 generato in elettrolisi. La produzione in loco, infatti, permette di sfruttare l'O2 in arricchimento, riducendo i volumi totali di aria (78% azoto) ai bruciatori.

La produzione IN LOCO genera altri importantissimi vantaggi: tutto l'idrogeno prodotto viene utilizzato senza accumulo; se la fabbrica è dotata di un parco fotovoltaico opportunamente dimensionato può produrre idrogeno gratuitamente.

HECO2® può essere applicato sui forni di cottura esistenti

ed è progettato per utilizzare indipendentemente entrambi i combustibili.

| | |
|---|---|
| Daily kiln production | 9000 $m^2$ |
| Consumption | approx. 450 $m^3/h$ |
| 30% $CH_4$ reduction (380 $m^3/h$ of $H_2$) | – 2400 ton/yr of $CO_2$ |
| Savings (ETS 70 €/ton + $CH_4$ 0.5 €/$m^3$) | – 680,000 €/yr |
| Reduced kiln volumes | – 18 % |
| NOx reduction | – 30 % |

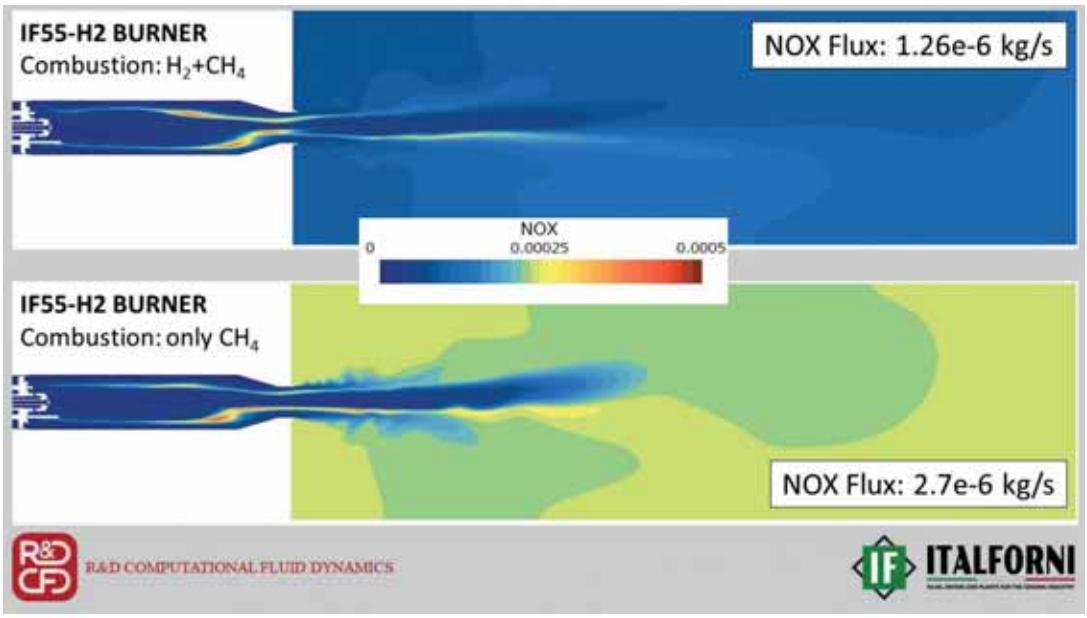
E.g. Implementation of **HECO2** on a modern tile production kiln

Oggi il costo dell'idrogeno verde prodotto in elettrolisi è compreso tra 3 e 7,5 €/kg in funzione dei costi locali di elettricità. Secondo le stime più recenti il costo dell'Idrogeno si attesterà intorno a 3 €/kg (0,27 €/m3). Nella peggiore delle ipotesi in cui il prezzo del gas si attesti a 0,8 €/m3, e nella migliore delle ipotesi in cui il prezzo dell'idrogeno arrivi a 0.27 €/m3, visto che il potere calorifico di quest'ultimo è 3 volte inferiore a quello del metano, i due combustibili potrebbero risultare economicamente equivalenti nel prossimo futuro.

Attualmente, soprattutto in Italia, siamo ancora abbastanza distanti da questa condizione, per questo Italforni continua ad investire sulla ricerca e lo sviluppo di soluzioni di decarbonizzazione alternative all'utilizzo dell'idrogeno tra cui:

- elettrificazione delle macchine termiche;
- soluzioni ibride;
- utilizzo di biocombustibili;

Oggi Italforni propone soluzioni eterogenee a seconda delle diverse esigenze, offrendosi come un partner ideale per progettare, passo a passo con il cliente, una transizione energetica realistica. Il primo approccio che ci sentiamo di suggerire è quello di sfruttare, laddove possibile, tutta l'energia elettrica verde disponibile attraverso l'elettrificazione diretta dei sistemi termici, ad esempio utilizzando resistenze elettriche che consentono rendimenti prossimi al 100%. Oggi Italforni è in grado di proporre, anche su impianti esistenti, soluzioni ibride capaci di utilizzare in modo intelligente l'elettricità verde disponibile, anche sottoforma di idrogeno, unitamente al gas metano.



HECO2
IDROGENO VERDE NEI FORNI
$H_2O$
IF
ITALFORNI
KILNS, DRYERS AND PLANTS FOR THE CERAMIC INDUSTRY
WWW.ITALFORNI.COM

# STUDIO 1 AUTOMAZIONI INDUSTRIALI INVENTIVA E FLESSIBILITÀ NELL'EVOLUZIONE DI SOLUZIONI VERSATILI 'CUSTOM MADE'

**STUDIO 1 AUTOMAZIONI INDUSTRIALI AUTOMAZIONE 'CUSTOM' DEDICATA ALLA MOVIMENTAZIONE , STOCCAGGIO, SCELTA, FINITURA, MAGAZZINO DINAMICO, PICKING, LINEE AUTOMATICHE DI STUOIATURA PER LASTRE**

La crescente produzione di lastre di grande formato richiede sempre più il supporto di automazione realizzata 'ad hoc' per far fronte alle tendenze ed esigenze di mercato in continua evoluzione. Innumerevoli e differenti, in base alle esigenze specifiche di un cliente o in base al paese di destinazione, possono essere le richieste del tipo di imballo da utilizzare ed il tipo di finitura , così come sempre più importante è la possibilità di poter comporre e personalizzare ogni singolo ordine in modo flessibile, dinamico e totalmente in automatico . Diversi sono gli impianti realizzati in tal senso da Studio 1 e forniti ai più importanti produttori di lastre in Italia e nel mondo, impianti riconosciuti per la loro flessibilità , produttività, affidabilità. Altre importanti novità sono in arrivo ... Innovation continues.

***STUDIO 1 AUTOMAZIONI INDUSTRIALI 'CUSTOM' BUILT AUTOMATION DEDICATED TO HANDLING, STORAGE, SORTING, FINISHING, DYNAMIC WAREHOUSE, PICKING , AUTOMATIC NETTING LINES FOR SLABS***

*The growing production of large-format ceramic tiles increasingly requires the support of customized automation created to meet the ever-changing market trends and needs. Countless and different, according to the specific needs of a customer or according to the country of destination, may be the requests for the type of packaging to be used and the type of finish, as well as the possibility of being able to compose and personalize each single order in a flexible, dynamic and fully automatic way. Several plants have been built for this purpose by Studio 1 and supplied to the most important ceramic tiles producers in Italy and in the world, plants recognized for their flexibility, productivity and reliability. Other important news are on the way... Innovation continues.*

STUDIO 1 AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

STUDIO®

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

SISTEMA AUTOMATICO SCARICO LASTRE per formati fino a 1800x3600 mm spessore fino a 30 mm in grado di gestire lo stoccaggio in casse, in contenitori metallici o cavallette verticali.

*AUTOMATIC SLABS UNLOADING UNIT for formats up to 1800x3600 mm thickness up to 30 mm able to manage the storage in crates, in metal containers, L or A frames.*

BUFFER – Sistemi automatici di polmonatura al carico forno disponibili per diverse capacità, diversi formati e spessori in base alle esigenze produttive.

*BUFFER : Automatic buffering system for the kiln loading area available for various capacities, dimensions and thickness according to production need.*

LINEA RESINATURA E APPLICAZIONE STUOIA . Linea completamente automatica per applicazione stuoia. La stuoia applicata alla lastra garantisce un' incremento della resistenza meccanica nei valori di flessione e resilienza di circa un 30% e viene applicata inoltre per garantirne la sicurezza nell'uso della lastra in determinati contesti.

*RESIN SPREADING AND MAT APPLICATION LINE . Fully automatic line for mat application. The mat applied to the slab guarantees an increase of the mechanical resistance in the bending and resilience values of about 30% and is also applied to ensure the safety in the use of the slab in certain contexts.*

IMPIANTO AUTOMATICO DI SCARICO SCELTA per lastre adatto alla gestione sia dei contenitori metallici che delle casse che delle cavallette con sistema di finitura integrato idoneo anche alla funzione di PICKING per la preparazione dell'ordine pronto per la spedizione . Formati fino a 1800x3600 mm spessore da 3 a 30 mm.

*AUTOMATIC SELECTION LINE UNLOADING SYSTEM for slabs suitable for the management of metal containers and crates as well as L or A frames with integrated finishing system also suitable for the PICKING function to prepare the order ready for shipment. Sizes up to 1800x3600 mm , thickness from 3 to 30 mm.*

## CERAMIKA PARADYZ PARTNER DI SACMI PER REALIZZARE LA «LINEA PIÙ MODERNA D'EUROPA»

**CUORE DELLA FORNITURA, PER UN PROGETTO D'INNOVAZIONE TECNOLOGICA COFINANZIATO DALL'UE, LA CONTINUA+ PCR 3000, LA PIÙ POTENTE DELLA GAMMA SACMI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE E PIASTRELLE DI VARI FORMATI E SPESSORI FINO A 3 CM**

Ceramika Paradyż è un'azienda familiare e un produttore leader di piastrelle di ceramica in Polonia, che detiene quasi un quarto del mercato nazionale. Tecnologia e innovazione nel campo dell'interior design sono il terreno principale di attività dell'azienda, che da 32 anni è alla guida del design, creando e consegnando prodotti innovativi del design unico e di qualità superiore a clienti in quasi 50 paesi. Appena avviata, nell'ambito di un progetto d'innovazione tecnologica cofinanziato dall'Unione europea, è la nuovissima linea dimostrativa per la produzione di piastrelle e lastre ceramiche di grande formato, realizzate in particolare con vena passante. Cuore della fornitura è PCR 3000, la più potente della famiglia Continua+ SACMI, capace di realizzare con assoluta versatilità e performance lastre di formato e spessore variabile, anche fino a 3 cm. Fondamentale nel concetto di trough body veining, lo spessorato è il piatto forte di questa macchina, grazie alla capacità di realizzare un perfetto coordinamento tra il deposito delle polveri colorate, a monte del compattatore, e le eventuali grafiche digitali realizzate sulla lastra in crudo. Assente sino a ieri dal mercato polacco, questo tipo di tecnologia è stata premiata dal tender europeo cui Paradyż ha partecipato nell'ambito di un ambizioso piano di espansione e ampliamento del portafoglio prodotti, recentemente arricchito con 7 nuove collezioni realizzate in collaborazione con primari protagonisti internazionali della moda e del design. "Grazie a questa tecnologia viene creata la linea più moderna d'Europa – ha spiegato Piotr Tokarski, presidente di Ceramika Paradyż – che ci permette di produrre piastrelle nei formati da 60x60 cm, passando per 120x280 e fino a 180x320 cm, con uno spessore da 6 mm a 3 cm, con possibilità di decorare alcuni formati in tutta massa in alcuni formati". In sostanza, non solo lastre ma un'intera famiglia di prodotti che potranno essere realizzati in modo coordinato e secondo un approccio multiformato, grazie alle caratteristiche uniche sul mercato di SACMI Continua+. "Fin dalla nascita dell'azienda ci orientiamo allo sviluppo e adattiamo continuamente il nostro portfoglio alle mutevoli esigenze del mercato", aggiunge Adam Tępiński, co-proprietario di Ceramika Paradyż. Questa, sottolinea Tępiński, "è una pietra miliare non solo per lo sviluppo della nostra azienda ma anche per tutta l'industria ceramica". Il valore totale del progetto è di oltre 125 milioni di PLN, di cui oltre 50 milioni di PLN sono stati ottenuti da Ceramika Paradyż dal Fondo Europeo di Sviluppo Regionale nell'ambito del Programma Operativo di Sviluppo

## *CERAMIKA PARADYZ PARTNERS WITH SACMI TO BUILD «EUROPE'S MOST MODERN LINE»*

***AT THE HEART OF THE ORDER - FOR A TECHNOLOGICALLY INNOVATIVE PROJECT CO-FUNDED BY THE EU - LIES THE CONTINUA+ PCR 3000, THE MOST POWERFUL COMPACTOR IN SACMI'S RANGE FOR THE PRODUCTION OF SLABS AND TILES OF VARYING SIZE AND THICKNESS***

*Ceramika Paradyż is a family-run business and one of Poland's leading ceramic tile producers, with a share of the national market bordering on 25%. The company is mainly involved in technology and innovation for the interior design field. For 32 years it has been a leading designer, creating and delivering unique, innovative, high quality products for customers in nearly 50 countries.*

*As part of a technological innovation project co-funded by the European Union, Ceramika Paradyż has just started up a brand new demo line for the manufacture of large ceramic tiles and slabs, including products with through-body veining.*

*The heart of the line is the PCR 3000. The most powerful compactor in the SACMI Continua+ family, it can produce - with outstanding versatility and performance - differently sized slabs as thick as 3 cm. Through-body veining is a key aspect of this machine, as it lets manufacturers perfectly coordinate the colored powders deposited upstream from the compactor with any digital decoration on the unfired slab.*

*Previously unavailable on the Polish market, this technology was rewarded with a European tender in which Paradyż participated as part of a plan to expand its product portfolio, to which 7 new collections were recently added in partnership with key international fashion and design players.*

*"This technology has led to the establishment of Europe's most advanced line", explained Piotr Tokarski, president of Ceramika Paradyż. "It allows us to produce tiles ranging in size from 60x60 cm to 120x280 and even as large as 180x320 cm, as thin as 6 mm or as thick as 3 cm. Moreover, some formats offer through-the-body decoration". In short, not just slabs but an entire product family that can be produced in a coordinated manner via a multi-format approach, all thanks to the unique characteristics of SACMI Continua+.*

*"The company has focused on development ever since its founding, constantly adapting the product portfolio to meet fast-changing market needs", adds Adam Tępiński, co-owner of Ceramika Paradyż. This project, Tępiński points out, "is a milestone not just for the development of our company but the ceramic industry as a whole".*

*Overall the project is valued at over 125 million PLN. Of that, over 50 million PLN was granted to Ceramika Paradyż by the European Regional Development Fund as part of the Intelligent Development Operational Program 2014-2020, co-financed by*

Intelligente 2014-2020, cofinanziato dall'Unione Europea. Il progetto è realizzato nell'ambito del concorso del Centro Nazionale di Ricerca e Sviluppo: "Fast track" per grandi imprese e consorzi.
Parte del progetto completo, insieme alla Continua+, tutte le soluzioni tecnologiche dalla compattazione al fine linea. In particolare, di fornitura SACMI sono, accanto alla PCR 3000, l'essiccatoio, il forno e le movimentazioni, sino alla smaltatura e alla linea di scelta. Inclusa nella fornitura SACMI anche la decoratrice digitale DHD1408, completa di tutti i sistemi innovativi che consentono, nella realizzazione di prodotti con vena passante, il perfetto coordinamento con la decorazione "in massa". Grazie alla lungimiranza del management, è stato realizzato il più efficace coordinamento tra i diversi reparti, installando, a completamento del progetto, le linee di rettifica e finitura SACMI-BMR. Proprio nei giorni scorsi sono stati completati con soddisfazione i primi test di avviamento: non poteva mancare la foto dei colleghi del Reparto di Produzione della Ceramika Paradyż.

*the EU. The project is also part of the "Fast track" tender for large companies and consortia run by the National Research and Development Center.*
*Together with the Continua+, the project includes a full array of technological solutions, from compaction to end-of-line. More specifically, alongside the PCR 3000, SACMI has supplied the dryer, the kiln, the handling systems and the glazing and sorting lines.*
*The order also includes SACMI's DHD1408 digital decorator; featuring a host of innovative systems, this unit allows perfect coordination with in-body decoration to make products with through-body veining. Moreover, farsighted management has ensured highly effective coordination between the various departments, allowing the project to be completed with installation of SACMI-BMR grinding and finishing lines. In conclusion, the last few days saw the satisfying completion of the first start-up tests, so a photo of the team from the Ceramika Paradyż Production Department is a must*

## SACMI ROBOTLOAD, L'ULTIMO MIGLIO DELL'AUTOMAZIONE SANITARYWARE

**LA SOLUZIONE DI NUOVA CONCEZIONE INTERVIENE LADDOVE MOLTE OPERAZIONI SONO ANCORA AFFIDATE ALLA SOLA MANUALITÀ ED ESPERIENZA DELL'OPERATORE. CON RISULTATI IMPORTANTI, SIA DAL PUNTO DI VISTA DELLA SICUREZZA DEL LAVORO SIA DELLA QUALITÀ DEL PRODOTTO.**

L'ampia e crescente diffusione dell'automazione sulla gran parte del ciclo produttivo caratterizza l'industria del sanitario, dal colaggio alla smaltatura, sino alle movimentazioni. Pioniere sin dagli anni Novanta dell'introduzione della robotica nel settore, SACMI presenta RobotLoad, una tecnologia che insiste proprio laddove, nonostante l'automazione diffusa, le operazioni vengono ancora svolte in modo esclusivamente o prevalentemente manuale.
Sviluppata presso i laboratori SACMI a Imola, RobotLoad rappresenta la soluzione automatica per le attività di carico e scarico dei sanitari su carri forno. Ancora oggi, tale operazione viene infatti svolta esclusivamente a mano dagli operatori, che movimentano pezzi dal peso importante e ad alte temperature, con relative problematiche dal punto di vista sia della sicurezza e della salute, sia della stessa qualità del prodotto, che può essere danneggiato in seguito alle numerose manipolazioni. RobotLoad introduce un'automazione smart di tutte le operazioni di carico e scarico dei carri forno, impiegando tecnologie e utensili di nuova concezione. Grazie ad appositi sistemi di visione, RobotLoad è in grado di riconoscere le posizioni e i modelli di articoli da movimentare, ottimizzando di conseguenza le operazioni. È un utensile "aspirante" universale, installato sul fianco del robot, a consentire poi la movimentazione vera e propria, con ampia versatilità di utilizzo su differenti formati e tipologie di

## *SACMI ROBOTLOAD: THE LATEST MILESTONE IN SANITARYWARE AUTOMATION*

***HE LATEST GENERATION SOLUTION DESIGNED TO CONTROL OPERATIONS USUALLY STILL RELIANT ON MANUAL HANDLING AND OPERATOR EXPERIENCE. PRODUCING IMPORTANT RESULTS BOTH FOR OPERATOR SAFETY AND PRODUCT QUALITY.***

*Technological developments have led to increased automation throughout most production stages of the sanitaryware industry, from casting to glazing, to piece handling. Among the first to introduce robotics into the sector, back in the nineties, SACMI today is pleased to present RobotLoad, a technology which can be applied to those operations which even today, despite widespread adoption of automatic systems, are still carried out entirely or mainly by hand. Developed at SACMI's R&D centre in Imola, RobotLoad is the automatic solution for loading and unloading sanitaryware in and out of kiln cars. Still today these operations are usually performed manually by workers who have to handle heavy pieces at high temperatures with all the consequent risks for the health & safety of the operator and for the quality of the product, that can be damaged due to frequent manual handling. RobotLoad therefore introduces smart automation of all kiln car loading and unloading operations using newly designed technologies and tools. Thanks to special vision systems, RobotLoad is able to recognize the positions and models of the sanitaryware pieces to be handled, thus optimizing operations. The actual piece handling operation is then carried out by a universal "suction" tool, installed on the side of the robot, which is extremely versatile and suitable for handling many different piece models and sizes. A further activity developed by SACMI's R&D centre involves the handling of supports (ceramic plates and expanded polystyrene sheets). Automatic*

articoli. Un capitolo a parte – anch'esso oggetto della R&S SACMI – è la gestione dei supporti (piastre ceramiche e fogli di polistirene espanso), completando l'automazione anche di queste fasi, sempre con massima versatilità anche in relazione della tipologia di forno (tunnel, intermittente, a rulli) da caricare-scaricare e con soluzioni personalizzate in relazione alla specifica configurazione del sito produttivo del cliente. Al fianco delle componenti meccaniche e utensili, RobotLoad dispone di innovative dotazioni software, risultato di anni di sviluppo all'interno del team SACMI Sanitaryware. Tra queste, lo "Smart Positioning Software" e lo "Smart Vision System", per gestire rispettivamente l'ottimizzazione del posizionamento degli articoli a bordo carro – prima affidata esclusivamente alla manualità ed all'esperienza dell'operatore – quindi il controllo a bordo delle posizioni dei sanitari e loro modello, per ottimizzare di conseguenza le missioni robot di scarico e prelievo nelle diverse condizioni.

## NUOVO SALTO TECNOLOGICO PER AKIJ CHE INVESTE SUL COLAGGIO IN PRESSIONE SACMI

**OBIETTIVI AMBIZIOSI DI PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ ALLA BASE DELLA NUOVA SCELTA DI INVESTIMENTO DA PARTE DEL PLAYER BENGALESE, SEMPRE PIÙ ORIENTATO ALL'EXPORT E PARTNER CONSOLIDATO DI SACMI SULLE LINEE SANITARYWARE E TILES**

Soluzione consolidata, altamente produttiva e flessibile, i banchi di colaggio in pressione SACMI sono al centro dei piani di investimento di Akij Bangladesh, primario player del Paese sempre più orientato alle esportazioni di ceramica sanitaria di qualità verso i mercati di Europa e Medio Oriente. Per raggiungere i nuovi standard di produttività e qualità (i primi fissati nell'ordine di 1,2 milioni di pezzi l'anno), Akij ha potenziato il proprio piano di investimenti in tecnologia SACMI, con l'acquisto di una prima tranche di nuove macchine per il reparto colaggio, due banchi di colaggio in pressione multistampo modello BMP. Progettati per il colaggio in pressione, i banchi sono completati da un'opportuna vasca di riscaldo e alimentazione barbottina (RBS), e montano stampi in resina. Da questo punto di vista, la fornitura rappresenta un passo decisivo, per Akij, nella direzione dell'utilizzo di questo tipo di stampi su cui SACMI è fornitore leader mondiale, soluzioni estremamente più efficienti e durevoli rispetto ai tradizionali stampi in gesso, funzionali all'incremento di qualità del prodotto finito. La fornitura comprende due modellazioni per cassette, corredate da coperchi, oltre a due modelli per colonne. Sono tredici gli stampi a doppia cavità forniti per la produzione di colonne sulla prima linea di colaggio, che si affiancano a 14 stampi (a due o tre cavità) per la produzione di coperchi e cassette sulla seconda linea BMP. Circa un'ora il tempo ciclo, con riduzione delle operazioni manuali che si limitano, in questa configurazione, alla sformatura del pezzo. Il potenziamento dei volumi produttivi e della qualità dei prodotti da piazzare sui mercati europei e asiatici è l'obiettivo primario di Akij, che rafforza in questo modo la partnership con SACMI per quanto riguarda le tecnologie sanitaryware, tiles e tableware. Dopo l'installazione ed avviamento di queste prime due linee, è infatti prevista l'integrazione di due ulteriori soluzioni SACMI BMP, per il raggiungimento degli obiettivi previsti in termini di qualità e performance dello stabilimento. Per SACMI, un'importante conferma di un trend internazionale sul mercato del sanitario che, se pure in modo diversificato per clienti e mercati, si muove in modo deciso costante verso l'automazione di fabbrica.

*control has been applied to these operations too, whilst maintaining versatility according to the type of kiln (tunnel, shuttle, roller) to be loaded/unloaded and with personalized solutions based on the specific set-up of the customer's production plant. In addition to the mechanical parts and tools, RobotLoad is also provided with innovative software, the result of years of research by the SACMI Sanitaryware team, such as "Smart Positioning Software" and the "Smart Vision System". The first of these serves to optimize the positioning of pieces on board the car, which was previously carried out only by hand and was reliant on operator experience. The second system is used for on-board control of the position of the sanitaryware pieces and their model so as to optimize the robot missions for unloading and pick-up under different conditions.*

## *NEW LEAP FORWARD IN TECHNOLOGY FOR AKIJ THANKS TO INVESTMENT IN SACMI PRESSURE CASTING*

***AMBITIOUS PRODUCTIVITY OBJECTIVES AND QUALITY ARE THE BASIS OF THE NEW INVESTMENT DECISIONS BY THE BANGLADESH-BASED COMPANY, AKIJ, WHICH IS FOCUSING ON EXPORT AND IS A LONG-ESTABLISHED SACMI PARTNER FOR BOTH SANITARYWARE AND TILE PRODUCTION LINES.***

*SACMI's pressure casting machines, highly productive and flexible, are the successful solution forming the basis of investment plans at Akij, market leader in Bangladesh oriented towards the export of high quality ceramic sanitaryware destined for the European and Middle Eastern markets. To reach the new productivity and quality standards (the former set at approx. 1.2 million pieces per year), Akij has upscaled its investment plan in SACMI technology with the purchase of a first set of new machines for the casting department; two multi-mould BMP pressure casting machines. Designed for pressure casting, the machines are equipped with a suitable slip feeding and heating tank (RBS) and resin moulds. From this point of view, the supply illustrates a decisive step forward for Akij towards the use of moulds made of resin for which SACMI is the leading world supplier. Resin moulds are much more efficient and long-lasting than the traditional plaster moulds and their use goes hand-in-hand with the improvement in quality of the finished product. Included in the supply are also two modelling developments for water tanks, two for lids and two for pedestals. 13 double-cavity moulds are provided for the manufacture of pedestals along the first casting line which are added to the 14 moulds (two or three cavity) for the production of lids and water tanks on the second BMP line. The cycle time lasts approx. one hour with the reduction of manual operations, which are limited, with this set-up, to piece de-moulding. Akij's main objective is to increase production volumes and enhance the quality of the products destined for European and Asian markets and this is being achieved thanks to its strengthened partnership with SACMI for the supply of sanitaryware, tiles and tableware technologies. Following the installation and start-up of these first two lines there is a plan to integrate two further SACMI BMP solutions to reach the full quality and performance targets of the plant. For SACMI this is an important confirmation of the international trend in the sanitaryware market which, in different ways according to the various customers and markets, is moving in a constant and decisive way towards factory automation.*

AKIJ CERAMICS
Promise of Perfection

## KAJARIA SCEGLIE PCR2120, LA PIÙ «SMART» DELLA FAMIGLIA SACMI CONTINUA+

**VERSATILE E PRODUTTIVA, CON CONSUMI E SFRIDI PIÙ BASSI DEL MERCATO. ACCANTO, L'ESSICCATOIO A 5 PIANI E IL NUOVO FORNO EQUIPAGGIATO CON LE ULTIME SOLUZIONI SACMI PER L'EFFICIENTAMENTO ENERGETICO. COSÌ IL PLAYER INDIANO, NUMERO UNO NEL PAESE, REALIZZA UN'IMPORTANTE SCELTA DI INVESTIMENTO CHE PROIETTA IL GRUPPO NEL SETTORE DELLE LASTRE E PIASTRELLE DI ALTA GAMMA**

La qualità versatile, ripetibile, con produttività elevate e i consumi più bassi del mercato. È PCR2120, l'ultima nata della famiglia SACMI Continua+, scelta da Kajaria per entrare a tutto tondo nel mercato della produzione di lastre e piastrelle di alta gamma.

Numero uno nel Paese e settimo al mondo per volumi produttivi, il player indiano si presenta all'appuntamento con Continua+ forte di 33 anni di storia, con investimenti costanti nell'innovazione e nel servizio che gli valgono oggi la leadership sul mercato interno, senza dimenticare l'attenzione alle esportazioni verso i mercati di Europa e Stati Uniti. "Tecnologia, ricerca, qualità e design – fa notare Ashok Kajaria, patron e fondatore dell'azienda, oggi alla seconda generazione con i figli Chetan e Rishi – sono nel DNA di Kajaria sin dalla fondazione. Per questo abbiamo sempre adottato con lungimiranza le ultime tecnologie disponibili per incrementare la qualità e l'appeal dei nostri prodotti e l'efficienza dei nostri stabilimenti". Una scelta naturale, quindi, quella di SACMI Continua+, tecnologia di riferimento nel mondo con oltre 100 soluzioni vendute nei 5 continenti. La soluzione fornita, PCR2120, sarà operativa entro la primavera prossima nel South Plant di Tirupati, uno dei 10 stabilimenti produttivi del Gruppo Kajaria situati in varie aree dell'India, mentre il quartier generale si trova nella capitale, New Delhi. Nata proprio per privilegiare i formati principe del mercato – dal 60x120 al 120x240 cm e relative modularità – la macchina si distingue per l'elevata compattezza, rappresentando una valida alternativa, per queste tipologie di formati, anche alle più performanti presse tradizionali. Rispetto ad una pressa discontinua, infatti, Continua+ consente una versatilità senza confronti nei settaggi, grazie anche alla soluzione di taglio al volo TPV integrata nella linea e fornita da BMR. Equipaggiata a monte con alimentatori APBo e DMS, la macchina è pensata per una produzione a regime di 3,5 milioni di mq l'anno nei diversi formati e spessori. Vanta inoltre il livello più basso di sfridi della categoria (sempre ‹3%, indipendentemente dal prodotto), che per di più sono completamente riciclati, grazie al sistema integrato di aspirazione e recupero. A caratterizzare la fornitura, in un contesto produttivo come quello indiano in fortissima ripresa ma condizionato dal caro-energia, anche l'essiccatoio a 5 piani SACMI dalla larghezza utile di 2850 mm e 47,6 metri di lunghezza. Quindi il preforno da 25,3 metri e il nuovo forno HTE295 da

## *KAJARIA GOES FOR THE PCR2120, THE «SMARTEST» IN THE SACMI CONTINUA+ FAMILY*

***VERSATILE AND PRODUCTIVE, WITH THE LOWEST ENERGY CONSUMPTION AND SCRAP LEVELS ON THE MARKET. ALONGSIDE IT, A 5-TIER DRYER AND A NEW KILN EQUIPPED WITH SACMI'S LATEST ENERGY EFFICIENCY SOLUTIONS. WITH THIS PROJECT, THEN, INDIA'S LEADING PLAYER HAS MADE A MAJOR INVESTMENT DECISION THAT TAKES THE GROUP INTO THE HIGH-END SLAB AND TILE SECTOR***

*Versatile, repeatable quality with outstanding productivity and the lowest energy consumption on the market. These are the hallmarks of the PCR2120, the latest addition to the SACMI Continua+ family, now selected by Kajaria as it seeks to become a key player in the high-end slab and tile segment. The country's number one - and seventh globally - in terms of output volumes, Kajaria joins forces with Continua+ technology after an astonishing 33-year history marked by constant investment with Sacmi in innovation and service. Their success has given them leadership of the domestic market and made them major exporters to Europe and the United States. "Technology, research, quality and design", points out Ashok Kajaria, owner and founder of the company, now run together with his sons Chetan and Rishi, "have been in Kajaria's DNA ever since its founding. We've always adopted the latest available technologies, looking ahead to boost the quality and appeal of our products and the efficiency of our factories". Hence their decision to go for SACMI Continua+, the world's leading technology with over 100 solutions sold on 5 continents. This purchase, a PCR2120, will be up and running by next spring at the South Plant, in Tirupati one of ten Kajaria Group production plants located across the country with the head office in the capital - New Delhi. Specifically designed for the market's most popular formats - from 60x120 to 120x240 cm and relative sub-sizes - the machine is outstandingly compact and offers, with such sizes, a sound alternative to even to the highest-performing traditional presses. Compared to a discontinuous press, in fact, Continua+ provides unparalleled versatility as regards settings, thanks also to the in-line TPV on-the-fly cutting solution supplied by BMR. Equipped with upstream APBo and DMS feeders, the machine is designed to provide, once fully operational, an output of 3.5 million square meters per year in various sizes and thicknesses. Moreover, it features the lowest scrap levels in the category (always ‹ 3%, regardless of product size) and fully recycled, thanks to the integrated suction and recovery system.*

*Another key aspect of this purchase - of particular importance on the Indian manufacturing market, which is recovering fast but also being impacted by high energy costs - is the 5-tier SACMI dryer, which has an effective width of 2850 mm and a length of 47.6 meters. Next come the 25.3-meter pre-kiln and the new 210-*

210 metri, una macchina di ultima generazione equipaggiata con tutti i sistemi di recupero di aria calda dal forno verso l'area di preriscaldo dei bruciatori e dal forno all'essiccatoio. Sempre più al centro della proposta tecnologica SACMI in ambito Tiles, le soluzioni per l'efficientamento energetico sono oggi una prima scelta per molti clienti, decisi a mantenere al top qualità e capacità produttiva intervenendo in modo decisivo sul bilancio energetico della fabbrica. La stessa PCR fornita si caratterizza per i consumi specifici più bassi del mercato, appena 0,06 kWh per mq, a fronte di 80 kW di potenza installata.costante verso l'automazione di fabbrica.

## GAIOTTO AUTOMATION (SACMI) SELEZIONATA DAL BANDO PER L'ATTRATTIVITÀ DELLE IMPRESE IN EMILIA-ROMAGNA

**AMMESSO A CO-FINANZIAMENTO IL PROGETTO "SVILUPPO DI TECNICHE AVANZATE DI PROGRAMMAZIONE DI ROBOT INDUSTRIALI". OBIETTIVO, COSTRUIRE UNA NUOVA GENERAZIONE DI ROBOT PIÙ SEMPLICI DA PROGRAMMARE, CAPACI DI MUOVERSI E ADDIRITTURA "PENSARE" COME UN UOMO. ESTENDENDO PERCIÒ NUMERO E TIPOLOGIA DI APPLICAZIONI, GIÀ AL CENTRO DELLA PROPOSTA SACMI NEI DIVERSI BUSINESS**

Gaiotto Automation (Gruppo SACMI), sinonimo nel mondo di sviluppo e progettazione di robot per applicazioni industriali, si aggiudica il finanziamento della Regione Emilia-Romagna nell'ambito del bando per l'attrattività degli investimenti, in applicazione della Legge regionale 14 del 2014. Proposto a valere sul POR FESR 2014-2020, il bando finanzia investimenti strategici ad elevato impatto occupazionale che comprendano prioritariamente lo svolgimento di attività di ricerca industriale e di sviluppo sperimentale finalizzate a sviluppare e diffondere significativi avanzamenti tecnologici per il sistema produttivo e all'acquisizione di nuovi risultati di rilevanza tecnologica e industriale di interesse per le filiere produttive regionali. Sempre più al centro della manifattura moderna, la robotica industriale sconta – rispetto ad un'applicazione su scala ancora più vasta – diversi ostacoli, tra i quali una certa rigidità dei robot una volta programmati e l'elevato livello professionale richiesto agli operatori. Proprio al superamento di tali ostacoli si rivolge il progetto "Sviluppo di Tecniche Avanzate di Programmazione di Robot Industriali" di Gaiotto. Primo step, lo sviluppo di un nuovo software per la programmazione off line, in pratica la possibilità di programmare i task del robot senza rendere necessari fermi macchina. Secondo, la virtualizzazione (digital twin) degli impianti robotici per simulazioni cinematiche e dinamiche. Terzo, infine, l'implementazione di nuovi algoritmi funzionali ad agevolare l'autoapprendimento, in pratica la possibilità per l'uomo di "insegnare" al robot a compiere i necessari movimenti, in modo semplice ed efficiente. Già diverse le soluzioni nel portafoglio di Gaiotto che sfruttano questi principi, soluzioni al centro dell'offerta SACMI con applicazioni nei diversi business di attività (smaltatura, pressocolaggio, movimentazioni, ecc). Spostare in avanti la frontiera delle applicazioni possibili, con hardware e software sempre più sofisticati, è l'obiettivo di questo progetto, cofinanziato con circa 900mila euro a valere sul bando regionale e con l'assunzione nel team Gaiotto di nuovo personale tecnico per 25 unità. Previsto dal progetto anche un secondo

*meter HTE295 kiln, a next-gen machine with a full complement of systems that retrieve hot air from the kiln and send it to the burner pre-heat area or dryer.*

*Energy efficiency solutions play an increasingly pivotal role in SACMI tile-making technology and are now a priority for many customers as they seek to maximize both quality and output capacity by acting decisively on the factory's energy balance. Last but far from least, this PCR has the lowest specific consumption on the market, just 0.06 kWh per square meter against 80 kW of installed power.*

## *GAIOTTO AUTOMATION SELECTED IN EMILIA-ROMAGNA INVESTMENT ATTRACTIVENESS TENDER*

***'DEVELOPMENT OF ADVANCED PROGRAMMING TECHNIQUES FOR INDUSTRIAL ROBOTS' PROJECT GIVEN ACCESS TO CO-FUNDING. THE GOAL: TO BUILD A NEW GENERATION OF ROBOTS THAT ARE EASIER TO PROGRAM, CAPABLE OF MOVING AND EVEN 'THINKING' LIKE PEOPLE, THUS EXTENDING THE NUMBER AND TYPE OF APPLICATIONS THE SACMI RANGE PROVIDES TO DIFFERENT BUSINESSES***

*Gaiotto Automation (SACMI Group), a leading player in the design and development of industrial robots, has won funding from the Regione Emilia-Romagna as part of an investment attractiveness tender (as per Italian Regional Law 14 of 2014).*

*Proposed under the European Regional Development Program POR FESR 2014-2020, the tender funds strategic employment-boosting investment plans. These mainly concern industrial research and experimentation programs that target the development and dissemination of significant technological advances for production systems; such investments also seek to acquire new capacities of technological and industrial relevance to regional manufacturing chains. Industrial robotics is increasingly important to modern manufacturing. However, its application on a wider scale poses several problems: for example, robots, once programmed, have a certain rigidity and workers now need to have a high-end skills set. Gaiotto's 'Development of Advanced Programming Techniques for Industrial Robots' project seeks to address these issues. Step 1 is the development of new off-line programming software. In practice, this allows users to program robot tasks without any machine downtimes. Step 2 is the 'virtualization' (digital twinning) of robotic systems to allow kinematic and dynamic simulation.*

*Lastly, Step 3 is the implementation of new algorithms that aid self-learning, allowing humans to simply and efficiently teach the robot to perform the necessary movements. Several solutions in Gaiotto's portfolio already make full use of these principles. Such solutions form the core of the SACMI range and have multiple applications across various businesses (glazing, pressure casting, handling, etc.). This project aims to push forward the frontiers of future applications by using increasingly sophisticated hardware and software: to do so it will draw on 900,000 euros of co-funding provided under the regional tender and recruit some 25 new technicians onto the Gaiotto team.*

*The project also includes a second set of activities that focus on complete automation of robotic systems. Here, the project involves the creation of next-gen hardware and software that*

insieme di attività nella direzione dell'automazione completa degli impianti robotici. In questo senso, il progetto prevede la realizzazione di hardware e software di nuova generazione che permettano al robot di "percepire l'ambiente circostante". L'obiettivo è non solo insegnare al robot a compiere determinati task ma, anche, a "pensare come un uomo", in pratica robot capaci di auto-generare programmi. Gaiotto collaborerà con il Dipartimento di Scienze e Metodi dell'Ingegneria dell'Università di Modena e Reggio Emilia, rappresentato dal gruppo di ricerca ARSControl (Automazione, Robotica e Sistemi di Controllo) con laboratorio presso il Tecnopolo di Reggio Emilia, e con Industria Tecnologica Italiana (IT-I) srl, fondata nel 2015 da ingegneri con dottorato di ricerca in sistemi di robotica ed automazione per la meccanica e la meccatronica. La possibilità di realizzare questo progetto avvalendosi del co-finanziamento regionale premia la strategia di innovazione SACMI, da anni orientata ad una stretta collaborazione con le istituzioni e le Università del territorio, dalla Rete Regionale Alta Tecnologia dell'Emilia-Romagna alle diverse collaborazioni in essere con le Università regionali per lo sviluppo di progetti di interesse per il business. Parte integrante di questa strategia, la capacità di cogliere le opportunità di finanziamento all'innovazione, con l'obiettivo di accrescere le competenze in azienda e sul territorio.

## NUOVE SOLUZIONI ENERGY SAVINGS BY SACMI

### KIT OTTIMIZZAZIONE CONSUMI

L'impianto di combustione viene diviso in macrozone (il numero dipende dalla lunghezza del forno) ciascuna delle quali alimenta una specifica zona del forno: preriscaldo, precottura, e cottura. Tramite il pannello operatore è possibile regolare la portata di aria ai bruciatori della zona in base alla ricetta, prodotto ed alla condizione di forno. Il massimo rendimento si ottiene abbinando questa modifica ai bruciatori ad alta velocita' e all'analizzatore di ossigeno, in modo da ottimizzare l'aria di combustione in ogni condizione, ottimizzando la qualità del prodotto ed i consumi. La modifica è applicabile a tutti i forni ad aria fissa. Il circuito dell'aria comburente viene modificato per creare delle macrozone di alimentazione ai bruciatori (il numero dipende dalla lunghezza del forno). Ogni macrozona è a sua volta suddivisa in un ramo superiore ed un ramo inferiore e ciascun ramo prevede una valvola motorizzata collegata ad un trasduttore di pressione. Il sistema è completato dall'installazione di un inverter sul ventilatore e di un trasduttore di pressione sulla tubazione principale in modo da mantenere stabile la pressione del circuito in ogni condizione di funzionamento. Il sistema è gestito tramite pannello operatore assicurando la replicabilità delle impostazioni e permettendo di differenziare l'apertura nelle diverse zone a seconda delle esigenze di produzione. In caso di vuoto è possibile impostare l'apertura delle valvole ad un valore predefinito.

### KIT IDROGENO

I forni ad aria modulata possono essere trasformati diventando idonei a lavorare con miscele Metano-Idrogeno con percentuale di idrogeno fino al 50% in volume. Il sistema di combustione viene implementato per poter gestire digitalmente la variazione di composizione della miscela metano – idrogeno. La modifica prevede la sostituzione dell'impianto di combustione con tubazioni e componenti idonei a lavorare con miscele di idrogeno fino al 50%. Prevede anche la sostituzione dei bruciatori esistenti con i bruciatori VHS, specificamente ingegnerizzati e testati per lavorare con miscele variabili di metano ed idrogeno garantendo sempre una perfetta miscelazione e temperatura e lunghezza di fiamma. L'intervento si completa con la modifica software per la gestione dei nuovi sistemi di controllo installati.

*will allow robots to 'perceive the surrounding environment'. The goal, then, is not just to teach robots to perform specific tasks but to make them 'think like humans': in short, robots capable of self-generating programs.*

*Gaiotto will team up with the Department of Engineering Sciences and Methods of the University of Modena and Reggio Emilia, represented by the ARSControl (Automation, Robotics and Control Systems) research group which has a lab at Tecnopolo di Reggio Emilia.*

*The company will also partner with Industria Tecnologica Italiana (IT-I) srl, founded in 2015 by engineers with PhDs in robotics and automation systems for mechanics and mechatronics*

*This regional co-financing underscores the soundness of SACMI's innovation strategy which has, for years, focused on close ties with local institutions and universities, from the Emilia-Romagna Regional High Tech Network to various partnerships with regional universities for the development of business-related projects.*

*An integral part of this strategy is making optimal use of innovation-driving funding opportunities to improve skills sets both in-company and throughout the region.*

## *NEW SOLUTIONS ENERGY SAVINGS BY SACMI*

### *CONSUMPTION OPTIMIZATION KIT*

*The combustion system is divided into macro-zones (the number of which depends on kiln length), each of which heats a specific kiln zone: pre-heating, pre-firing and firing. The operator panel can be used to adjust air flow to burners in specific zones according to recipe, product and kiln conditions. Maximum efficiency is obtained by combining this modification with high speed burners and an oxygen analyzer to optimize combustion under all conditions and, consequently, optimize product quality and consumption.*

*The modification is applicable to all fixed-air kilns. The combustion air circuit is modified to create fuel feed macro-zones (the number of which depends on kiln length).*

*Each macro-zone is, in turn, sub-divided into an upper branch and a lower one and each branch has a motorized valve connected to a pressure transducer.*

*The system is completed with installation of an inverter on the fan and a pressure transducer on the main duct to keep circuit pressure stable under all operating conditions. The system is managed via a control panel, ensuring repeatability of settings and letting the user differentiate opening in the different zones according to production requirements. In the event of a gap in production, valve aperture can be adjusted to a pre-defined setting.*

### *HYDROGEN KIT*

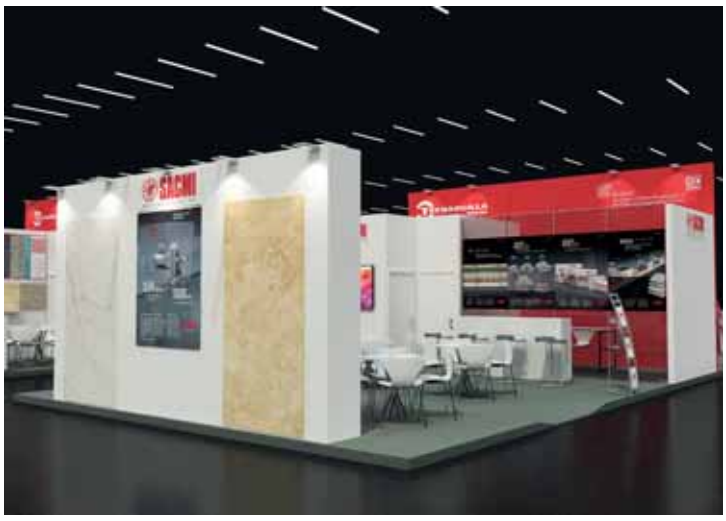
*Controlled-air kilns can be converted for operation with methane-hydrogen fuel mixtures that have a hydrogen content as high as 50%. This combustion system lets users digitally adjust the composition of the methanehydrogen mixture.*

*The modification involves replacing the combustion system with piping and components suitable for operation with mixtures containing up to 50% hydrogen.*

*It also involves replacement of existing burners with VHS burners: these are specifically engineered to work with variable-ratio methane-hydrogen mixtures, ensuring perfect mixing and flame temperature/length at all times.*

*Software changes to manage the new control systems complete the conversion.*

**SACMI PRESENTA A REVESTIR 2022 LA RIVOLUZIONE GREEN ED ESTETICA SUL PRODOTTO CERAMICO DI ALTA GAMMA**




Scalda i motori la ventesima edizione della fiera. Si torna in presenza con prodotti innovativi e tecnologie premiate da un mercato in continua e costante crescita da oltre un biennio. Sugli scudi, tra le altre, le nuove soluzioni SACMI Deep Digital e i forni-essiccatoi ad alta efficienza e risparmio energetico

Un ruolo di partner privilegiato per una nuova estetica e valorizzazione del prodotto ceramico, grazie alle soluzioni SACMI Deep Digital e a tecnologie di formatura e cottura ad altissima efficienza, versatilità, risparmio energetico. Sono i capisaldi di SACMI, che si presenta alla ventesima edizione della fiera Revestir di San Paolo del Brasile (8-11 marzo 2022) con le ultime novità tecnologiche, di recente premiate ed apprezzate da questo strategico mercato, in costante crescita dal 2020.

Protagoniste assolute in fiera saranno le lastre e piastrelle ceramiche decorate con tecnologia SACMI Deep Digital e con funzioni di pavimento, rivestimento, complementi d'arredo. Spicca in modo particolare, in questo ambito, la soluzione SACMI DDG (digital decoration & glazing), l'unica macchina sul mercato capace di realizzare in digitale e in modo sincronizzato due applicazioni a secco e a umido, conferendo al prodotto ceramico effetti materici e di profondità ineguagliabili.

Tra i riconoscimenti del mercato, i numerosi progetti perfezionati di recente presso primari player brasiliani che vedono al centro DDG e hanno consentito già in questi primi mesi dell'anno di sviluppare e portare a regime nuove linee prodotto ad alto valore aggiunto.Dal digitale alle macchine termiche, il Brasile non sfugge alle dinamiche in atto sui mercati internazionali che affiancano a una crescente necessità di ridurre consumi ed emissioni, per ragioni normative e di sostenibilità ambientale, una ancora più pressante esigenza di contenere i costi legati all'impennata del prezzo del gas naturale. Uno scenario che premia la gamma di forni SACMI FMA che, nell'evoluzione della nuova serie Maestro, si caratterizza per bruciatori ad alto rendimento, soluzioni aria-gas modulato e partizionato, possibilità di installare recuperi energetici sia forno-forno sia dal forno all'essiccatoio e all'atomizzatore. Una prospettiva interessante anche per il revamping dell'installato, con i nuovi kit per l'ottimizzazione dei consumi su forni ad aria fissa capaci di ridurre i consumi medi anche fino all'8%.

Tra i percorsi proposti a Revestir, un viaggio nel Laboratorio SACMI (virtual tour), partner dei clienti in tutto il mondo per la realizzazione di prodotti innovativi, formazione e training specialistico, assistenza on site. Proprio all'interno del Laboratorio sono stati realizzate e decorate alcune delle lastre esposte in fiera, in linea con la crescente attenzione del mercato per prodotti ad alto valore aggiunto come il grès porcellanato con impasto atomizzato, decorato digitalmente, che va ad affiancare nei piani produttivi dei principali player brasiliani le tradizionali linee per porcellanato a umido e piastrelle in pasta rossa a secco.Una rivoluzione targata SACMI che corre in parallelo alle soluzioni per la formatura, dalle presse

**SACMI TO PRESENT A GREEN, AESTHETIC, HIGH-END CERAMIC R-EVOLUTION AT REVESTIR 2022**

The 20th edition of the fair is raring to go. It returns to an in-person format to showcase innovative products and technologies that have been rewarded by two years of steady market growth. Also taking center-stage will be the latest SACMI Deep Digital solutions and high-efficiency, energy-saving kilns and dryers

Even more eye-catching, enhanced ceramic products thanks to SACMI Deep Digital solutions and highly efficient, versatile, energy-saving forming and firing technologies. Its qualities like these that have made SACMI the industry's leading technology provider. And, at the 20th edition of the Revestir fair in Sao Paulo, Brazil (8-11 March 2022), the company will soon be showcasing innovations that have already gained the widespread approval of a strategic market that has grown steadily since 2020.

Taking center-stage at the fair will be ceramic slabs and tiles decorated with SACMI Deep Digital technology, products with wide-ranging floor, wall and furnishing applications. One of the most outstanding developments in this field is the SACMI DDG (digital decoration & glazing) solution, the only machine on the market capable of performing two digital, synchronized, dry and wet applications to create finishes with unparalleled texturing and depth.

Positive market feedback has taken the form of several projects recently completed by leading Brazilian players who see DDG as crucial. Already, in just the first few months of this year, they've used DDG to develop and release new high-added-value product lines.

Whether the topic is digital decoration or firing, Brazil, like any other country, has to deal with the sweeping changes affecting international markets. These have two main components: a growing need to reduce consumption and emissions in line with standards and sustainability goals, and an even more pressing need to contain costs in the face of surging gas prices. The SACMI FMA range of kilns offers a perfect response to both: on the cutting-edge Maestro series they feature high-efficiency burners, modulated and partitioned air-gas feeds plus the option of installing kiln-kiln and kiln-dryer or kiln-spray dryer energy recovery solutions. There's also plenty of scope for revamping existing systems thanks to new consumption optimization kits for fixed-air kilns that can cut average consumption by up to 8%.

Participants at Revestir can also take a virtual tour of the SACMI Lab, which partners with customers all over the world to create innovative products and provide specialist training and on-site assistance. Some of the slabs displayed at the fair were made and decorated at the Lab itself; these reflect the growing demand for high-end products such as digitally decorated spray-dried body porcelain tiles; as the main Brazilian players adjust their production plans accordingly, lines for such products will soon join the more traditional wet porcelain and dry red body tile manufacturing operations.

This SACMI-driven revolution runs parallel with new forming

ad alto tonnellaggio alla famiglia di soluzioni CONTINUA+, ulteriormente evoluta in questi ultimi anni per consentire, oltre alle migliori produttività, una flessibilità ancora maggiore nella gestione del mix produttivo. Quindi, dal punto di vista dell'automazione e dei controlli, con la possibilità di scegliere HERE, il supervisore d'impianto studiato da SACMI per le specifiche esigenze della produzione ceramica.Un'edizione quindi, Revestir 2022, che non solo consente a SACMI di tornare a coltivare in presenza le relazioni con i propri clienti brasiliani ma che corre in parallelo alla crescente dinamicità di un mercato, per la prima volta dopo anni, salito sopra quota 1 MLD di mq di produzione. Ad accompagnarne la crescita, SACMI do Brasil, con uno storico costituito da oltre 70 linee complete forno+essiccatoio prodotte localmente per i clienti brasiliani e con un team di oltre 70 persone dedicate alla produzione, vendita e assistenza.
Senza dimenticare le soluzioni Sanitaryware, con le quali SACMI si conferma primo partner nel mondo per capacità di accompagnare il settore verso logiche di automazione e digitalizzazione crescenti, dalla smaltatura robotizzata SACMI RobotGlaze ai forni ad alto rendimento, sino all'automazione totale del processo con il colaggio in pressione RobotCasting. SACMI conferma inoltre tra i propri asset una forte presenza in ambito Tableware, anche in questo caso, grazie alla propria rete globale di aziende e know-how e con grande attenzione ai nuovi progetti sviluppati di recente dai clienti brasiliani.
SACMI green & aesthetic r-evolution in tiles production. Vieni a trovarci allo stand in fiera (n. 2051A) dall'8 all'11 marzo.

machines, from high-tonnage presses to CONTINUA+ solutions; the latter have continued to evolve in recent years and now provide not just higher productivity but even greater flexibility when it comes to managing production mixes. Last but not least, we have automation and control: customers can opt for HERE, the plant supervisor designed by SACMI to meet ceramic manufacturers' specific needs.
This 2022 edition of Revestir, then, gives SACMI a golden opportunity to build relationships with Brazilian customers in person. Moreover, the event runs parallel with the growing dynamism of a market that has, for the first time in years, seen output exceed 1 billion square meters. And supporting that market is SACMI do Brasil, which has supplied over 70 locally-built complete kiln and dryer lines for Brazilian customers and boasts a 70-strong production, sales and assistance team. Without forgetting the Sanitaryware solutions that make SACMI the world's leading partner; we're taking the industry towards ever-greater automation and digitalization by providing everything from SACMI RobotGlaze systems to high-performance kilns, plus full automation of the process via RobotCasting (pressure casting). SACMI also leads the way in the Tableware industry, once again thanks to a global network of companies, unrivalled know-how and a sharp focus on new projects recently developed by Brazilian customers.
SACMI, a green & aesthetic tile manufacturing r-evolution. Join us at stand n. 2051A from 8 to 11 March.

**EXPO REVESTIR, LA TECNOLOGIA CERAMICA MADE IN ITALY TORNA IN BRASILE**

**Nove le aziende italiane che, coordinate da Acimac, parteciperanno alla manifestazione**

Si svolgerà in Brasile la prima grande collettiva firmata Acimac di quest'anno. Dall'8 all'11 marzo 2022, l'Associazione Costruttori Italiani Macchine e Attrezzature per Ceramica sarà a San Paolo in occasione di Expo Revestir, il più grande evento fieristico dell'America Latina dedicato alle superfici e alle finiture organizzato come da consuetudine all'interno del Transamérica Expo Center. Un modo per offrire al visitatore, attraverso la presenza delle aziende italiane in un unico punto, un'immagine più forte del sistema Italia e consentirgli un'identificazione più agevole di tutte le tecnologie di cui necessita per le proprie linee produttive.
Per l'Associazione, che riunisce circa 70 aziende di cui la maggior parte collocata tra Modena e Reggio Emilia, nel cuore del più importante Distretto Ceramico del mondo, si tratta di un appuntamento fisso, che si ripete fin dalla prima edizione di 20 anni fa. Nel 2022 la collettiva raggrupperà 9 aziende alfiere del made in Italy: Barbieri&Tarozzi do Brasil, BMR, Bocedi, LB, Pemo Pumps, Sacmi, Smac, System Ceramics e Tecnoferrari.
Nell'ambito della collettiva è prevista anche una lounge di ICE - Agenzia per la promozione all'estero e l'internazionalizzazione delle imprese italiane che supporterà gli espositori nei giorni della fiera.
Il Brasile, d'altronde, è uno dei protagonisti nel settore delle piastrelle ceramiche: secondo mercato di consumo e tra i primi dieci nella classifica dell'export con vendite in più di 110 paesi, è il terzo maggiore produttore mondiale con 840 milioni di metri quadrati prodotti nel 2020 e un consumo di 829 milioni di metri quadrati. Una potenza interna solida che allo stesso tempo guarda anche all'Italia. I costruttori italiani, nel 2020, hanno infatti venduto macchinari per un totale di 139 milioni di euro, pari al 12.8% dell'export totale. In questo contesto il Brasile è sicuramente il Paese più importante, occupando da solo tra il 60 e il 70% dei volumi totali sudamericani.

gmm GROUP
Global Industrial Partner

## VISION

Innovare i processi industriali attraverso soluzioni sostenibili e digitali.

# YOUR GLOBAL INDUSTRIAL PARTNER

SINCE 1973

SUSTAINABILITY
DIGITALIZATION
INNOVATION

## MISSION

Sostenere le industrie nel continuo processo di miglioramento dell'efficienza energetica e produttiva, in un'ottica di sviluppo tecnologico e sostenibile, per evitare fermi impianti non programmati.

WWW.GMM.SRL

gmm Industrial Components
bbm Industrial Maintenance
malaguti Industrial Revamping elettromeccanica
gmm USA Industrial Solutions

Gmm Group ha chiuso l'esercizio 2021 registrando un giro d'affari di oltre 17 milioni di euro, con una crescita che si attesta intorno al 20% rispetto all'anno precedente.
Il risultato è da attribuirsi alle ottime performance di tutte le Business Unit del Gruppo, quali GMM Industrial Components che si occupa della distribuzione di componenti dei migliori brand, BBM Industrial Maintenance, con i suoi servizi di condition monitoring e manutenzione predittiva altamente specializzata, Malaguti Industrial Revamping, operante nella rigenerazione elettromeccanica, ed infine la filiale overseas di Gmm, Gmm USA (Clarcksville, Tennesse), realtà ormai consolidata nel settore ceramico statunitense.
Il percorso di riorganizzazione e le politiche aziendali, sempre più customer-oriented, hanno altresì consentito al Gruppo di avviare nel corso dell'anno nuove importanti collaborazioni con primarie aziende attive nel settore Food & Beverage e nel settore energetico ampliando così la propria operatività in ulteriori settori rispetto al ceramico.
I driver dei risultati del 2021 sono da rintracciare nel costante perseguimento dei valori e della mission alla base del Gruppo: ricerca e innovazione tecnologica, digitalizzazione, servizio e assistenza H24, "tailorizzazione" dei sistemi industriali e l'orientamento sempre più preponderante verso la Green Economy e l'Energy Efficiency.
Da ormai 50 anni il Gruppo continua ad affermarsi come Global Industrial Partner per i maggiori settori industriali e le previsioni di fatturato ne confermano l'intento: con il Piano Industriale dei prossimi 5 anni si prevede una forte crescita degli investimenti nel mondo dei servizi dedicati all'industria, con lo scopo ultimo di creare un'offerta altamente differenziata e ad alto valore aggiunto per i propri clienti.

**GMM Group si propone sul mercato con un nuovo sistema di raffreddamento per i grandi formati ceramici** realizzato in collaborazione con **FM**, partner strategico del Gruppo nello studio, nella progettazione e nella realizzazione di articoli tecnici in materiali termoplastici.

Si tratta di una soluzione ad alto valore aggiunto, ottenuta grazie ad una approfondita analisi delle esigenze del mercato ed all'utilizzo delle più moderne tecnologie di progettazione e simulazione, che si coniuga perfettamente con le necessità di efficientamento produttivo del settore ceramico, in un'ottica sempre più orientata all'Energy Efficiency ed alla Green Economy.
L'impianto, caratterizzato una struttura modulare da utilizzarsi in sostituzione o in ausilio dei sistemi già presenti ed adattabile a qualsiasi dimensione della piastrella, viene progettato su misura del cliente, poi montato e monitorato dalla squadra di tecnici di BBM Industrial Maintenance, consociata di GMM Group specializzata nello sviluppo di servizi manutentivi industriali tailor-made.
Un sofisticato sensore di misurazione individua la temperatura della piastrella in uscita dall'essiccatoio e regola la velocità di uno speciale sistema di ventilatori centrifughi ad alte prestazioni (molto leggeri e resistenti, realizzati totalmente in materiale termoplastico rinforzato), sviluppati appositamente per la pulizia e il raffreddamento delle piastrelle prima del loro ingresso nelle stampanti digitali. Un'alta riduzione dell'impatto economico sia nelle lavorazioni, sia nella manutenzione dell'impianto sono solo alcuni dei vantaggi che offre il sistema di raffreddamento: alla grande efficacia e flessibilità dei ventilatori centrifughi, lo stesso affianca infatti ottime prestazioni anche in termini di risparmio energetico ed un notevole abbassamento dell'impatto acustico.
L'ottimo rendimento in termini di sostenibilità ed abbattimento dei costi, si coniuga, anche in questo caso, con l'obiettivo di GMM Group ossia raggiungere il massimo livello di innovazione tecnologica per migliorare la produttività dei macchinari e ridurre i fermo impianti non programmati.

**Continua il percorso di crescita e di espansione internazionale di Laminam, che affianca agli stabilimenti in Italia e Russia il primo impianto in Spagna, dotato della tecnologia per grandi lastre SUPERA® di SITI B&T Group**

Laminam, leader globale nella produzione e commercializzazione di lastre ceramiche di grande formato per i settori dell'architettura e dell'interior design di alta gamma, partecipata da Alpha Private Equity, e il Gruppo Barbieri & Tarozzi, produttore di tecnologia ed impianti completi a servizio dell'industria ceramica, annunciano il raggiungimento di un accordo per l'acquisto del 100% di Best Surface da parte di Laminam. Il perfezionamento dell'operazione è previsto nel primo trimestre del 2022.

Best Surface, nata da un'idea del Gruppo Barbieri & Tarozzi nel 2018 - pur non rientrante nel perimetro di consolidamento di SITI B&T Group S.p.A. - nel cuore del distretto ceramico spagnolo di Castellón de la Plana produce e commercializza lastre di grandi dimensioni a brand Idylium ed è licenziataria esclusiva del marchio Automobili Lamborghini Surfaces. Il plant produttivo equipaggiato con tecnologia SUPERA® sviluppata da SITI B&T Group in pochi anni ha raggiunto un solido posizionamento competitivo, con produzioni di elevata qualità e design, arrivando a fatturare circa 20 milioni di euro. Laminam, attraverso l'acquisizione di Best Surface, continua il proprio percorso di crescita all'insegna della qualità e della sostenibilità, facendo il proprio ingresso nel distretto ceramico di Castellón de la Plana e rafforzando la propria presenza nel mercato spagnolo. Laminam accelera così il processo di espansione e di internazionalizzazione, affiancando ai siti produttivi di Fiorano Modenese, Borgo Val di Taro e Vorsino (Russia), il primo stabilimento in Spagna, tra i principali mercati a livello globale. L'acquisizione di Best Surface si aggiunge agli investimenti di oltre 50 milioni di euro, in fase di completamento, per il raddoppio della capacità produttiva degli impianti del Gruppo Laminam. L'operazione rappresenta inoltre l'ulteriore consolidamento della partnership tecnologica tra Laminam e il Gruppo Barbieri & Tarozzi.

Dichiarazioni "Laminam ha intrapreso un ambizioso percorso di crescita e di espansione internazionale. L'acquisizione di Best Surface – dichiara Alberto Selmi, CEO di Laminam – si innesta in tale contesto di sviluppo e consente al Gruppo di ampliare il proprio footprint produttivo attraverso un accesso diretto allo strategico distretto ceramico di Castellón de la Plana. Siamo lieti di accogliere Best Surface e le sue persone, che sicuramente contribuiranno in maniera significativa alla crescita futura del Gruppo Laminam, in un conteso di forte slancio di mercato e con l'obiettivo di conquistare ulteriori quote". "Best Surface è la vetrina delle tecnologie del Gruppo Barbieri & Tarozzi per le grandi lastre – afferma Fabio Tarozzi, CEO del Gruppo – con la pressa SUPERA® 36.000 ton. e il forno Titanium®, best in class per consumi energetici ed emissioni. È la linea più innovativa del mercato per capacità decorativa in tutto spessore (vena 3D) ed infinite possibilità estetiche grazie alle soluzioni integrate di Digital Design e Projecta (full digital printing). Materie prime a km zero, bassi consumi di energia elettrica e di gas metano per una linea disegnata con una visione green ad alta efficienza e basso impatto ambientale". "L'acquisizione di Best Surface – sottolinea Edoardo Lanzavecchia, managing partner di Alpha Private Equity – rientra nella strategia di creazione del valore disegnata da Alpha Private Equity, fondo paneuropeo di private equity che, nel giugno del 2019, ha acquisito la maggioranza di Laminam. Siamo lieti di accogliere in Laminam un player di riferimento come Best Surface, la cui acquisizione rappresenta un significativo acceleratore del processo di crescita, in un contesto di mercato caratterizzato da una forte domanda e dal costante e consolidato incremento della penetrazione delle lastre ceramiche di grande formato all'interno del mondo delle superfici per l'architettura e l'interior design. L'operazione permetterà lo sviluppo di importanti sinergie industriali e commerciali e di muovere un ulteriore e decisivo passo nel progetto di Alpha e del management team di posizionare Laminam come il leader globale nel settore delle superfici ceramiche di alta gamma, con un focus sulla qualità e la sostenibilità dei prodotti e dei processi industriali". Laminam è stata assistita da KPMG, come advisor legale e nelle attività di due diligence finanziaria, legale, fiscale e giuslavoristica, e da ERM per la due diligence Environmental Social & Governance; Gruppo Barbieri & Tarozzi è stata assistita da Equita K Finance in qualità di advisor finanziario e dallo studio SCOA come advisor legale.

LAMINAM Laminam è il leader globale nel mercato delle lastre ceramiche di grande dimensione per i settori dell'architettura, dell'arredamento e del design di alta gamma. Fondata nel 2001, è stata la prima azienda a industrializzare il processo di produzione delle grandi lastre ceramiche, portando per prima

la ceramica in segmenti applicativi non convenzionali attraverso tecnologie innovative e uniche al mondo. Dichiarazioni
"Laminam ha intrapreso un ambizioso percorso di crescita e di espansione internazionale. L'acquisizione di Best Surface – dichiara Alberto Selmi, CEO di Laminam – si innesta in tale contesto di sviluppo e consente al Gruppo di ampliare il proprio footprint produttivo attraverso un accesso diretto allo strategico distretto ceramico di Castellón de la Plana. Siamo lieti di accogliere Best Surface e le sue persone, che sicuramente contribuiranno in maniera significativa alla crescita futura del Gruppo Laminam, in un conteso di forte slancio di mercato e con l'obiettivo di conquistare ulteriori quote".
"Best Surface è la vetrina delle tecnologie del Gruppo Barbieri & Tarozzi per le grandi lastre – afferma Fabio Tarozzi, CEO del Gruppo – con la pressa SUPERA® 36.000 ton. e il forno Titanium®, best in class per consumi energetici ed emissioni. È la linea più innovativa del mercato per capacità decorativa in tutto spessore (vena 3D) ed infinite possibilità estetiche grazie alle soluzioni integrate di Digital Design e Projecta (full digital printing). Materie prime a km zero, bassi consumi di energia elettrica e di gas metano per una linea disegnata con una visione green ad alta efficienza e basso impatto ambientale".
"L'acquisizione di Best Surface – sottolinea Edoardo Lanzavecchia, managing partner di Alpha Private Equity – rientra nella strategia di creazione del valore disegnata da Alpha Private Equity, fondo paneuropeo di private equity che, nel giugno del 2019, ha acquisito la maggioranza di Laminam.
Siamo lieti di accogliere in Laminam un player di riferimento come Best Surface, la cui acquisizione rappresenta un significativo acceleratore del processo di crescita, in un contesto di mercato caratterizzato da una forte domanda e dal costante e consolidato incremento della penetrazione delle lastre ceramiche di grande formato all'interno del mondo delle superfici per l'architettura e l'interior design. L'operazione permetterà lo sviluppo di importanti sinergie industriali e commerciali e di muovere un ulteriore e decisivo passo nel progetto di Alpha e del management team di posizionare Laminam come il leader globale nel settore delle superfici ceramiche di alta gamma, con un focus sulla qualità e la sostenibilità dei prodotti e dei processi industriali". Laminam è stata assistita da KPMG, come advisor legale e nelle attività di due diligence finanziaria, legale, fiscale e giuslavoristica, e da ERM per la due diligence Environmental Social & Governance; Gruppo Barbieri & Tarozzi è stata assistita da Equita K Finance in qualità di advisor finanziario e dallo studio SCOA come advisor legale.
LAMINAM Laminam è il leader globale nel mercato delle lastre ceramiche di grande dimensione per i settori dell'architettura, dell'arredamento e del design di alta gamma. Fondata nel 2001, è stata la prima azienda a industrializzare il processo di produzione delle grandi lastre ceramiche, portando per prima la ceramica in segmenti applicativi non convenzionali attraverso tecnologie innovative e uniche al mondo. distribuzione di sistemi proprietari macchina/capsula per il caffè espresso), Vervent (design, produzione e commercializzazione dispositivi audio per i segmenti high-end e luxury), AMF (leader nel mercato dei componenti in metallo per il settore moda e lusso), Remazel Engineering (progetta e realizza equipaggiamenti speciali offshore per i settori renewable energy e Oil&Gas), Europart (principale distributore europeo di ricambi per veicoli commerciali nel segmento aftermarket), Ipcom (leader nella distribuzione e conversione di soluzioni per l'isolamento edile e tecnico), Fevert (operatore indipendente leader nei servizi di post-vendita per il settore automobilistico in Francia e in Europa meridionale) e Optima (multiutility innovativa con offerta integrata di energia, telecomunicazioni, assicurazioni e salute)

## NUOVO ATOMIZZATORE SITI B&T NELLO STABILIMENTO LAMINAM

**Il Gruppo contribuisce all'ampliamento dell'impianto di Borgo Val di Taro nell'Appennino parmense**

SITI B&T ha conquistato la fiducia di Laminam per il raddoppio della capacità produttiva nel sito di Borgo Val di Taro: l'azienda leader di mercato per le grandi lastre ceramiche ha scelto la tecnologia SITI B&T Group per l'atomizzatore di ultima generazione, che si contraddistingue per la massima produttività, l'alta efficienza energetica e la qualità del prodotto finale.
L'atomizzatore è predisposto per il recupero di calore da altre utenze, consentendo quindi una forte riduzione dei consumi energetici.
L'efficienza energetica è ottenuta inoltre grazie al set-point di temperatura più basso, alla diffusione ottimizzata di aria calda nella camera e al bruciatore compatibile con blend di idrogeno.
Il sistema di raffreddamento della polvere atomizzata consente di prevenire fenomeni di impaccamento delle batterie e di sili di stoccaggio a valle dell'atomizzatore, aumentando la qualità del prodotto finito ottenibile in fase di pressatura.
La soluzione tecnica di SITI B&T vanta una forte componente green, a tutela del particolare ecosistema dell'Alta val di Taro, in cui si trova lo stabilimento Laminam: gli stringenti limiti sulle emissioni sono infatti ampiamente rispettati grazie ad un innovativo sistema di filtrazione e di recupero polveri.
SITI B&T si conferma dunque un partner tecnologico completo, in grado di rispondere alle esigenze di tecnologie green a basso impatto ambientale.

# Insieme

Zama Sensor e Seter si uniscono

Per offrirti il meglio...

**Zama SETER®**

**... una garanzia**

Zama Seter srl - Via della Chimica, 20 - 41042 Fiorano Modenese ( Mo )
Tel 0536.843454 - 920450 - Mail: zsvendite@zamaseter.it - Sito Web: www.zamaseter.it

**L'azienda, certificata ISO/IEC 17025:2017, è leader nella produzione di termocoppie**

Zama Seter è un'azienda specializzata nella produzione di termocoppie. Molti dei suoi prodotti sono utilizzati nel settore della ceramica, in cui l'azienda stessa ricopre un ruolo di leadership assoluta. L'intero processo produttivo avviene interamente all'interno dell'azienda stessa, avvalendosi delle più moderne tecnologie e attrezzature, sotto i più rigorosi controlli che garantiscono la massima qualità. I tempi di consegna brevissimi e una vasta gamma di prodotti standardizzati consentono a Zama Seter di assicurare alla clientela i prodotti più adatti ad ogni esperienza. L'azienda è accreditata secondo la norma ISO/IEC 17025:2017: questo permette a Zama Seter di poter emettere certificati accreditati sulle proprie termocoppie, valevoli in tutto il mondo.

Zama Seter is a company specialized in the manufacturing of thermocouples. Many of its products are used in the ceramic industry, where the company has an absolute leadership role. The production process takes place entirely within the company itself, making use of the most modern technologies and the most advanced equipment, subject to very strict controls that guarantee the highest quality. Very short delivery times and a wide range of standardized products allow Zama Seter to ensure customers have the most suitable products for their every need. The company is also accredited according to ISO / IEC 17025: 2017 and this enables Zama Seter to issue internationally recognized certificates on their thermocouples.

# PRINTING GROUP

## CILINDRI SILICONICI E INCISIONI LASER

**Printing Group Srl**
**leader nella produzione e incisione di rulli in silicone**
**per l'industria ceramica e packaging**

Printing Group Srl produce e incide rulli in silicone da oltre 20 anni. Siamo leader nel settore dell'industria ceramica e del packaging per quanto riguarda tutte le applicazioni decorative.

I nostri rulli offrono:

- Sincronismo a più colori
- Incisioni rilievografiche e incavografiche
- Incisioni mask con differenti profondità, dimensioni e pattern

Nel settore della ceramica siamo particolarmente attivi nell'ambito dell'applicazione dell'engobbio sotto le grandi lastre e non solo. Abbiamo infatti realizzato rulli incisi di varie durezze per soddisfare le diverse esigenze del mercato.

Il nostro reparto laser, guidato dall'esperienza del nostro staff tecnico, è in grado di personalizzare e creare qualsiasi tipologia di incisione sui rulli venendo così incontro a tutte le richieste dei clienti.

***Printing Group Srl***
***leader in the production and engraving of silicone rollers***
***for ceramic and packaging industries***

*Printing Group Srl has been producing and engraving silicone rollers for more than 20 years. We are leaders in both the ceramic and packaging industry as regards decorative applications.*

*Our rollers offer:*

- *Colour synchronism*
- *Relief and hollow engravings*
- *Mask engravings with several depths, dimensions and patterns*

*In the ceramic sector, we are mainly focused on engobe application below large slabs.*
*Indeed, we have developed engraved rollers that thanks to their various hardnesses can meet diverse market needs.*

*Our laser engraving department, led by our experienced technical staff, can customize and create any type of engraving on the rollers and this is how clients' request can be fully met.*

PRINTING GROUP S.r.l.
via Radici in Piano 312 int 6/7 41043 Formigine (MO) ITALY tel: 059 551410 email: sales@printinggroup.it

# PRINTING GROUP SRL: LEADER NELLA PRODUZIONE E INCISIONE DI RULLI IN SILICONE PER L'INDUSTRIA CERAMICA E PACKAGING

**Printing Group Srl** produce e incide rulli in silicone da oltre 20 anni. Siamo leader nel settore dell'industria ceramica e del packaging per quanto riguarda tutte le applicazioni decorative.
I nostri rulli offrono:
- Sincronismo a più colori
- Incisioni rilievografiche e incavografiche
- Incisioni mask con differenti profondità, dimensioni e pattern

PRINTING GROUP
CILINDRI SILICONICI

Nel settore della ceramica siamo particolarmente attivi nell'ambito dell'applicazione dell'engobbio sotto le grandi lastre e non solo. Abbiamo infatti realizzato rulli incisi di varie durezze per soddisfare le diverse esigenze del mercato. Il nostro reparto laser, guidato dall'esperienza del nostro staff tecnico, è in grado di personalizzare e creare qualsiasi tipologia di incisione sui rulli venendo così incontro a tutte le richieste dei clienti.

**ROLLERFLEX**
Cilindro di silicone inciso al laser per applicazione engobbio.
I ROLLERFLEX, grazie alle diverse tipologie di incisioni/durezze, sono in grado di distribuire la giusta quantità di engobbio sotto qualsiasi tipologia di piastrella anche in presenza di superfici non perfettamente planari.
Per soddisfare le esigenze dei clienti, le grafiche realizzabili possono essere anche personalizzate.

**ROLLERPRESS**
Manicotto in silicone inciso al laser per applicazione engobbio. I ROLLERPRESS sono manicotti in silicone che, grazie alle diverse tipologie di incisione/durezze, permettono di gestire al meglio la distribuzione dell'engobbio sotto la piastrella.
In questo modo si evita di danneggiare i rulli del forno in fase di cottura e ciò comporta un notevole risparmio per le industrie ceramiche.
I ROLLERPRESS sono disponibili in vari diametri e possono raggiungere una lunghezza massima di 3 metri {forniti anche pretagliati).

**ROLLER**
I ROLLER siliconici rappresentano la soluzione ideale per le diverse esigenze produttive delle ceramiche. Sono disponibili in tutte le misure per le macchine serigrafiche attualmente presenti sul mercato ma possono essere anche prodotti seguendo richieste specifiche del cliente.
Tutti i nostri ROLLER possono essere incisi al laser. L'incisione al laser permette di creare qualsiasi tipo di disegno o effetto geometrico, spessorato in alta definizione.
La perfetta sinergia che si crea fra il silicone e l'incisione al laser permette di ottenere sempre il risultato finale desiderato.

**RASCHIACINGHIE IN SILICONE**
I RASCHIACINGHIE in silicone consentono di realizzare una perfetta pulizia delle cinghie e si distinguono per una maggiore durata a fronte di usi intensi.
Possono essere realizzati con diverse miscele siliconiche per andare incontro alle diverse esigenze del cliente.

**RULLO PRESSORE IN SILICONE**
I RULLI PRESSORI in silicone sono disponibili in vari diametri/durezze per tutte le macchine serigrafiche attualmente presenti sul mercato.

### LB E DELOITTE INSIEME PER LA TRANSIZIONE ECOLOGICA E SOSTENIBILE

Nel 2022 abbiamo preso l'impegno di contribuire alla transizione ecologica e sostenibile del nostro Paese. Orienteremo i nostri investimenti per migliorare l'efficienza dei processi e dei prodotti, per ridurre il consumo di risorse naturali ed energetiche e continuare a generare innovazione perseguendo l'eccellenza per la creazione di valore condiviso per la comunità ed il territorio in cui operiamo.
In questo percorso saremo affiancati da Deloitte, primaria Societàà di consulenza, leader nei servizi di Sustainability HSE e Energy.
A guidarci in questa importante scelta sono i valori che il gruppo LB Technology persegue da sempre e che oggi acquisiscono ancora maggiore importanza se riletti in chiave di sostenibilità.
Crediamo da sempre nell'innovazione che oggi si attua nel segno della sostenibilitàà ambientale, sociale ed economica. Siamo fautori del nuovo paradigma dell'industria 5.0, fare innovazione per noi significa ripensare all'intero ciclo di produzione con soluzioni che integrino persone, digitalizzazione ed automazione insieme a processi sostenibili che promuovano l'economia circolare. Perseguiamo l'eccellenza a 360° che oggi si traduce nel saper rispondere alle esigenze del pianeta, delle persone e nel creare innovazione incrementale e sostenibile.
Vogliamo contribuire positivamente all'efficienza dei processi produttivi, sia in termini di lavoro che di utilizzo delle materie prime, grazie all'introduzione di procedimenti che contribuiscano a ridurre gli scarti e l'uso di risorse, in primis combustibili, elettricità ed acqua. Operiamo con trasparenza nel rispetto e collaborazione reciproca in ogni momento della relazione con tutti i nostri interlocutori, esplicitando le nostre capacità e le nostre aree di miglioramento, scegliendo obiettivi comuni realizzabili. Agiamo da sempre orientando le scelte aziendali verso la creazione di valore condiviso per le persone, la comunitàà in cui operiamo ed il territorio di riferimento.
Promuoviamo l'inclusione, che è senso di appartenenza: parte oggi dalle nostre radici e si estende ampliandosi a tutti gli stakeholder, in una dimensione aperta all'integrazione e alla riduzione delle diseguaglianze sociali.

### *LB AND DELOITTE TOGETHER FOR THE ECOLOGIC TRANSITION AND SUSTAINABLE TRANSITION*

*TIn 2022 we engaged ourselves to contribute to the ecologic and sustainable transition of our Country. We will address our investments to improve the process and product efficiency to reduce as much as possible the consumption of natural as well as energetic resources. We will and continue to generate innovation pursuing excellence to create shared value for the community and the territory we operate in.*
*In this project, we will be supported by Deloitte, a leading consultancy company in the services of Sustainability HSE and Energy.*
*The values that the LB Technology group pursues since ever have led us to this important choice: these values gain more and more importance with sustainability as a reading key.*
*Since ever, we believe in innovation now meaning also environmental, social and economic sustainability. We bring forward the principles of Industry 5.0: making innovation for us means to re-design the production cycles with solutions integrating people, digitalization and automation together with sustainable processes promoting circular economy. We pursue full excellence, meaning to be able to respond to the planet's and people's needs and to create improving and sustainable innovation.*
*We want to contribute positively to the efficiency of the production processes (work and use of raw materials), thanks to the introduction of proceedings contributing to reduce scraps and the use of resources: fuels, electricity and water. We operate with transparency, with mutual respect and cooperation in every moment of the relationship with all our partners, pointing out our capabilities and our potentialities, choosing common targets. Since ever, we address our company's choices towards the creation of shared value for the people, for the community and for our territory.*
*We promote inclusion, a sense of belonging coming from our roots and extended to all our stakeholders; we are open to the integration to reduce social inequalities*

### FORNITURA LB PER UNO DEI PIU' IMPORTANTI PROGETTI IN CORSO NELL'AREA ASIATICA: LO STABILIMENTO DI MORBI DI COMET INDIA

Abbiamo il piacere di comunicare che LB ha sottoscritto l'accordo con Comet Granito India per la fornitura di un sistema automatizzato di gestione polveri, torre tecnologica attrezzata delle più moderne tecnologie, incluso il più efficiente sistema di colorazione a secco Easy Color Boost.

### *LB SUPPLIES ITS TECHNOLOGIES FOR ONE OF THE MOST IMPORTANT PROJECTS IN THE ASIAN AREA: THE NEW MORBI PLANT OF COMET GRANITO INDIA*

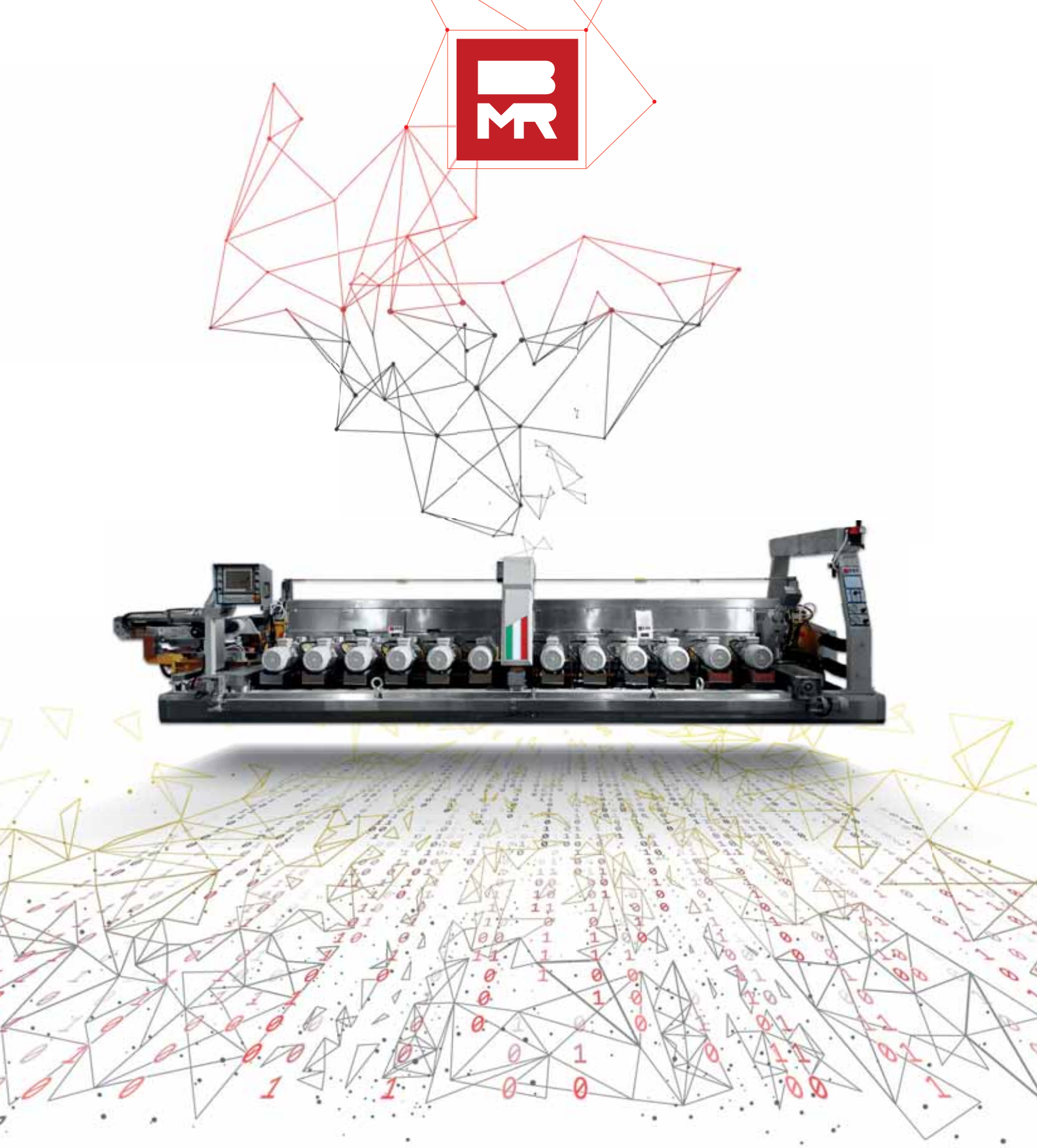
*We are pleased to announce that LB has signed an agreement with Comet Granito India for the supply of an automated powder management system, a technological tower equipped with the most modern technologies, including "Easy Color Boost" the most efficient dry coloring system.*

Completa la fornitura, l'alimentazione di n. 2 linee CONTINUA+ di pressatura, in grado di realizzare grandi lastre in gres porcellanato tecnico con decorazione materica mediante kit Rolltech. Il tutto verrà fornito nell'ambito di uno dei più grandi progetti in corso nell'area asiatica: il nuovo stabilimento di Morbi, capitale indiscussa dell'industria ceramica indiana.
L'impianto produrrà 8.000.000 mq di lastre e sotto formati all'anno; la messa in servizio dell'impianto è prevista entro la metà del 2022.
Il prodotto principe saranno le king size slabs che, come sottolinea il Presidente e Direttore Generale Mr. Pintu Padaliya, sono "il prodotto del presente e del futuro".

*This comprises the feeding of n. 2 CONTINUA + pressing lines, which can create large technical porcelain slabs with material decoration performed by the Rolltech kit. Everything will be provided as part of one of the largest projects in course in the Asian area: the new Comet plant in Morbi, capital of the Indian ceramic industry.*
*The plant will produce 8,000,000 square meters of slabs and sub-formats per year; the commissioning of the plant is expected by mid-2022.*
*The main product will be the king size slabs which, as the Chairman and Managing Director Mr. Pintu Padaliya underlines, are "the product of the present and the future".*

Le lastre verranno prodotte anche in elevato spessore (fino a 20 mm) e, relativamente agli effetti, l'obiettivo è quello di riprodurre materiali naturali come le pietre.
I mercati di destinazione dei nuovi prodotti frutto della tecnologia LB sono, oltre al mercato interno indiano: Bahrain, Kuwait, Oman, Qatar, Arabia Saudita, Emirati Arabi Uniti, USA, Europa, Russia, Israele, Cina, Australia.
Il progetto, che ha avuto tre anni di gestazione, è frutto di un investimento record anche per un mercato vivace e in crescita come quello indiano.

*The slabs will also be produced in high thickness (up to 20 mm) and the aim is to reproduce the effects of natural materials such as stones.*
*The target markets for the new products resulting from LB technology are, in addition to the Indian domestic market: Bahrain, Kuwait, Oman, Qatar, Saudi Arabia, United Arab Emirates, USA, Europe, Russia, Israel, China, Australia.*
*The project, which has been running for three years, is the result of a record investment even for a lively and growing market like the Indian one.*



# INTO THE FUTURE

Data flows, technology remains

BMR® made in Italy

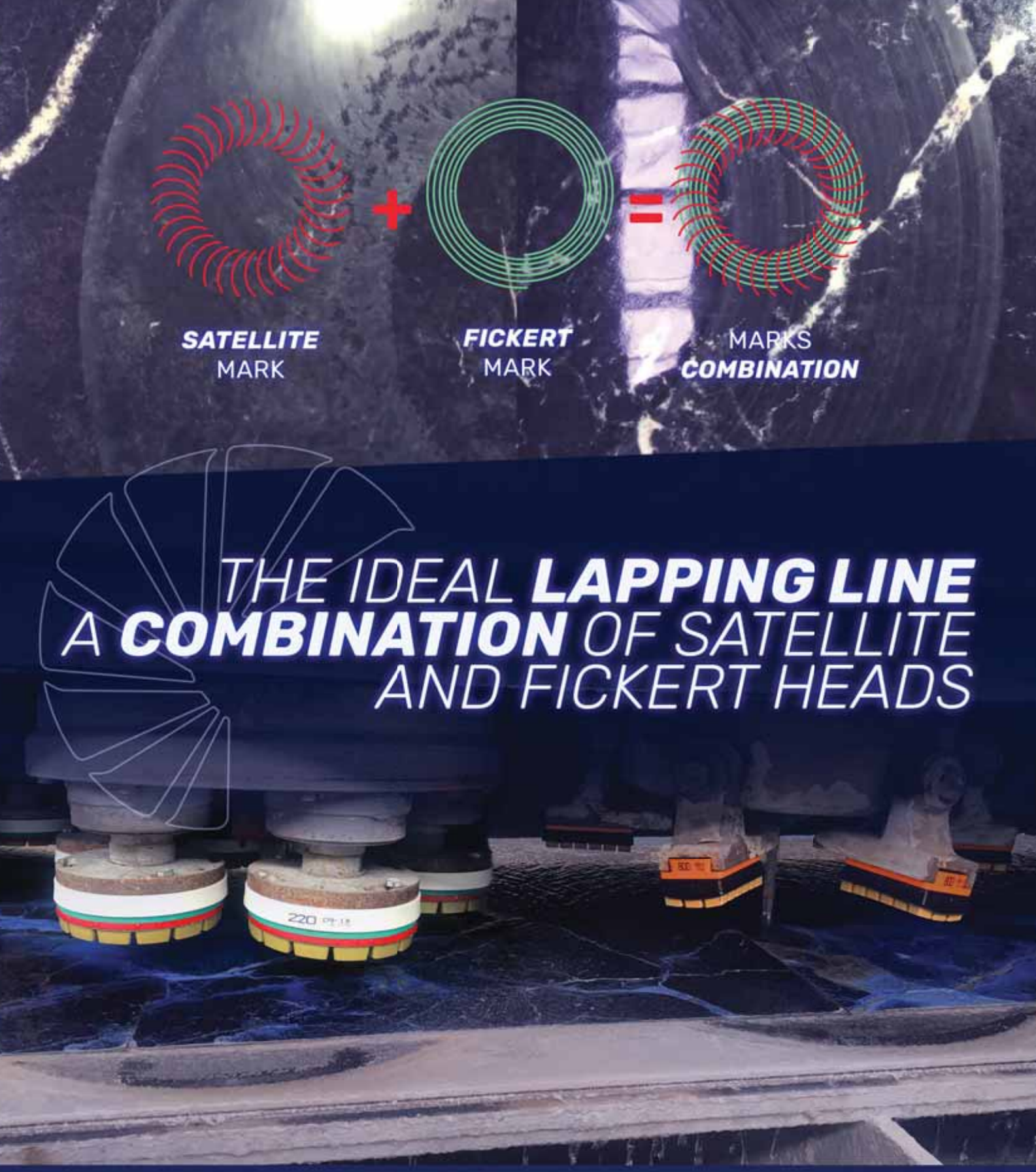
www.bmr.it

# BMR CELEBRA LA 500ESIMA LEVIGATRICE PRESSO IL GRUPPO IRIS

**Si tratta di una Leviga Plus, macchina a doppio ponte per lappare, satinare, lucidare le piastrelle.**

Un numero tondo conta esattamente come tutti gli altri, da un punto di vista matematico. Ma inserito in una storia, assume un valore maggiore, un significato particolare. Tanto più quando ''incrocia'' particolari contingenze: stiamo parlando del numero 500, di BMR e di Iris Ceramica Group.

L'azienda di Scandiano (RE), leader nella produzione di sistemi e impianti per il fine linea, ha infatti appena prodotto e consegnato la Leviga numero 500 della sua storia. La macchina si inserisce nella fornitura a Iris Ceramica Group di un impianto per Fiandre, azienda storica appartenente al gruppo guidato dalla famiglia Minozzi, con cui BMR vanta una lunga e proficua collaborazione ultradecennale. La tecnologia dedicata alla levigatura e lappatura delle superfici ceramiche è stata venduta nel contesto di una linea completa con pre-rettifica, lappatura e trattamento Supershine, con formati massimi di 1200x1200 mm. La lappatura – lo ricordiamo – è il processo di lucidatura superficiale attraverso il quale si ottengono finiture più o meno lucide su superfici smaltate o su gres porcellanato, definendo in modo determinante la resa estetica del prodotto finito. BMR è stata pioniera in questa tecnologia, distinguendosi in oltre 50 anni di attività per una ricerca e uno sviluppo costanti che sono andati di pari passo – se non in anticipo – rispetto alle esigenze e ai trend del settore. La 500esima Leviga consegnata a Fiandre ha la configurazione Leviga Plus: si tratta della punta di diamante della gamma Leviga, una macchina a doppio ponte con processo di abrasione superficiale per lappare, satinare e lucidare le piastrelle. Leviga Plus è composta da un unico basamento con doppio ponte superiore brandeggiante, ognuno dei quali ha velocità indipendente per aumentare il rendimento degli utensili. La macchina è controllata da tre pannelli: un touch screen per la rapida visualizzazione dei parametri lavoro e allarmi con pannello per singola testa, un pannello pneumatico per controllo pressione e contro pressione, un pannello elettrico con amperometro digitale, pulsanti di marcia, arresto motore, salita/discesa mandrino e infine un pannello di comando con indicatori digitali dei principali parametri di gestione. A completamento della linea, è stata integrata Supershine, la macchina ad alta tecnologia per il trattamento che sta modificando il processo di finitura delle superfici ceramiche. Assimilabile alla lappatrice, ma più pesante, è dotata di tecnologia a secco "dry" che la rende a tutti gli effetti la prima super-lucidatrice a secco. Il suo processo di lavorazione si basa su una dinamica meccanico-fisica tra l'utensile, la superficie e il prodotto chimico applicato, e mira a esaltare la grafica digitale della piastrella e a garantire alla superficie elevata lucentezza e protezione. "Siamo molto soddisfatti per questa fortunata coincidenza che ha fatto sì che la 500^ Leviga sia stata consegnata a un'azienda leader del nostro distretto con cui collaboriamo da anni – ha dichiarato Paolo Sassi, presidente di BMR -. È un segnale che ribadisce il percorso comune affrontato insieme verso l'eccellenza del made in Italy e che ci sprona a proseguire su questa strada, cercando di migliorare sempre per garantire tecnologie, funzioni e servizi sempre più efficaci al servizio della ceramica".




PREMIER
your tooling lab

premierdiam.it

# PREMIER: QUALITÀ, PRODUTTIVITÀ E ECO-SOSTENIBILITÀ, COMBINANDO IDEALMENTE TESTE SATELLITI E FICKERT, OGGI È POSSIBILE!

Premier sta, da tempo, sperimentando con successo l'uso delle teste satelliti e a seguito di una serie di prove effettuate c/o il Lab, siamo giunti alla conclusione che alternando l'utilizzo di teste satellite e Fickert si ottiene la massima resa degli utensili e la massima qualità del prodotto finale.
La ragione sta nel fatto che Il segno lasciato dalla testa Fickert (foto A) e di conseguenza la traiettoria descritta dagli utensili in lavorazione è costituita da cerchi concentrici, mentre la testa satellitare lascia dei segni curvi (foto B), posizionati radialmente rispetto al centro di rotazione della testa.

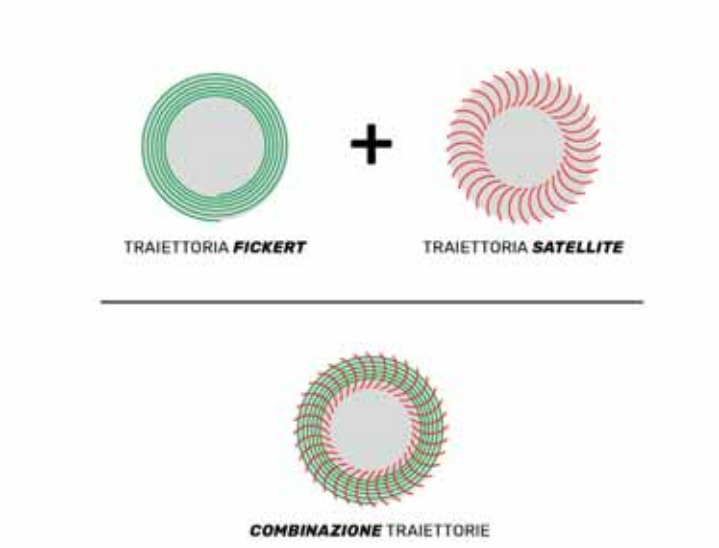



Foto C: disegno delle traiettorie descritte dagli utensili Fickert (verde) e satellite (arancio)

Terminati i test nel Lab, abbiamo montato c/o un cliente storico, la ceramica Lourdes SA, una linea di lappatura alternando teste Fickert e teste Satellite e il risultato è stato eccellente.

- In ingresso abbiamo inserito 2 teste satellitari multi-diametro che grazie alla specifica inclinazione degli utensili facilitano l'imbocco delle piastrelle, riducendo a zero le rotture dei bordi in entrata, superando senza problemi anche dislivelli di 10 mm e spaziature superiori a 30 cm.
- Di seguito abbiamo alternato teste Fickert a teste satellite, in modo da ottenere la massima resa degli utensili e la massima produttività della linea
- Nella parte finale della linea inseriamo teste Fickert di finitura, che sono le migliori per questa fase di lavorazione

LINK A VIDEO: Linea ideale IT: https://youtu.be/j1EdvGMVENE
In questo modo abbiamo combinato (disegno C), esaltandone le qualità, i vantaggi delle teste satellite (versatilità e produttività) con quelli delle teste Fickert (qualità della lavorazione), ottenendo una linea di lappatura/levigatura ad alta qualità in grado di aumentare notevolmente la velocità e produttività di lavorazione e la resa degli utensili.
Questa alternanza di segno ha un effetto benefico sul comportamento di entrambi gli utensili perché contribuisce a mantenerli sempre ravvivati e con il taglio sempre pulito e aperto.
Di questo effetto beneficiano soprattutto i Fickert che, lavorando in un sistema a bassa velocità, hanno la tendenza a "chiudersi"; alternandoli con dei satelliti, sulla linea di lappatura, ne aumentiamo di molto la durata. Di conseguenza riduciamo l'ampiezza del brandeggio riducendo al minimo la fuoriuscita delle teste Fickert dalla piastrella, guadagnando centimetri di materiale lavorato.
L'incremento della durata degli utensili genera due effetti benefici:

- Riduzione dei costi di produzione
- Riduzione della quantità dei rifiuti non riciclabili prodotti dalla linea, con un grande beneficio per l'ambiente.

"Da quando abbiamo installato questa linea c/o Lourdes SA," ci spiega Aldo De Stefani il nostro tecnico commerciale responsabile dell'Area Sud America "stiamo lavorando grandi lastre scure con risultati eccellenti sia in termini di qualità che di produttività! Abbiamo eliminato definitivamente il segno di avanzamento, incubo di ogni lappatore e ridotto la quantità di rifiuti non riciclabili prodotti, con un gran beneficio per l'ambiente!"

**PREMIER**
**Your tooling LAB**

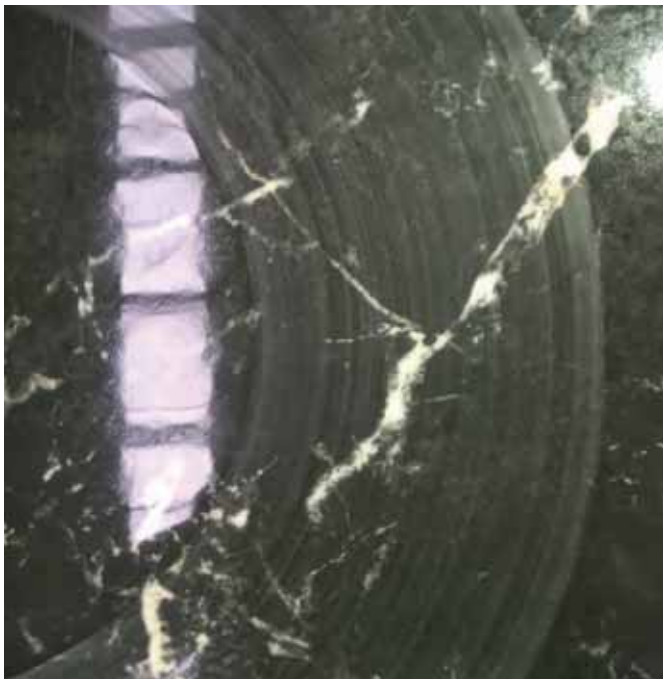


Foto A: impronta di una testa Fickert

Foto B: impronta di una testa Satellite

# ISOCLIP: BREVETTATA A PALAGANO LA PRIMA PIASTRELLA IN GRES DA IMPIEGARE PER L'ISOLAMENTO TERMICO

E'nato qualche mese fa nel distretto delle ceramiche il rivestimento in materiale isolante su cui inserire una piastrella in gres porcellanato. Si tratta di Isoclip, il rivestimento della facciata di edifici che garantisce, insieme all'isolamento termoacustico, la bellezza delle pareti esterne grazie alla posa delle lastre con il look desiderato. È la soluzione brevettata cui è arrivata PFM, l'azienda di Palagano in provincia di Modena che da 25 anni opera al servizio delle aziende che producono materiale ceramici.

«I numeri aziendali e le nuove soluzioni che sono maturate dalla nostra esperienza dicono che lavorare in maniera efficace nelle terre alte è possibile», afferma Fabrizio Morini, che insieme ai soci Filippo Perini ed Ermanno Facchini ha dato vita all'impresa. PFM oggi conta 50 addetti e 5 milioni di fatturato, ha una filiale a Sassuolo (Mo), la capitale italiana della ceramica, e ha brevettato questo prodotto interamente pensato, sviluppato e prodotto in azienda.

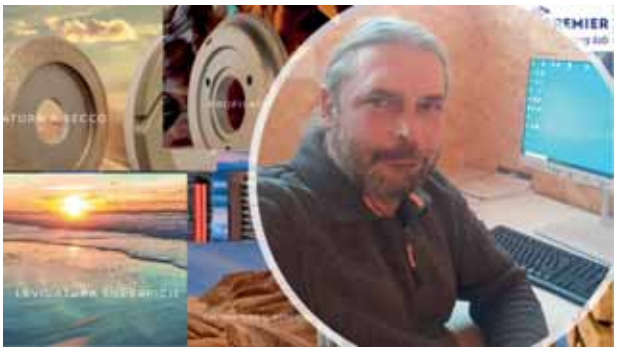
In anni in cui l'attenzione all'isolamento termico – il "cappotto" per le case – è cresciuta costantemente e le soluzioni per realizzarlo oggi sono sostenute anche attraverso il Superbonus 110% e Bonus facciate, Isoclip di PFM è la risposta all'avanguardia per garantire isolamento termico e acustico, senza rinunciare alla bellezza e al comfort.

«Al pari di una facciata ventilata, Isoclip permette di posare le lastre in gres porcellanato personalizzabili con tempi di realizzazione inferiori rispetto a un normale sistema a cappotto. Garantisce la coibentazione e dura nel tempo, senza bisogno di alcuna manutenzione». Nel concreto, insieme al collante, quattro ancoranti meccanici sagomati fissano la lastra in gres porcellanato al panello isolante in Eps e contemporaneamente all'edificio, così da supportare nel tempo tutte le sollecitazioni cui è sottoposto il rivestimento.

Il sistema Isoclip è pronto all'uso. PFM consegna direttamente le lastre con le piastrelle scelte assemblate al pannello isolante Eps, per un rapido montaggio – in 24/36 ore -, anche sulle facciate degli edifici più imponenti, spesso senza ricorrere a ponteggi e o impalcature. con questa nuova soluzione si rivolge ad un pubblico di progettisti, rivenditori, amministratori di condominio, imprese e i general contractor e, naturalmente, anche con i privati.

Lappatura, satinatura, rettifica e ricavo di sottoformati dei materiali ceramici sono le lavorazioni storiche dell'azienda, che raggiunge una produttività di 8mila mq giornalieri nei suoi stabilimenti, altamente automatizzati, con quattro linee di produzione, anche con taglio a idrogetto. Targate PFM, inoltre, le produzioni di pavimentazioni autoposanti e sopraelevate, di pezzi speciali e di incisioni tecniche, oltre all'applicazione di stuoie e reti di rinforzo.

## PREMIER: NUOVO REPARTO DI ASSISTENZA TECNICA E SVILUPPO PRODOTTO



Nell'ottica di perseguire il continuo miglioramento della risposta dell'azienda alle mutate richieste del mercato, PREMIER ha deciso di dotarsi di un reparto di Assistenza tecnica e Sviluppo prodotto autonomo e più versatile. Avrà l'obbiettivo di rispondere rapidamente e con massima competenza alle esigenze dei clienti e sarà affidato alla responsabilità del Sig. Gianluca Graziani, tecnico di comprovata esperienza e capacità.

Coordinerà tutti i tecnici PREMIER e si occuperà indifferentemente di utensili di squadratura e di lappatura, opererà in maniera autonoma e riporterà solo al Direttore Commerciale.

All'esterno si interfaccerà con la direzione tecnica/produttiva dei clienti ed avrà la responsabilità di reagire tempestivamente e con competenza alle richieste dei clienti, studiando le migliori soluzioni tecniche per ogni applicazione. All'interno si interfaccerà con il reparto R&D che opera sotto la supervisione del Direttore Tecnico, nell'ottica del miglioramento continuo e per la realizzazione delle migliori soluzioni taylor-made per ciascun cliente. Auguriamo al Sig. Gianluca Graziani di "fare la differenza" e ottenere i risultati che l'azienda si aspetta da lui, gli vogliamo dedicare una frase di Sergio Marchionne "essere liberi vuol dire anche trovare il coraggio di abbandonare i modelli del passato e le vecchie abitudini e dipendenze. Le strade comode e rassicuranti non portano da nessuna parte e di sicuro non aiutano a crescere; fanno solo perdere il senso del viaggio".

BIGslim

spessore sottile GRANDI FORMATI

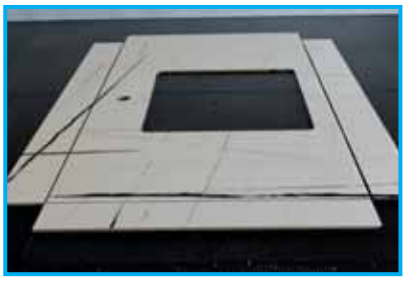
# MFL004 STRADORA - CNC

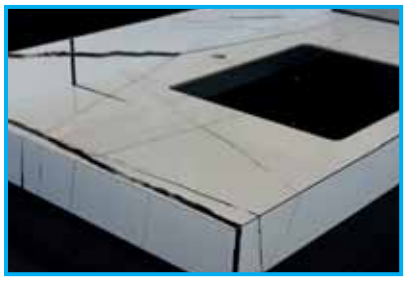
FORATURA E TAGLIO

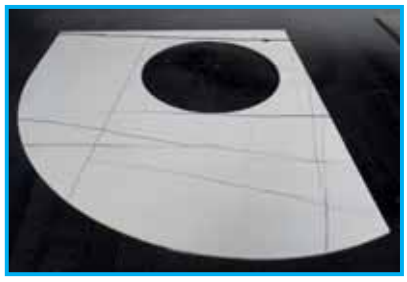
## L'UNICA CNC PROGETTATA PER LA CERAMICA

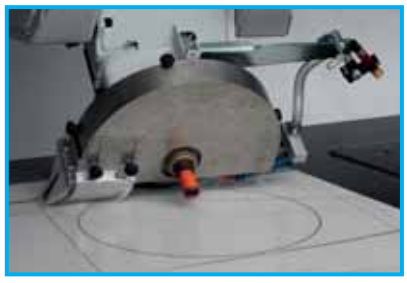
- MASSIMA QUALITÀ E PRECISIONE DI TAGLIO
- TELAIO COMPATTO
- VASCA PER RACCOLTA ACQUA
- INTERFACCIA SOFTWARE DINAMICA

NEW









**COVERINGS - Booth N935**

50 YEARS 1969-2019

FERRARI & CIGARINI®

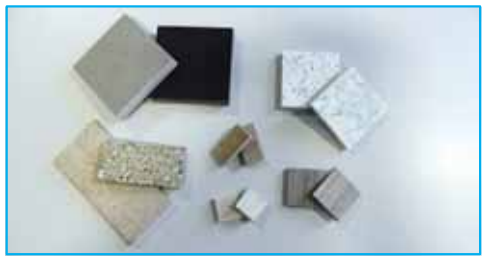
VERY ITALIAN TECHNOLOGY

Tel. +39 0536 941510
sales.dpt@ferrariecigarini.com
www.ferrariecigarini.com

Compact line®

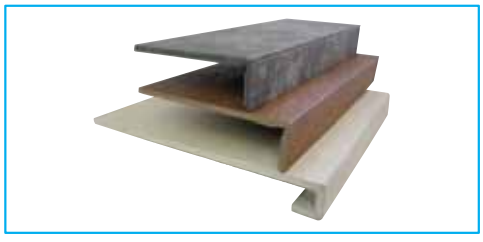
# MACCHINE AUTOMATICHE PER LA PRODUZIONE DI PEZZI SPECIALI

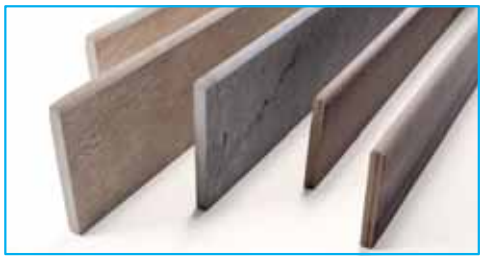
## LINEA AUTOMATICA PER TAGLIO



## MVB/4 AMINEUS

MACCHINA AUTOMATICA PER PIANI CUCINA, TOP BAGNO, GRADINI E BATTISCOPA





TAGLIO e PROFILATURA

COVERINGS - Booth N935

50 YEARS 1969-2019
FERRARI & CIGARINI®
VERY ITALIAN TECHNOLOGY

Tel. +39 0536 941510
sales.dpt@ferrariecigarini.com
www.ferrariecigarini.com

# BIGSLIM DI FERRARI & CIGARINI – MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DI GRANDI FORMATI (TAGLIO, PROFILATURA, INCOLLAGGIO)

BIGslim è il nuovo sistema per realizzare piani cucina, top bagno, gradini per scale dalla lavorazione delle lastre di grande formato, in gres porcellanato, quarzo e agglomerati.
Grazie ai nostri 50 anni di esperienza, alla ricerca fatta con i nostri partner e fornitori, abbiamo sviluppato un nuovo concept che può aiutarti a migliorare i tuoi standard di qualità senza alcuna necessità di esternalizzare la tua produzione. Il sistema è composto da: MTQ nuova macchina automatica per eseguire tagli a passata su grossi spessori. Il movimento della testa di taglio è gestito tramite PLC integrato nel quadro pensile a bordo macchina e la velocità è gestita tramite inverter. La testa di taglio è inclinabile elettricamente per eseguire tagli a 45°.
La macchina è stata progettata per la lavorazione di lastre di grandi formati, utilizza dischi di diametro 300-350 mm e il piano di appoggio in legno marino è provvisto di rulli omnidirezionali integrati per il sollevamento ed il posizionamento manuale delle lastre.

MGP nuova macchina automatica per gradini e profilatura su ceramica, gres porcellanato, marmo, granito e agglomerati. Si tratta di un modello innovativo che consente con un'unica macchina automatica e compatta di ottenere 2 diverse lavorazioni:
- lo smusso a 45° per la composizione di gradini.
- la profilatura per ottenere battiscopa, zoccolini, soglie, davanzali, toro e mezzo toro.
MGP/3 è infatti composta da 3 motomandrini porta utensili che sono inclinabili per realizzare lo musso a 45° per i gradini o regolabili in posizione verticale per eseguire la profilatura.
E' disponibile anche in versione 5 teste per lavorare in contemporanea con 5 mole di diversa tipologia, al fine di ridurre i tempi di esecuzione lavoro.

BKC banco per incollare i gradini e i piani cucina con precisione, riducendo al minimo i tempi di lavorazione.

**FERRARI & CIGARINI's BIGslim - SOLUTIONS FOR QUARTZ AND CERAMIC SLABS PROCESSING (Cutting, Edging, Gluing)**
BIGslim is our new system for the production of kitchen top, vanity top, steps and sub-formats, starting from a big slab of quartz or ceramic gres porcelain.
With our 50 years of experience, thanks to the research made with our partners and suppliers, we have developed a new concept that can help you to improve your standards of quality without any need to outsource your production.
The system consists of:
MTQ is the new automatic machine for cutting big thickness slabs.
The cutting head is driven by means of the PLC integrated in the hanging panel on board the machine and the cutting head speed is driven by inverter. The cutting head is electrically inclinable to make 45 ° cuts.
The machine has been designed for processing large-size slabs, uses discs with a diameter of 300-350 mm and the wooden bench is equipped with omnidirectional rollers, integrated for lifting and position of sheets.

MGP is the new automatic machine for steps and edging on ceramic, gres porcelain, marble, granite and agglomerate materials.
It is a revolutionary model that allows two different types of machining with just one automated, compact machine:
- a 45° bevel for creating steps.
- edging for skirting, doorsteps and window sills, with bullnose and half bullnose edges.
MGP/3 consists of 3 motor-spindles for tools, which can be angled to create a 45° bevel for steps or adjusted to an upright position for
creating edges. Available also in the five-head version (MGP/5) to simultaneously operate five different grinding wheels and cut down working time.

BKC is a bench used to glue the corners of steps or the kitchen tops to ensure you a perfect gluing and easy job.

# MECTILES: LINEA DI STUOIATURA GREEN, RISPETTOSA DELL'AMBIENTE, PER LASTRE CERAMICHE E GRANDI FORMATI

La base di questo progetto sviluppato in MecTiles è frutto di una preventiva e stretta sinergia con i fornitori dei prodotti chimici e l'utilizzo di una macchina miscelatrice ad alta pressione con sistema autopulente senza utilizzo di solventi, usata per la prima volta nel settore ceramico.
Alla realizzazione dell'impianto hanno collaborato in modo esclusivo gli esperti tecnici del settore chimico che lavorano con MecTiles per rendere sempre più ecologico il processo. Si stanno sviluppando formulazioni speciali con componenti che rendono più fluido il processo a beneficio dell'omogeneità di stesura e di controllo del tempo di apertura del collante che solidifica con effetto termico.
MecTiles, sempre alla ricerca di nuove tecnologie, ha sviluppato nuove idee ecologiche e green per la sicurezza della lavorazione delle grandi lastre ceramiche.
Il nuovo progetto MecTiles ha come obbiettivo 7 punti fondamentali per migliorare i problemi industriali e Innovare la linea di stuoiatura
1. Ridurre gli spazi dedicati a questo tipo di processo
2. La linea di stuoiatura progettata ha lo scopo di risolvere il problema di over spray e inquinamento ambientale e luogo di lavoro nella zona di applicazione del poliuretano liquido sulla superfice della lastra cosa che attualmente avviene su questo tipo di impianto.
3. Migliorare la protezione superfice lastra già lavorata durante la fase della applicazione poliuretano-stuoia e allo stesso tempo mantenere le aree applicative, linea di trasporto e macchine di applicazione più pulite evitando uso di prodotti solventi per la pulizia delle macchine. Si migliora la durata della linea di trasporto e macchine con una riduzione della manutenzione e costi
4. Eliminazione di uso e consumo giornaliero di carta e plastiche non riciclabili per la contaminazione del poliuretano per protezione lastre questo tramite il nostro sistema innovativo di giro Barelle in piano sulla linea di stuoiatura. Questo comporta un notevole risparmio sui costi di gestione impianto.

5. Sistema nuovo sull' Essiccatoio come ricircolo aria bidirezionale rendendo più uniforme e costante essiccazione e catalizzazione
6. Miglioramento sulla prima fase di pre miscelazione poliuretano-isocianato lavorazione a pressione maggiore rispetto alle esistenti migliorando questa fase di lavorazione.
7. Digitalizzazione della linea di stuoiatura cercando in tutto l'impianto sulle varie macchine e quadro generale di seguire le norme del digitale industria 4.0
Stato dell'arte rispetto al settore:
Prima:
-I processi utilizzati sul mercato sono linee di stuoiatura con lay out e progetti tutti sviluppati in linea con la necessità di aree e spazi lineari importanti all' interno degli stabilimenti.
-Le linee di stuoiatura presenti oggi sul mercato hanno una serie di problematiche sulle zone applicazione poliuretano liquido con cabine di spruzzatura le quali necessitano uso e consumo quotidiano di materiali carta e plastiche ad uso protettivo del prodotto e delle macchine a questo è legato un sistema di aspirazione importante per limitare in parte inquinamento sul luogo di lavoro e ambientale. Sul mercato mancava un sistema produttivo di applicazione stuoia
sulle lastre ceramiche, studiato e progettato con il ricircolo di barelle supporto su cui appoggiano le lastre durante il ciclo di lavorazione.
-Le linee di applicazione stuoia su lastre ceramiche presenti sul mercato lavorano con il sistema di appoggio della lastra ceramica levigata con la parte già finita sulle cinghie o rulli di trasporto linea i quali possono creare segni o rigature ma soprattutto sporcare con i residui di poliuretano sulla parte già lavorata della lastra creando cosi scarti produttivi o lavorazioni ulteriori di pulizia o lucidatura. Altri sistemi adottati per risolvere questo inconveniente sono rivestire con pellicola in plastica la lastra oppure proteggere con fogli di carta posti tra lastra e cinghie nella zona di applicazione del poliuretano liquido naturalmente con questo sistema c'è un importante consumo di carta non riciclabile.

-Gli Essiccatoi esistenti utilizzano un sistema a ricircolo d'aria unidirezionale con zone a temperature non uniformi
L' applicazione del poliuretano liquido con le macchine presenti sul mercato lavorano tutte con pompe che miscelano a bassa pressione in diretta sul pettine avendo problematiche di costanza sulla miscelazione.
Dopo:
-Impianto di applicazione stuoia su lastre ceramiche si riesce a contenere gli spazi dai soliti 65-70 mt. ai 30mt.
- Il nostro progetto porta ad avere un impianto senza sistemi di spruzzatura ad aria con cabine andando ad eliminare il problema dell'over spray , si eliminano le aspirazioni con conseguenti filtri, l'area di lavoro per gli operatori rimane più pulita anche dal punto di vista sanitario si hanno vantaggi.
-Si riesce ad eliminare tutti i materiali di protezione carta e plastiche fino ad oggi utilizzati per proteggere le macchine ed il prodotto resi non riciclabili dall' imbrattamento del poliuretano sulla carta e plastica utilizzata.
-Si riesce a migliorare la durata delle macchine con minor manutenzione e con monte ore ridotto al minimo per quanto riguarda la pulizia
-L'essicazione su gli essiccatoi esistenti avviene con un sistema di ventilazione unidirezionale abbiamo sviluppato questo sistema che ha la funzione di far circolare l'aria su entrambe le direzioni nel senso di marcia prodotto.
-Il nostro sistema di applicazione poliuretano lavora con una pompa a media pressione e miscelatore finale prima del pettine di stesura migliorando cosi la miscelazione e la distribuzione del prodotto avendo una costanza produttiva maggiore rispetto al passato.
Incertezze Scientifiche/ Tecnologiche o prestazioni da superare:
Le Incertezze avute inizialmente erano quelle di avere:
- Una miscelazione e distribuzione uniforme del prodotto Poliuretano liquido-isocianato
- Un tempo di catalizzazione del prodotto in tempi brevi mantenendo i criteri di aggancio resistenza meccanica della stuoia
- Essiccazione uniforme della lastra dopo aver applicato la stuoia - Portare la lastra ceramica sotto l'applicazione priva di umidità

Le innovazioni più importanti sono:
Ambientale Green:
- Supporti lastre Barella con sistema di ricircolo in piano (sistema brevettato) Toglie dalla produzione utilizzo di carta e plastiche per la protezione del prodotto rende il luogo di lavoro dell'operatore e addetti più pulito e sicuro.
-Sistema di applicazione poliuretano a media pressione con miscelatore e pettine ad alta efficienza Toglie dalla produzione utilizzo di carta e plastiche per la protezione del prodotto rende il luogo di lavoro dell'operatore e addetti più pulito e sicuro.
Produttivo:
-Essicazione con sistema bidirezionale per avere una maggior uniformità di essicazione.
-Sistema di applicazione poliuretano a media pressione con miscelatore e pettine ad alta efficienza
-Linea di stuoiatura per lastre ceramiche sviluppata su lay out a giostra con notevoli riduzioni di spazio
Digitalizzazione:
-Digitalizzazione delle macchine e del quadro elettrico principale con il rispetto delle normative richieste 4.0
-Impianto elettrico con utilizzo di PLC Azionamenti Tastiere a touch screen digitali
Risultati Raggiunti/ Attesi:
-Ottima miscelazione del prodotto poliuretano-isocianato
-Linea ottenuta con gli spazi richiesti dal cliente
-Pulizia sulla linea produttiva principalmente nelle zone applicative -Essicazione e catalizzazione costante del prodotto su tutta la sua superfice -Linea con giro barelle in piano a modalità di ricircolo continuo.

MECTILES ITALIA SRL
Machinery for Cercamic Industry

# NOBACTER 05
antibacterial

SUSHI
TIME

SCAN ME

METCO


METCO SRL
Vía Sacco Vanzetti 53/55
41042 Fiorano Modenese (Modena)
Italia
Tel. +39 051 830393
Telefax +39 0536 831955
info@metco.it

METCO PENINSULAR S. L.
Calle Francia, 60 - Nave 23B -
12006 Castellón de la Plana - España
Tel. +34 964 296 044
administracion@metco.es

METCO DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO
DE ADITIVOS PARA CERAMICA LTDA
Rodovia Otavio Dassoler, 1885 88812-850 Bairro
Linha Batista Criciuma/SC - Brasil
Tel./telefax +55 48 3442 2147

JIAXING METCO CERAMIC TECHNOLOGY
CO. LTD.
NO.746 SHITONG RD. XIUZHOU INDUSTRIAL
PARK
JIAXING CITY, ZHEJIANG PROV. 314031 China
Tel. +86.573.83999661 - Telefax +86.573.83995909

I.D. srl nasce nel 2007 come studio di terzo fuoco coprendo l'esigenza decorativa ceramica a 360 gradi, curando i progetti dallo studio creativo, alle prove di laboratorio fino alla produzione effettuata interamente all'interno del sito produttivo e quindi smaltatura, serigrafia, digitale, decorazione manuale, cottura e taglio.

Nel 2017 l'acquisizione del marchio Studio Five sul mercato da oltre trent'anni ha aumentato la platea dei clienti e ottimizzato i costi.
Dal 2019 l'azienda ha potenziato il servizio sui grandi formati decorati e continua lo sviluppo di nuove grafiche e la ricerca di nuove materie non trascurando la tradizione.

Sede Operativa: Via Radici in monte , 11 42014 Castellarano (RE) Tel +39 0536 851043 www.id-srl.com E-mail: info@id-srl.com

# be different
# be colourful

SMAC

Ceramic tiles, bricks and roof tiles glazing equipments

OFFICINE SMAC SPA
Fiorano Modenese - Italy
www.smac.it - info@smac.it

# SMAC: SOLUZIONI PER LA LINEA DI SMALTATURA DI LASTRE IN CERAMICA DI ALTA QUALITÀ

Dal 1969 OFFICINE SMAC SPA, con il suo nome e il suo marchio, uno scorpione che afferra spazzole, è famosa nel mondo come produttore di macchine e attrezzature per l'industria della ceramica e del laterizio.

SMAC è lieta e orgogliosa di aver celebrato nello scorso anno, l'importante pietra miliare del 50 ° anniversario dell'azienda ma con la consapevolezza di continuare a dimostrare il suo solido impegno in questo settore mira a guardare sempre avanti progettando il proprio futuro. Oggi Smac presenta le ultime innovazioni per il settore delle piastrelle di ceramica, che è sempre stato un cavallo di battaglia e allo stesso tempo il fiore all'occhiello dell'azienda, che ora può essere definito come un marchio storico dell'intero distretto ceramico. Oggi la produzione di piastrelle è sempre più diretta verso grandi formati e lastre ceramiche in linee digitali tecnologicamente avanzate. Le macchine più importanti offerte da Smac per questo campo sono le seguenti:

**VERSATILE AIRLESS SYSTEM**

L'applicazione dello smalto sulle lastre ceramiche viene realizzata con sistemi airless mobili che consentono il movimento trasversale delle pistole spruzzatrici superiori durante il passaggio delle piastrelle sulla linea di smaltatura per coprire nel modo corretto tutta la superficie. VERSATILE garantisce una copertura perfetta e uniforme con ingobbi, smalti e cristalline su piastrelle di grandi dimensioni e lastre ceramiche. Il movimento è realizzato tramite asse lineare controllato da motore brushless gestito elettronicamente da PLC, guida lineare e telaio di supporto indipendente che permettono velocità fino a 130 battute/min. L'applicazione verrà effettuata con appositi aerografi alimentati tramite pompa ad alta pressione. Disponibile per piastrelle di dimensioni fino a 2000 mm.

**VERSATILE / PLUS AIRLESS SYSTEM**

Durante la smaltatura con sistema airless mobile a movimento singolo, in caso di dimensioni molto grandi o produzione ad alta velocità, le piastrelle possono presentare alcuni piccoli difetti come ombre tipo “M” o “W”. Per risolvere questo problema Smac è in grado di offrire il suo sistema airless mobile di ultima generazione con movimenti indipendenti. Ideale per l'applicazione su lastre ceramiche

***SMAC: GLAZING LINE SOLUTIONS FOR HIGH QUALITY CERAMIC SLABS***

*Since 1969 OFFICINE SMAC SPA, with its name and brand, a scorpion grabbing brushes, is world-famous as manufacturer of machines and equipment for the ceramic and brick industry. SMAC is pleased and proud to have celebrated the important milestone of the company's 50th anniversary in the past year, but with the awareness of continuing to demonstrate its solid commitment in this sector, it aims to always look ahead by planning its own future. Today Smac presents the latest innovations for the ceramic tiles sector, which has always been a workhorse and at the same time the company's flagship, which can now be defined as a historical brand of the entire ceramic district. Today the production of tiles is increasingly directed towards large sizes and ceramic slabs in technologically advanced digital lines. The most important machines offered by Smac for this field are the following:*

***VERSATILE AIRLESS SYSTEM***

*To overcome the limit of large tiles width, in the last years the application of glaze is made by movable airless systems that allow the transversal movement of upper spray-guns during the tiles passage on the glazing line in order to cover in the right way all the surface. VERSATILE guarantees to obtain a perfect and uniformity coverage with engobes, glazes and crystalline on large size tiles and ceramic slabs. The movement is made by linear axis controlled by high-speed brushless motor electronically managed by PLC, linear guide and independent support frame. Application will be made with nr.04 or nr.06 spray-guns with feeding by high pressure pump. Available for tile sizes up to 2000 mm.*

***VERSATILE/PLUS AIRLESS SYSTEM***

*During the glazing with single motor movable airless system, in case of very large sizes or high speed production, tiles may have some little defects as “M” or “W” shadows. To solve this problem Smac can offer its latest generation of movable airless system with independent movements. Ideal for the application on ceramic slabs and for high speed production lines, VERSATILE/PLUS*

e per linee di produzione ad alta velocità, VERSATILE / PLUS è dotato di movimento indipendente di ciascuna spruzzatrice superiore, completo di motori brushless, assi lineari e telaio di supporto indipendente, che permettono velocità fino a 130 battute/min. Disponibile per sistemi a nr. 04/06/08 aerografi con alimentazione tramite pompa airless ad alta pressione. I sistemi sono dotati di pannello di controllo con ampio touch-screen HMI per l'impostazione delle ricette di produzione e cabina di spruzzatura in acciaio inossidabile con serbatoio di raccolta inferiore standard o profondo, completo di porte laterali, reti di nebulizzazione e supporti per cinghie. Disponibile per piastrelle di dimensioni fino a 2000 mm.

**POMPA AIRLESS MOD. 3D**

Pompa airless automatica per l'applicazione di prodotti ad alta abrasione come smalti, ingobbi e cristalline.

La macchina è azionata da motore elettrico accoppiato ad una pompa del tipo a membrane, azionate meccanicamente da un sistema a 3 pistoni a 120° tra loro, soluzione che unita ad uno smorzatore di pulsazioni e nr. 06 uscite per smalto, permette di ottimizzare la nebulizzazione del prodotto, ottenendo una lavorazione full-time senza interventi del personale.

Il sistema di controllo è in grado di raggiungere e mantenere costante il valore di pressione dello smalto impostato dall'operatore ed è completo di fotocellula di controllo flusso. In caso di mancanza di pezzi sulla linea ridurrà automaticamente la pressione di esercizio ad un valore di "Standby", per poi ripristinare prontamente il valore di Setpoint all'arrivo del pezzo successivo

Erogazione dello smalto a pressione costante grazie al sensore di pressione con retroazione.

Quadro elettrico con PLC e touch-screen 4,7" completo di:

- funzionamento automatico/manuale;
- controllo ugelli;
- fotocellula controllo flusso con stand-by automatico;
- storico dati di lavorazione,
- funzionamento multilingua;
- valvole con sfere in zirconio;
- nuovo corpo pompa in acciaio inox e alluminio;
- nuovo quadro di comando con wide HMI;

*is equipped with independent movement of each upper spray-gun, complete of high speed motors, linear axes and independent support frame. Available from nr.04 to nr.08 spray-guns with feeding by high pressure airless pump. The systems are equipped with control panel with HMI large wide touch-screen for production recipes setting and stainless steel spraying booth with standard or deep bottom collecting tank, complete of lateral doors, over-spray nets and belts supports. Available for tile sizes up to 2000 mm.*

***AIRLESS PUMP MOD. 3D***

*Automatic airless pump for the application of high abrasion products such as glazes, engobes and crystalline.*

*The machine is powered by electric motor coupled with a diaphragm pump, where the diaphragms are moved by a system consisting of three pistons positioned at 120° among each other. This solution, together with pulse damper with nr. 04/06 glaze exits, allows to have a constant pressure and to optimize the product spraying in constant way. Full-time work without intervention of factory workers.*

*The control system will be able to reach and to maintain constant the glaze pressure value set by the operator. The system will manage a photocell to control the passage of tiles and in case of lack of pieces it will automatically reduce the working pressure to a "standby" value in order to save the nozzles and pump life, then it will reset promptly the set working value at the arrival of next piece. The glaze delivery is kept at constant pressure thanks to a sensor with back-action. Electric board with PLC and colour touch-screen 4,7", complete of:*

*-automatic and manual mode;*
*-nozzles block control;*
*-tiles control flow photocell with automatic stand-by;*
*-historical production data;*
*-multi-language control;*
*-ball valves in zirconium material;*
*-new pump body in stainless steel and aluminium;*
*-new control board with larger HMI;*
*-new high-resolution pressure control.*

*Available in two versions:*

*1) Max pressure: 20 bar – Max delivery: 15 lt/min - Power: kW 0,75*

- nuovo sensore di pressione ad alta risoluzione.
Disponibile in due versioni:
1) Pressione massima: 20 bar – Portata massima: 15 lt/min - Potenza: kW 0,75
2) Pressione massima: 30 bar – Portata massima: 30 lt/min - Potenza: kW 1,10

**MACCHINA PER APPLICAZIONE GRANIGLIE IN POLVERE MOD. DSR**

Negli ultimi tempi, i produttori di piastrelle hanno rivalutato l'applicazione finale di polveri e graniglie al fine di risparmiare il consumo di acqua, preservare il corpo delle lastre e avere un'applicazione finale più uniforme. Smac presenta il suo modello DSR, caratterizzato da semplicità d'uso, sistema di alimentazione innovativo e ingombri ridotti. Grazie alla larghezza di soli 650 mm, la macchina DSR può essere installata facilmente e senza alcuna modifica meccanica su qualsiasi linea di smaltatura esistente. Consente un'applicazione a campo pieno con pochi grammi di materiale fino a coperture con elevate quantità adatte al successivo trattamento di lappatura, mantenendo una stesura costante e uniforme su piastrelle e lastre con larghezze fino a 2000 mm. La gestione è completamente automatica, attraverso un quadro elettrico con PLC e tastiera di programmazione. DSR può essere dotata di un contenitore di alimentazione separato (modello CF) per aumentare l'autonomia di produzione. In caso di produzione con stampe digitali a colla, il sistema può essere completato con il dispositivo di aspirazione modello CGA, dotato di un dispositivo di ricircolo automatico pneumatico e setacciatura del materiale aspirato.

**MACCHINA PER APPLICAZIONE INGOBBIO MOD. REVERSO**

L'applicazione di ingobbi sul retro della piastrella evita la contaminazione causata dal contatto diretto tra piastrelle e rulli ceramici del forno durante il processo di cottura.
Un'applicazione non corretta e non uniforme può causare gravi danni come:
- Rapido deterioramento dei rulli ceramici;
- Deformazione della planarità delle piastrelle;
- Accumuli indesiderati di pezzi all'interno del forno.

Le macchine standard con manicotti lisci mobili non sono adatte e non sono consigliate per lastre ceramiche perché il loro peso può impedire la corretta rotazione delle maniche causando un'applicazione disomogenea.
REVERSO grazie al sistema di applicazione con cilindro in silicone inciso al laser, consente un'applicazione perfetta e regolare sulla superficie inferiore dei pezzi, con possibilità di pesi controllati. Evita lo spreco di prodotti, non contamina i bordi delle piastrelle e consente di stampare loghi o altri disegni.
Disponibile per dimensioni fino a 2000 mm di larghezza

*2) Max pressure: 30 bar – Max delivery: 30 lt/min - Power: kW 1,10*

***POWDER GRITS APPLICATION MACHINE MOD. DSR***

*In the last times, tiles manufacturers have been re-evaluating the final application of dry powders and grits in order to save water consumption, to save slabs body hardness and to have more uniform final application. Smac presents its model DSR, for dry application of granules, frits, powders and sintered glazes, characterized by simplicity of use, innovative feeding system and reduced overall dimensions. Thanks to just 650 mm width, DSR machine can be installed easily and without any mechanical modification on any existing glazing line. It allows a full-field application with a few grams of material up to covers with high quantities suitable for following lapping or polishing treatment, maintaining a constant and uniform coverage on tiles and slabs up to 2000 mm wide. The management is completely automatic, through an electrical control panel with PLC and programming keyboard. The DSR machine can be equipped with a separated feeding container (model CF) to increase the production autonomy. In case of production with glue digital printing, the system could be completed with the suction device model CGA, complete with a sieving and pneumatic automatic recycle.*

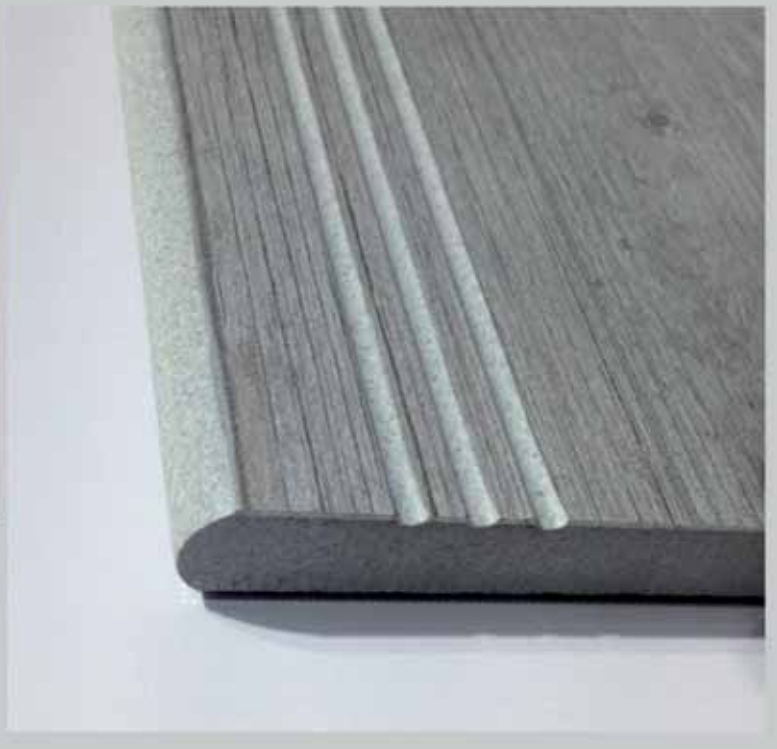
***ENGOBE BACK PRINTING MACHINE MOD. REVERSO***

*The application of engobe in the back of the tile avoids the contamination caused by the direct contact between tiles and ceramic rollers of the kiln during the firing process.*
*A not properly and not uniform application of these products can cause serious damages such as:*
*- Rapid deterioration of the ceramic rollers;*
*- Deformation of tiles planarity;*
*- Undesired accumulations of pieces inside the kiln.*
*The standard machines with movable smooth sleeves is not suitable and not recommended for big sizes or ceramic slabs because the weight of tiles can stop the sleeves rotation causing a not uniform application.*
*REVERSO thanks to the application system with laser engraved silicone cylinder, allows a perfect and regular application on the lower surface of the pieces, with the possibility of controlled weights. It avoids any waste of products, does not contaminate the tiles edges and allows to print logos or different designs.*
*Available for sizes up to 2000 mm wide.*

GIMAX

Proposte Ceramiche

**GIMAX s.r.l.** · Via Statale 242/f · Loc. Spezzano · 41042 Fiorano Modenese (MO)
Tel. 0536 920572 · Fax 0536 921643 · www.gimax-srl.com · info@gimax-srl.com



GIMAS
Proposte Ceramic

# TECNOC

# Lavorazione

# Exclusive Black

**Tecnoceramica s.r.l.** Via Solferino, 20, 41042, Spezzano di Fiorano Modenese (MO)

# ERAMICA

# grandi lastre

## Line Technology

Email: info@tecnoceramica.it - Tel. +39 0536 843040 - Fax. +39 0536 921745

**LABO-CER - Entra in funzione il nuovo stabilimento di Castellarano, dedicato principalmente a produzioni industriali**

**Il primo impianto di biscotto per pezzi speciali interamente 4.0, con tecnologia Sacmi, la più avanzata attualmente disponibile per le ceramiche.**

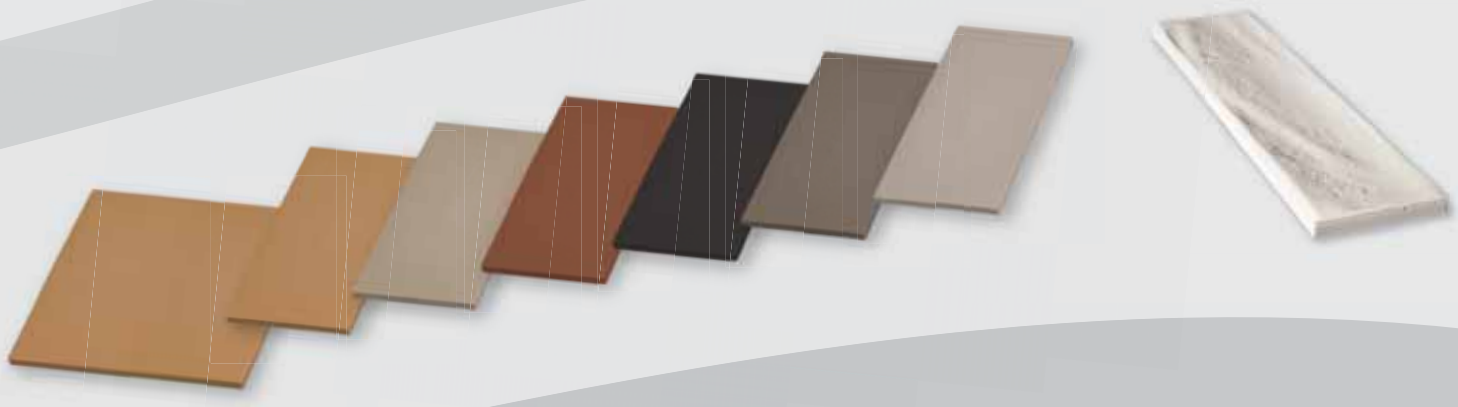
Le tue **ceramiche** il frutto del nostro **lavoro**

# LABO-CER

S.R.L.

PRODUZIONE PEZZI SPECIALI PER CERAMICA

**La sede LABO-CER di Fiorano ha aggiornato le linee di produzione e rimane il punto di riferimento aziendale.**
**Il servizio, sempre più completo, di LABO-CER si arricchisce di nuovi articoli e di un ampliamento di gamma offerta al mercato.**



**Labo-Cer S.r.l**
Via Antica Cava 11 - 41040 SPEZZANO di FIORANO - (MO) ITALY
Tel. +39 0536.921553 - Fax +39 0536.921545
www.labo-cer.com - info@labo-cer.com

# *Novecento Ceramiche*

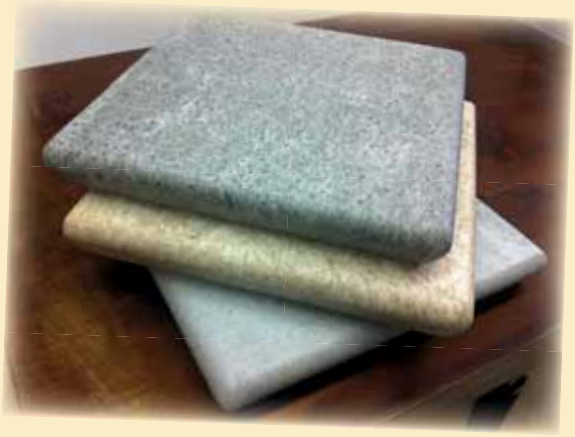
Produttore made in Italy,
sempre all'avanguardia.

**PROPONE:**

**Il gradone Monolitico 30x33 in gres porcellanato serigrafato completamente in digitale, oltre agli elementi ad elle pressati o trafilati in varie misure fino a cm 60 in lunghezza.**

GRADONI MONOLITICI 30x33 LINEARE SERIGRAFATI IN DIGITALE

ELEMENTI ELLE 5x10 X LUNGHEZZA FINO CM 60



GRADONE ANGOLARE MONOLITICO 33x33

ELEMENTI ELLE CANNETTATI LUNGHEZZA FINO CM 6

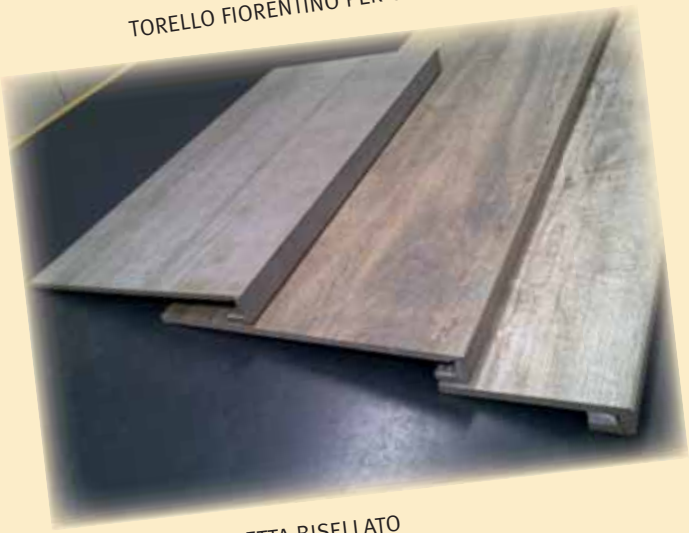
ELEMENTI ELLE PRESSATI 15x30 SERIGRAFATI IN DIGITALE

# *Novecento Ceramiche*

Grazie alla nuova tecnologia digitale di ultima generazione di cui disponiamo, siamo in grado di produrre pezzi speciali di alta qualità con costanza nel tempo.
Gli aggiornamenti tecnologici continui ci permettono di serigrafare ink-jet prodotti concavi e convessi, oltre ad elementi ad elle di varie lunghezze sia nell'alzata che nella pedata.
Ogni vs. esigenza può essere soddisfatta andando così a valorizzare sempre di più il vs. prodotto made in Italy che da sempre è sinonimo di qualità e bellezza nel mondo.

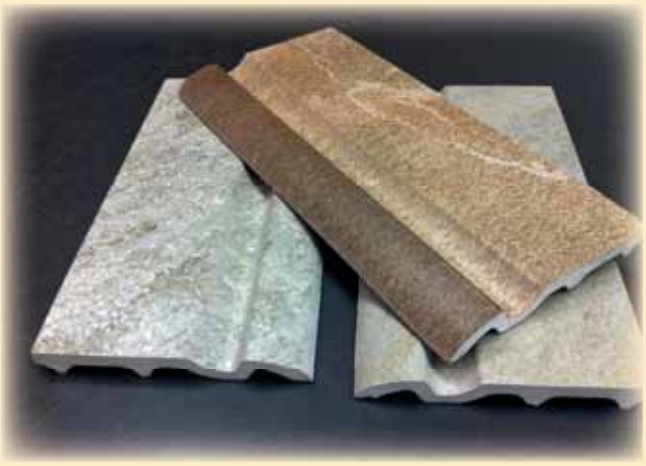
TORELLO FIORENTINO PER GRADINI

TORELLO COSTA TORO PER GRADINI

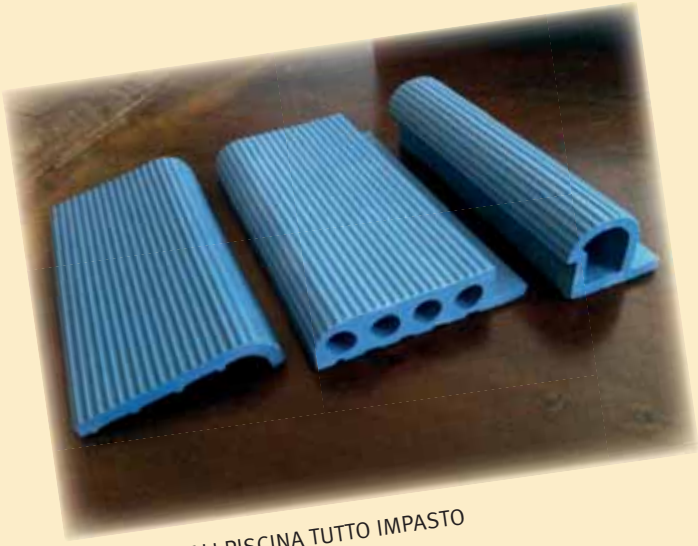


GRADONE COSTA RETTA BISELLATO

COVE BASE 15x30/33 E 10x20



BORDO PISCINA 15x30 SERIGRAFATO IN DIGITALE



PEZZI SPECIALI PISCINA TUTTO IMPASTO

SI PRODUCONO PEZZI PER ESTRUSIONE PERSONALIZZATI

I nostri prodotti vengono fabbricati per pressatura a secco o per estrusione con l'utilizzo di diversi impasti, smaltati e decorati, cotti ad alta temperatura per ottenere eccellenti caratteristiche fisico-meccaniche oltre che ottimi valori estetici.
Il nostro ciclo produttivo ci permette di fornirvi un prodotto altamente personalizzato sia nella forma che nella decorazione.

**Novecento Ceramiche srl**
Via della Stazione, 31 - 41042 Fiorano Modenese (MO) - tel. 0536 911765/911773 - fax 0536 910504
e-mail: info@novecentoceramiche.com - sito: www.novecentoceramiche.com

# GALLI

- IMBALLAGGI IN CARTONE NUOVO E RICICLATO PER L'INDUSTRIA CERAMICA MECCANICA E ALIMENTARE
- SERVIZI DI RECUPERO SCARTI INDUSTRIALI

comieco
Consorzio Nazionale Recupero e Riciclo degli Imballaggi a base Cellulosica

UNIRIMA
UNIONE NAZIONALE IMPRESE RECUPERO E RICICLO MACERI

ACCREDIA
ENTE DI ACCREDITAMENTO

kiwa certified

CERTIFICATA ISO 9001:2015

Galli trasforma i rifiuti in risorse contribuendo a un ambiente migliore.

**GALLI SRL** · Via della Tecnica 10, Castelnuovo Rangone (MO) · 059 538014

www.gallisrlmodena.it

# ECORICERCHE: NUOVE DISPOSIZIONI IN MERITO ALLA SICUREZZA DEL LAVORO

E' in vigore dal 21/12/2021 la Legge 215 che converte in legge il DL 146/2021 che aveva già introdotto modifiche al D.Lgs. 81/2008.
Di seguito le novità apportate dalla Legge n. 215/2021 al Testo Unico sulla salute e sicurezza sul lavoro che hanno la rilevanza più importante nei confronti della gestione aziendale del servizio HSE:

1) Preposti
Tra gli obblighi del datore di lavoro e del dirigente, all'articolo 18 c.1, ha introdotto l'obbligo (lett.b-bis) di individuare formalmente il preposto o i preposti per l'effettuazione delle attività di vigilanza di cui all'articolo 19 in ordine alle attività lavorative svolte dagli addetti nell'azienda.
Tale disposizione viene rimarcata anche in ordine ai contratti di appalto introducendo nell'articolo 26 il seguente comma 8-bis: "Nell'ambito dello svolgimento di attività in regime di appalto o subappalto, i datori di lavoro appaltatori o subappaltatori devono indicare espressamente al datore di lavoro committente il personale che svolge la funzione di preposto".

2) Formazione
Entro giugno 2022, è previsto inoltre un nuovo Accordo Stato Regioni che andrà a rivedere e riorganizzare la formazione dei lavoratori e dei datori di lavoro con le seguenti modifiche:

- formazione obbligatoria per il datore di lavoro (anche se non è RSPP);
- obbligo di verifica dell'efficacia della formazione durante il lavoro;
- aggiornamento formazione preposti ogni 2 anni con divieto di utilizzo della FAD per i preposti, sia nel corso iniziale che in fase di aggiornamento.
- Obbligo di registrare l'addestramento dei lavoratori

3) Sospensione dell'attività aziendale per motivi di sicurezza

Tra gli aspetti oggetto di revisione del Decreto, rientrano anche i provvedimenti a contrasto del lavoro irregolare,

a) L'Ispettorato nazionale del lavoro è incaricato di adottare un provvedimento di sospensione, quando riscontra che almeno il 10 per cento dei lavoratori presenti sul luogo di lavoro risulti occupato, al momento dell'accesso ispettivo, senza preventiva comunicazione di instaurazione del rapporto di lavoro ovvero inquadrato come lavoratore autonomo occasionale in assenza delle condizioni richieste dalla normativa.

b) Sempre in riferimento al provvedimento di sospensione in materia di salute e sicurezza il nuovo Allegato I al D.Lgs. 81/2008, elenca le gravi violazioni da cui scaturisce il provvedimento sanzionatorio degli organi ispettivi (INL e ASL),
c) Infine, il DL. n. 146/2021 convertito in legge ricolloca l'Ispettorato Nazionale del Lavoro nella pienezza dei poteri ispettivi in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

Ci preme rimarcare l' importante modifica al D.Lgs. 81/2008 per quanto riguarda la figura del preposto.

Vengono modificati gli artt. 18 e 19 del D.Lgs. 81/2008 per meglio specificare le funzioni attribuite allo stesso, che assume nel contesto di gestione aziendale della sicurezza sul lavoro un ruolo di primaria centralità assieme a datore di lavoro e dirigente.

Vi è l'obbligo per datore di lavoro e dirigenti (che organizzano e dirigono le attività secondo le attribuzioni e competenze conferite) di individuare formalmente il preposto o i preposti per l'effettuazione delle attività di vigilanza stabilite dall'art. 19 del Testo Unico.

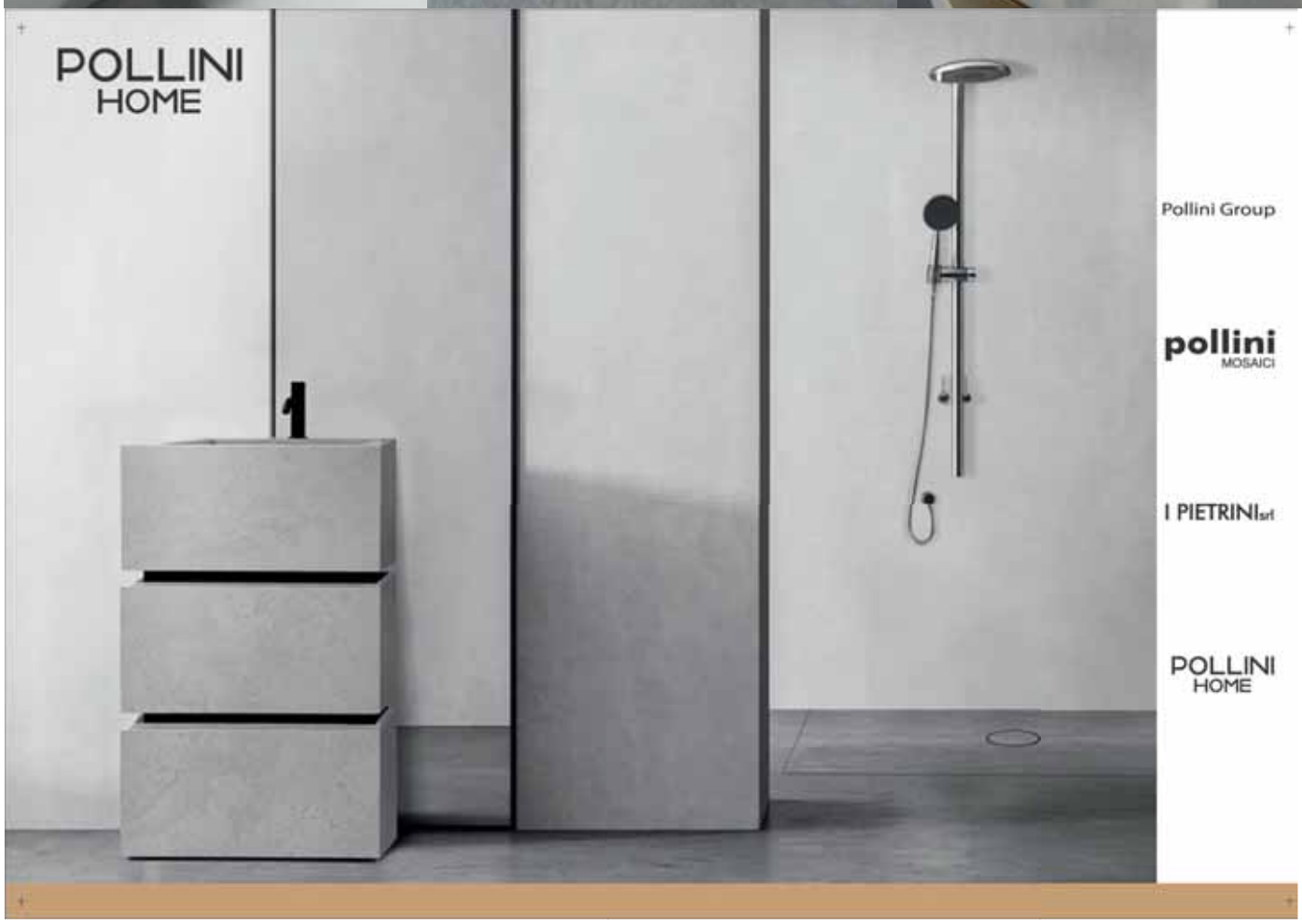
Qualora il preposto rilevi comportamenti non conformi in merito alle disposizioni e alle istruzioni impartite dal datore di lavoro e dai dirigenti rispetto alle misure, ai dispositivi e agli strumenti protezione collettiva e individuale, lo stesso è obbligato a intervenire per modificare il comportamento non conforme, provvedendo a fornire le necessarie indicazioni di sicurezza.
Se le disposizioni impartite dal preposto non vengono attuate e persiste l'inosservanza rilevata, il preposto ha l'obbligo di interrompere l'attività del lavoratore.
Anche in caso di appalto e subappalto i datori di lavoro (appaltatori e subappaltatori) hanno l'obbligo di indicare espressamente al committente il/i nominativo del soggetto/i individuato/i per svolgere le funzioni di preposto. La rilevanza di tale obbligo di designazione è confermata dalla circostanza che l'inosservanza è penalmente sanzionata con la pena alternativa dell'arresto da due a quattro mesi o dell'ammenda da 1.500 a 6.000 euro.

**Dott. Roberto Bassissi**
**Ecoricerche Srl**

# POLLINI HOME

Le lastre ceramiche, reinterpretando elementi naturali come marmo, cemento e legno, offrono molteplici e differenti possibilità di utilizzo in architettura e in arredamento. L'accostamento ad altri materiali crea soluzioni di grande personalità, eleganza e tendenza.
Pollini Home è nata per affiancare le aziende ceramiche, gli architetti ed i professionisti del design nella trasformazione delle grandi lastre ceramiche in pezzi unici di arredamento come tavoli, top bagno, top cucina e piatti doccia, garantendo un servizio di co-progettazione attento e puntuale. I piatti doccia filo-pavimento, semplici da posare, rappresentano quel perfetto equilibrio tra design e artigianalità che è alla base delle progettazioni di Pollini Home.
La missione di Pollini Home in tre parole: Creatività – Collaborazione – Affidabilità

*Ceramic slabs' reinterpretation of natural elements such as marble, cement and wood, offers different possibilities of development both in architecture and design. The usage of ceramic furniture next to attractive materials, creates solutions that are extremely elegant, modern and trendy.*
*Pollini Home was conceived to work next to ceramic companies, architects and designers in order to transform large size ceramic slabs into unique pieces of furniture such as tables, kitchen tops, vanities and shower trays, granting a co-operative and punctual service.*
*Floor level shower trays, easy to be installed, represent that perfect balance between craftsmanship and design which is at the basis of Pollini Home projects.*
*Defining Pollini Home in three simple words? Creativity-Collaboration – Reliability.*



RICERCA, PRODOTTI, TECNOLOGIE
RESEARCH, PRODUCT, TECNOLOGY

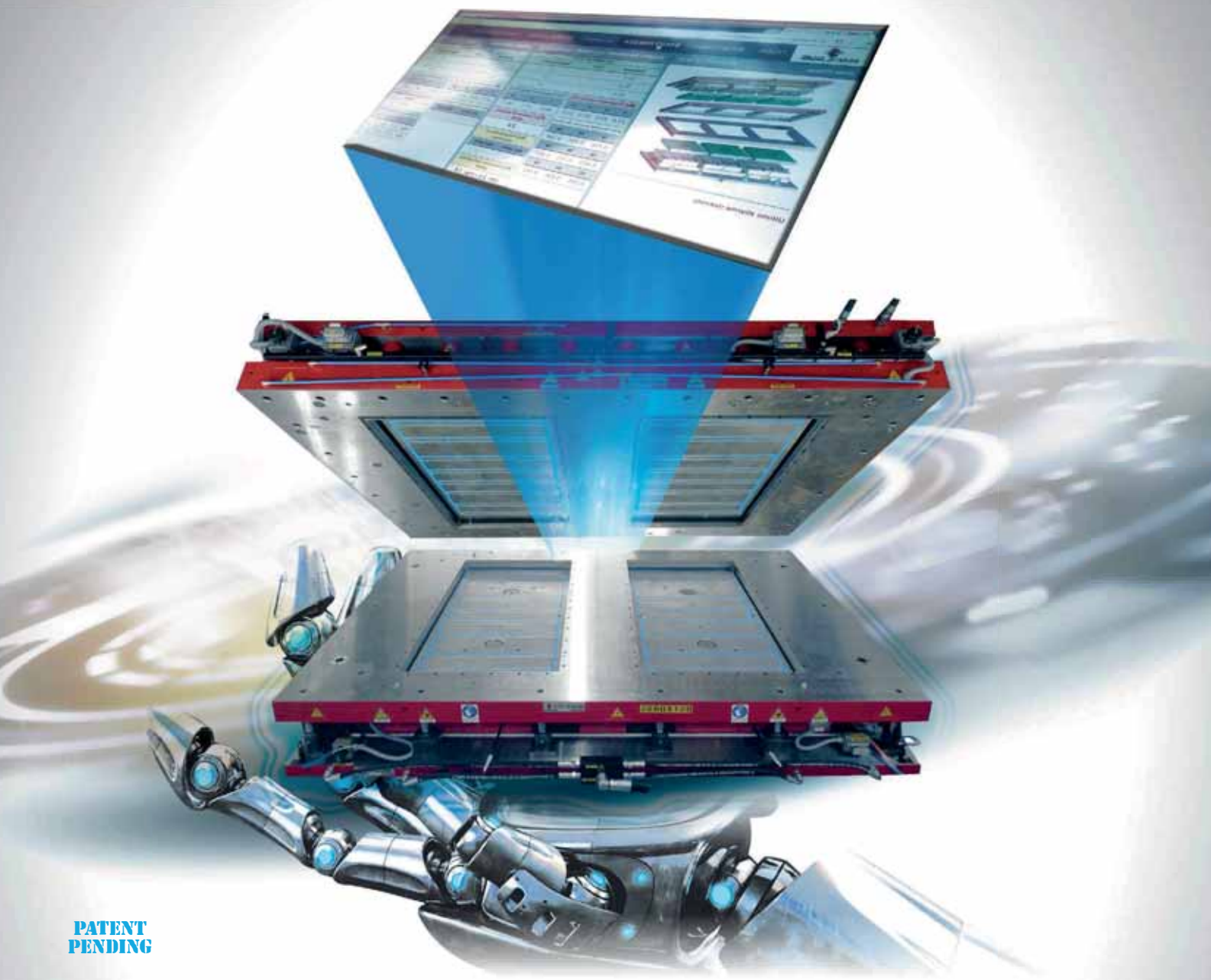
# POLLINI MOSAICI

La pietra naturale e tutti gli altri elementi che provengono dalla terra hanno il ruolo da protagonisti. Sia il rivestimento, sia il pavimento ceramico conferiscono all'ambiente il fascino di una tradizione rivisitata, data dalla matericità delle superfici, che possono essere arricchite con inserimenti di ottone, rame o acciaio. La pietra e il marmo, a seconda della tipologia di design del taglio ceramico, si inseriscono nell'ambiente contribuendo ad uniformare interamente il suo aspetto, contemporaneo o classico. La ricerca di nuove forme e di nuove tecniche innovative è sviluppata da Pollini Mosaici con una visione artigianale che permette la realizzazione di prodotti unici nel suo genere, utilizzati per personalizzare rivestimenti e pavimenti. La mission di Pollini Mosaici in tre semplici parole: Creatività - Collaborazione - Affidabilità

*Natural stone and all other elements coming from Earth will play a leading role. Both the wall covering and the ceramic floor give to the room the charm of a revisited tradition, originated from the materiality of the surfaces, which can also be enriched with brass, copper or steel inserts. Stone and marble, depending on the design of the ceramic cut, dress the environment up, unifying the style, whether classic or contemporary. Pollini Mosaici has developed a research for new shapes and innovative techniques with a craft vision that allows the creation of unique products, used to customize coverings and floors. The mission of Pollini Mosaici in three simple words: Creativity -Collaboration - Reliability.*

# smartmould

LO STAMPO INTELLIGENTE PER L'INDUSTRIA CERAMICA



**PATENT PENDING**

**SENSORISTICA AVANZATA**
Advanced sensors

**SISTEMA DI TRACCIABILITÀ PER STAMPI E TAMPONI.**
Traceability system for moulds and punches.

**SUPPORTO ALLE AZIENDE CLIENTI NELLA GESTIONE DEI PROCESSI DI FORNITURA E MANUTENZIONE.**
Support to customer companies in the management of the supply and maintenance processes.

**MONITORAGGIO CONTINUO DEL FUNZIONAMENTO DELLO STAMPO E DEI PARAMETRI DI PRESSATURA.**
Continuous monitoring of the operation of the mould and of the pressing parameters.

**RIDUZIONE DEI COSTI CAUSATI DA GUASTI, MALFUNZIONAMENTI E ROTTURE DEI MACCHINARI.**
Reduction of costs due to faults, malfunctioning and breakage of the machinery.

**ACQUISIZIONE DI INFORMAZIONI SUL CICLO DI VITA DI STAMPI E RICAMBI.**
Acquisition of information on the life cycle of moulds and spare parts.

GAPE DUE

**GAPE DUE S.p.A.** Viale Regina Pacis, 306 41049 Sassuolo (MO) Italy T. +39 0536 841911 F. +39 0536 806632 info@gapedue.it www.gapedue.it

# STAMPO INTELLIGENTE

Lo stampo intelligente è stato concepito da Gape due per supportare la trasformazione tecnologica e digitale delle imprese ceramiche secondo il modello "Industria 4.0". L'azienda ha sviluppato un sistema di monitoraggio e di e-maintenance degli stampi ceramici che, grazie a sensori posizionati all'interno degli stampi e loro ricambi (tamponi e lastrine), consente sia di rilevarne i parametri di funzionamento, monitorando il processo produttivo, sia di gestirne tracciabilità e "ciclo di vita", ottimizzando i processi di rigenerazione dei macchinari. I parametri di funzionamento sono visualizzati ed elaborati da un pc industriale che è in grado di fornire all'operatore tecnico un efficace e immediato strumento di monitoraggio del processo produttivo, allertandolo tempestivamente in caso di malfunzionamenti. I dati, inoltre, saranno trasmessi in remoto ad una piattaforma Web gestionale, così da mantenere uno storico di tutti i dati rilevati durante il ciclo di vita dello stampo.

# SMART MOULD

*Smart mould has been designed by Gape due to support the technological and digital transformation of ceramic companies according to the model "Industry 4.0". The company has developed a monitoring and e-maintenance system for the ceramic moulds; this system uses sensors inside the moulds and their spare parts (punches and liners) to detect their operating parameters by monitoring the production process and to manage the traceability and "life cycle", optimising the reconditioning processes of the machinery. The operating parameters are displayed and processed by an industrial PC that can give the technical operator an effective and immediate monitoring tool for the production process, promptly alerting him in case of malfunctioning. Data will also be sent remotely to a Web management platform, so as to keep a log of all data detected during the mould life cycle.*

# CARRELLO MOVIMENTAZIONE TAMPONI E MARCHE GP 1000

*Il carrello motorizzato è stato realizzato per il prelievo, trasporto e deposito dei tamponi superiori e inferiori per stampi destinati alla pressatura a secco di piastrelle ceramiche. E' dotato di due ruote motrici poste sulla diagonale destra del carrello, di due ruote folli e di un piano di lavoro sollevabile sul quale sono posizionati le slitte con cuscinetti che agevolano lo spostamento del tampone. Il carrello è movimentato elettricamente con l'utilizzo di un radiocomando che ne permette una facile e agevole gestione perché privo di cavi di collegamento.*

| | |
|---|---|
| Larghezza massima | 1002 mm |
| Lunghezza massima | 2100 mm |
| Altezza massima | 1250 mm |
| Altezza minima | 1050 mm |
| Altezza di sollevamento | 0-200 mm |
| Massa | 1100 kg |
| Portata massima del carrello | 1000 kg |
| Peso delle batterie | 95 kg |

# MOTOR-DRIVING TROLLEYS FOR PUNCHES AND GP 1000 MARKS

*The motor-driven trolley was made for picking, transporting and dropping upper and lower punches for dies intended for dry pressing ceramic tiles. It is equipped with two drive wheels located on the right diagonal of the trolley, two neutral wheels and a raisable work surface fitted with slides and bearing to facilitate the handling of the punch. The trolley is electrically driven with the use of remote control, allowing for easy and simple operation because there are no connection cables involved.*

GAPE DUE

officina

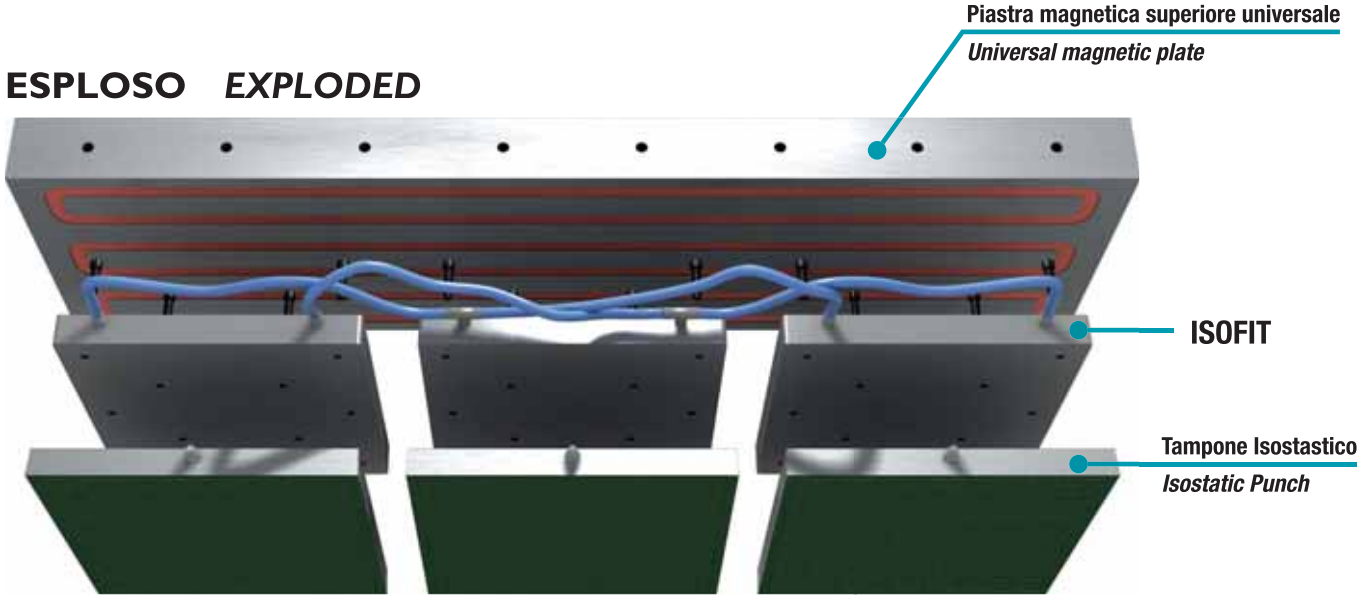
# TA-RO®

Base Isostatica per Monocalibro

# ISOFIT

(Patent Pending)

## ESPLOSO *EXPLODED*




## ASSEMBLATO *ASSEMBLY*

## ISOFIT

- ISOFIT consiste in una base isostatica da imbullonare direttamente ai tamponi, sia Rigidi che Isostatici.
- Questa base viene montata in batterie su stampi a cavità multiple, e quindi connessa tramite tubi idraulici alle altre basi installate.
- Durante la pressatura Isofit permette movimenti positivi e negativi sia basculanti che in spessore, garantisce quindi una pressione uniforme in tutti gli alveoli dello stampo.
- Questa soluzione è affidabile, economica e versatile, costituisce un ottima alternativa alle piastre magnetiche isostatiche normalmente utilizzate.
- Una volta fissata al tampone, l'assemblato risultante viene magnetizzato alla piastra superiore della pressa come se si trattasse di un comune tampone, risulta quindi di uso intuitivo e di facile sostituzione/ Gestione in fase produttiva.
- Se impiegato con tamponi rigidi l'effetto basculante di Isofit garantisce comunque ottime tolleranze geometriche sulla singola piastrella ed evita i difetti di trasparenza tipici dei Punzoni Isostatici.
- È disponibile anche una versione specifica per Stampi S.F.S.

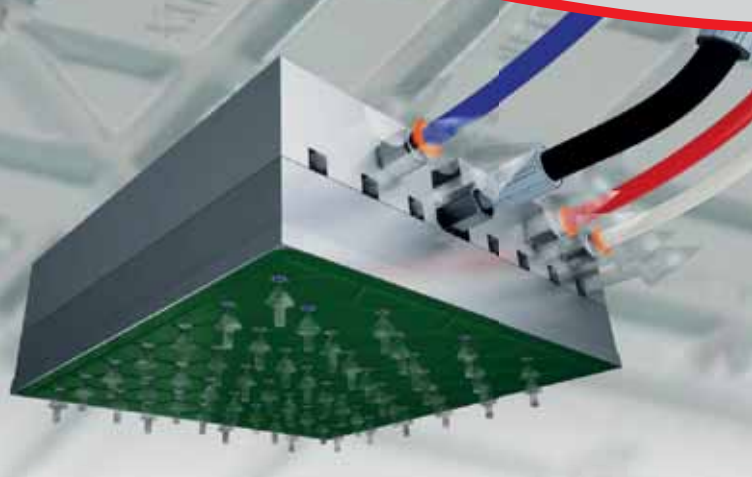
## *ISOFIT*

- *ISOFIT consists of an isostatic base for bolting directly onto the punches, both rigid as well as isostatic.*
- *This base is assembled in sequence onto moulds with multiple cavities, and therefore connected by means of hydraulic pipes onto the other bases installed.*
- *During the pressing Isofit allows positive and negative movements both tilting and in thickness thus guaranteeing uniform pressure in all of the cavities of the mould.*
- *This solution is reliable, inexpensive and versatile, it is an excellent alternative to the isostatic mechanical plates normally used.*
- *Once fastened to the punches, the results are magnetized to the upper plates of the press as if it was a normal punch, therefore it is easy to use and to replace/manage during the production phase.*
- *If it is used with rigid punches the tilting effect of Isofit guarantees however excellent geometric tolerance on each singular plate and prevents transparency defects which are characteristic in isostatic stamps.*
- *A specific version for S.F.S. punch is also available.*

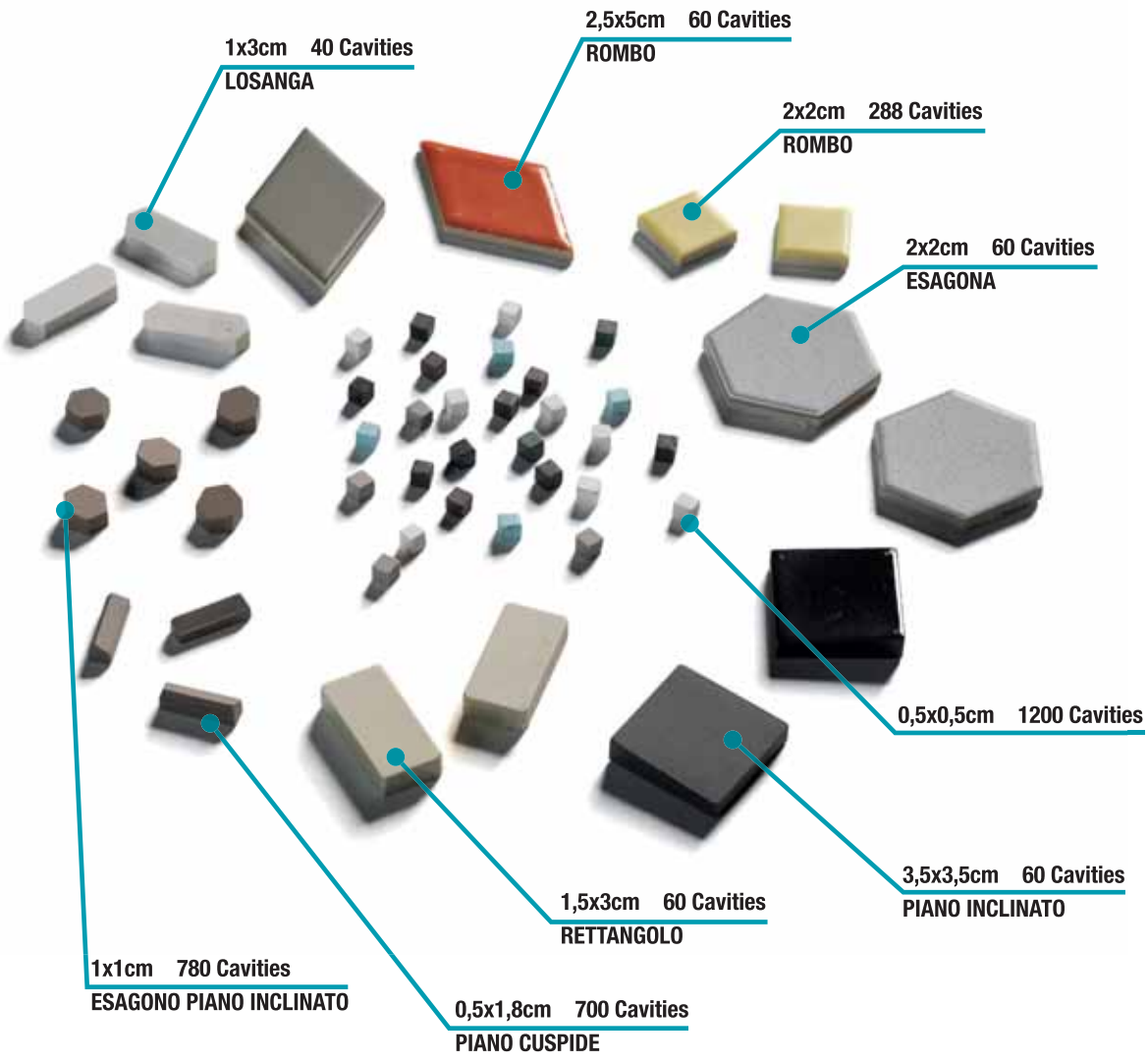
DEAIR™ TECHNOLOGY

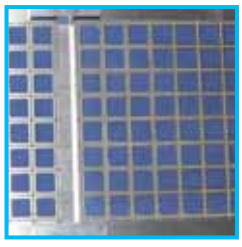
## VANTAGGI IN PRODUZIONE:
## *PRODUCTION BENEFITS:*

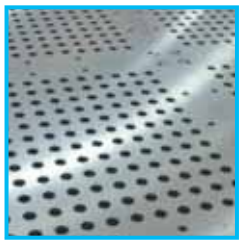
1. Incremento di produttività (dal 10% al 100%).
   *Production increase (from 10% to 100%).*
2. Vita dei punzoni incrementata.
   *Average life of punches increased.*
3. Risparmio enegia elettrica.
   *Energy conservation.*
4. Effetto isostatico ed antitraparenza invariato.
   *Unchanged isostatic and anti-trasparency effect.*
5. Minore sensibilità alle variazioni di umidità della polvere.
   *Sensitivity to powder humidity decreased.*
6. Eliminazione dei movimenti della polvere durante la pressata.
   *Dust migration during press phase removed.*
7. Miglioramento del calibro piastrella.
   *Tile caliber improvement.*
8. Riduzione temperatura circuito idraulico della pressa.
   *Temperature decrease of the press hydraulic circuit.*
9. Minore stress sulle valvole proporzionali della pressa e su tutta la meccanica in generale.
   *Lower wear of press valves and generally on all mechanic elements.*

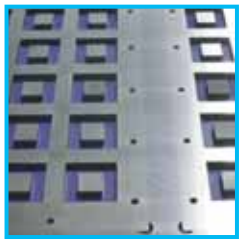


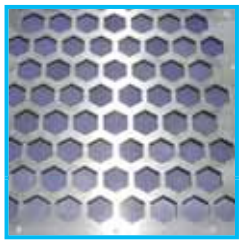
## STAMPI PER MOSAICO *MOSAIC MOULDS*

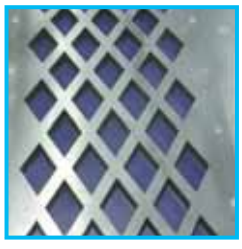










**TARO di Tagliati Rodolfo & C. snc** - Via Montegrappa, 59 - 41042 Ubersetto di Fiorano (Mo) Italy
Tel +39 0536 844168 - Fax +39 0536 843252 - info@ta-ro.it - www.ta-ro.it

# TECNOMEC BORGHI:

## SPAZZOLA TANGENZIALE A CINGHIE SPTCA

è un sistema Brevettato (N.0001368783) di spazzolatura tangenziale automatica efficace per la pulizia e il trattamento delle piastrelle su rulliera e su linea. SPTCA è costituito da quattro cinghie spazzola contro-rotanti con inserti a spazzola di vario genere appositamente studiati in funzione del materiale da trattare.

## *TANGENTIAL BELT BRUSHING UNIT SPTCA*

*is a patented (N.0001368783) automatic tangential brushing unit for the efficient cleaning and treatment of tiles on roller conveyors and in-line. SPTCA is composed of four contra-rotating brushing belts with various types of brush inserts specifically designed to suit the material being treated.*

Il sistema consente l'installazione in spazi ridotti riguardo il senso di marcia e la possibilità di trattare prodotti con larghezza minima di 80mm fino a 2500 mm senza limiti di lunghezza.
L'innovativo sistema di regolazione automatica impostato dall'operatore, mantiene sotto controllo l'usura delle cinghie-spazzola e assicura sempre la stessa pressione sul materiale in lavorazione.

*The system allows installation in tight spaces in relation to the direction of rotation and the possibility to treat products with minimum thickness 80mm up to 2500 mm, without any restrictions on length.*
*The innovative automatic regulation system, configured by the operator, monitors the wear of the brushing belts and ensures consistent pressure on the treated material.*

## ASSICURA:

- Ottimi risultati di pulizia;
- Flessibilità in produzione con possibilità di cambio formato senza alcuna modifica;
- Regolazione costante e precisa grazie al sistema automatico;
- Facilità di sostituzione delle parti interne;
- Ampia gamma di Cinghie-Spazzola di alta qualità

## IT GUARANTEES:

- Excellent cleaning results;
- Flexibility in production with the possibility to change format without making any adjustments;
- Constant and precise regulation thanks to the automatic system;
- Easy replacement of internal parts;
- Broad range of high-quality brushing belts

## SPTCA

è composta dai seguenti gruppi principali:

- Gruppo telaio in acciaio
- Gruppi motorizzazione
- Carter per l'aspirazione delle polveri
- Cinghie-Spazzole
- Quadro elettrico di comando con inverter e logica PLC/TK di gestione 4.0

## SPTCA

Is made up of the following main units:

- Steel frame
- Drive units
- Dust extraction box
- Brushing belts
- Electrical control panel with inverter and industry 4.0 PLC/TK logic.

Tecnomec Borghi
Via della Chimica, 8 - 41042 Fiorano Modenese (Mo) Italy - Tel. +39 0536 844764 - www.tecnomec.it - info@tecnomec.it

# ABITUATEVI AL FUTURO
**GET USED TO THE FUTURE**

GIANANTONIO BERTONI

CI PRENDIAMO CURA DELLE VOSTRE PIASTRELLE
**WE TAKE CARE OF YOUR TILES**

INDUSTRY **4.0**

MADE IN ITALY

**WWW.TECNOMEC.IT**

Tecnomec Borghi®
AUTOMATIONS FOR CERAMICS

# Stampo Isostatico "EXACTA"
## *"EXACTA" isostatic die*
## *Изостатическая пресс-форма "EXACTA"*

### Stampo Isostatico EXACTA

F.D.S. Ettmar azienda leader nel settore stampi per ceramica, fondata nel 1992 con il brevetto "EXACTA" della pressatura isostatica, dopo tante innovazioni sugli stampi, tipo: stampo cambio rapido, stampo multiformato, stampo aspirato; ora presenta lo stampo isostatico "EXACTA MONOCALIBRO" adatto a qualsiasi tipo di stampo.
Presenta anche il kit espulsore isostatico che può essere montato su qualsiasi tipo di stampo esistente.

### *EXACTA isostatic die*

*F.D.S. Ettmar, leading company in the field of dies for ceramic, established in 1992 with the "EXACTA" patent for isostatic pressing, after many innovations on dies - such as: quick change die, multi-size die, suction die - now introduces the isostatic die "EXACTA MONOCALIBRO" suitable for any type of mould.*
*Ettmar also presents the isostatic ejector kit, which can be installed on any type of existing mould.*

### *Изостатическая пресс-форма EXACTA*

*F.D.S. Ettmar является предприятием-лидером в изготовлении пресс-форм для керамического производства, которое начало свою деятельность в 1992 с производства оборудования для изостатического прессования по запатентованной технологии "EXACTA".Компания представила на рынок многочисленные инновации в области изготовления пресс-форм, такие, как: пресс-формы быстрой замены, пресс-формы с мультиформатными матрицами, вакуумные пресс-формы. Сегодня компания рада представить Вашему вниманию изостатическую пресс-форму "EXACTA MONOCALIBRO", адаптированную под пресс-формы любого вида.*
*Также компания представляет комплект изостатического выталкивателя, который может быть установлен на существующих пресс-формах любого вида.*

*F.D.S. ETTMAR*

41049 SASSUOLO (MO) ITALY - VIA DELL'ARTIGIANATO, 12
TEL. +39.0536.997611 FAX +39 0536.997666
e-mail: info@fdsettmar.com - www.fdsettmar.com


Certification verified and monitored by
TÜV SÜD
Italia

Prodotti certificati con Acimac Quality Mark:
Stampi - modello SFS, SSE, Punzoni Entranti
Tamponi marche isostatici - modello GZ, M/C, SCE, ECO2, ECO3, VE6

# Espulsore Isostatico "EXACTA"
## *"EXACTA" Isostatic Ejector*
## *Изостатический выталкиватель "EXACTA"*

### Espulsore Isostatico EXACTA

Questa soluzione permette di distribuire la forza di pressatura su tutti i tamponi in modo uniforme per garantire l'ottenimento del monocalibro sfruttando il concetto dei vasi comunicanti senza utilizzare tubi esterni alle marche.
Il sistema può essere applicato su tutti i tipi di stampi, sia quelli tradizionali che quelli a trasferimento polveri.

I vantaggi più evidenti sono:

- L'eliminazione di ogni problema derivato dall'utilizzo di tubi (rotture, trafilamenti ecc.) .
- Una migliore manovrabilità delle marche (sostituzione più agevole).
- Possibilità di ottenere il monocalibro anche su grandi formati (es 60x60 3u.).
- Minore sollecitazione dei tamponi isostatici e conseguente riduzione dell'effetto trasparenza.

### *EXACTA Isostatic Ejector*

*This solution allows to distribute the pressing force upon all punches in a uniform manner to ensure the obtainment of the single caliber taking advantage of the concept of communicating vessels without using external pipes. The system can be applied on all types of molds, both traditional ones to Upper forming (Hydraulic ones).*

*The most obvious advantages are:*

- *The elimination of any problem derived from the use of pipes (breaches, drops losing etc.).*
- *Better manoeuvrability of lower punches (easier substitution).*
- *Easy to obtain a single caliber on big sizes (eg 60x60 3u.).*
- *Less stress on isostatic punches and consequent reduction of transparency effects on tile surfaces.*

### *Изостатический выталкиватель EXACTA*

*Данное решение позволяет равномерно распределить силу прессования на все пуансоны, чем обеспечивается получение одного калибра. Решение основывается на концепции сообщающихся сосудов, без использования труб с внешней стороны пуансонов с логотипом.*
*Система может быть применена как на традиционных пресс-формах, так и пресс-формах верхней штамповки.*

*Наиболее очевидными преимуществами являются:*

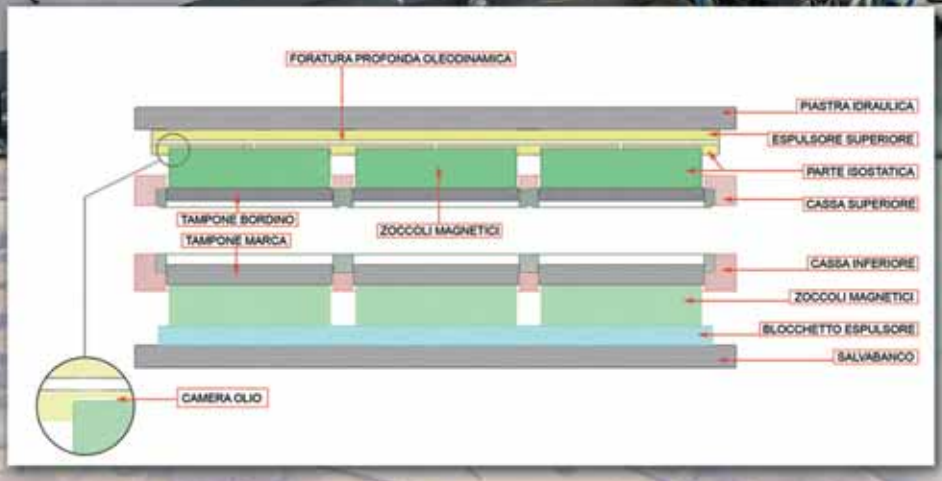
- *Предупреждение всех проблем, связанных с использованием труб (разрывы, течи и т.д.).*
- *Улучшенная эксплуатация пуансонов с логотипом (более легкая замена).*
- *Возможность получения одного калибра даже на больших форматах (например, 60x60 3 выхода).*
- *Сниженная нагрузка на изостатические пуансоны с последующим уменьшением эффекта прозрачности.*

# ASSOGROUP

STAMPI PER L'INDUSTRIA CERAMICA

YEARS ANNIVERSARY 50

## Stampo SFS isostatico MONOCALIBRO per pressa PH7500/8200 con CRS




*Qualità nel tempo*

**ASSOGROUP s.r.l.**
*Via Alberti 4 - 42048 RUBIERA (RE) Tel. 0522-627426 / 628469*
*info@assogroup.eu www.assogroup.eu PEC: asso.group@cert.cna.it*

## ASSOGROUP: PIASTRA ISOSTATICA MONOCALIBRO 10 USCITE 75 X 450 CHEVRON

Piastra isostatica MONOCALIBRO 10 uscite 75 x 450 CHEVRON completa di stampo con lastrine intercambiabili con sostituzione in reparto a 45° e CARTER per aspirazioni delle polveri in tecnologia GREEN ECONOMY per incrementare la durata delle parti interne soggette ad usura per attrito con polvere e per incrementare la pulizia dell'ambiente circostante.

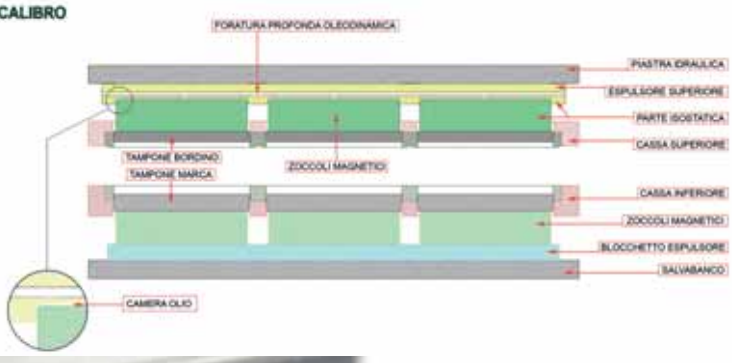
Staffetta piastrelle di materiale 10 uscite 75 x 450 CHEVRON

## *ASSOGROUP: ISOSTATIC MONOCALIBER PLATE WITH 10 EXITS 75 X 450 CHEVRON*

*ISOSTATIC MONOCALIBER PLATE with 10 exits 75 x 450 CHEVRON complete with mould and interchangeable liners with easy replacement and square at 45 ° complete of CARTER for dust extraction in GREEN ECONOMY technology to increase the duration of the internal parts subject to wear due to friction with dust and to increase cleaning of the surrounding environment*

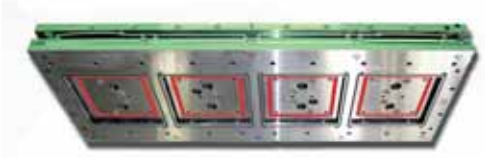
*RESULT AND FINAL TEST OF TILES 10 exits 75 x 450 CHEVRON*

SCHEMA STAMPO SFS ISOSTATICO MONOCALIBRO



MONOCALIBRO SUPERIORE

PARTE ISOSTATICA SUPERIORE STAMPO "SFS"



MONOCALIBRO INFERIORE

PARTE ISOSTATICA INFERIORE STAMPO "SFS"

VANTAGGI:
- GRANDE AFFIDABILITÀ DELLO STAMPO E DELLE TENUTE OLEODINAMICHE.
- GARANZIA DI MONOCALIBRO E INCREMENTO DELLA QUALITÀ SUL PRODOTTO FINITO.
- RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE E DI MAGAZZINO.
- MONOCALIBRO È INOLTRE SINONIMO DI UN'IMPORTANTE RIDUZIONE DEI COSTI AZIENDALI.

ASSOGROUP

STAMPI PER L'INDUSTRIA CERAMICA

CABOL®
FLUID ENGINEERING

- Materiali pronta consegna a magazzino
- Componenti per rigenerazione stampi
- Prodotti speciali su richiesta
- Interventi rapidi
- Risposte certe
- Affidabilità

Via Luigi Gazzotti, 251/269 - 41100 Modena - Italy - Tel. +39 059 281621 - Fax +39 059 284609 - www.cabol.eu - info@cabol.eu

# RIDURRE I TEMPI DI FERMO PRESSA PER PULIZIA STAMPO E VELOCIZZARE IL CAMBIO STAMPO SU PRESSE TRADIZIONALI: ORA È POSSIBILE, CON GREEN MOULD E SPEED UP DI TREBAX

**GREEN MOULD: carteratura per chiusura completa dello stampo, e l'aspirazione delle polveri.** Serve per ridurre la dispersione della polvere che viene prodotta durante la pressatura e serve per limitare lo spargimento della polvere stessa nell'aria durante il soffiaggio per la pulizia. Questo grazie ad una carteratura trasparente che chiude completamente lo stampo, e ad un sistema di soffiaggio interno perimetrale, che convoglia tutta la polvere verso due collettori posizionati nella zona posteriore dello stampo, ai quali si collega l'impianto di aspirazione esistente. Viene fornito per ogni pressa un accumulatore aria (TANK) dedicato ad alimentare il soffiaggio interno della carteratura, per avere una grossa quantità di aria, necessaria per una buona pulizia. Oltre al TANK viene fornito per ogni pressa un strumento di controllo (APC) che verifica che ad ogni ciclo di pressatura avvenga regolarmente il rilascio dell'aria dal Tank. Questo strumento, laddove si presentino anomalie legate al soffiaggio (es mancanza aria, interruzione della corrente elettrica alla elettrovalvola, ecc) emette un segnale acustico e luminoso che avvisa l'operatore, ed è dotato di un relais che, se collegato, permette di interrompere il ciclo di pressatura.

Esempio di stampo carterato Green Mould

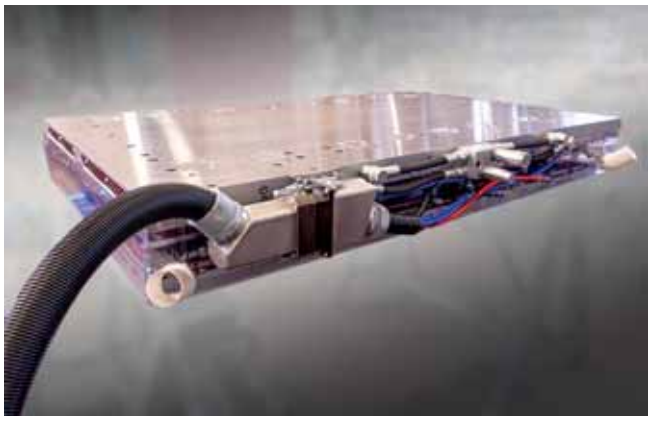
Grandi vantaggi quindi col GREEN MOULD: protezione per la salute del lavoratore, pulizia, sicurezza, ed un sistema AUTOPULENTE che permette di non dover più fermare la pressa per pulire lo stampo.

**SPEED UP: un'unica connessione per fare il cambio stampo, e velocizzare quindi questa operazione.**

Il principio è simile a quello utilizzato per caricare le batterie dei carrelli elevatori: tutto già cablato in un'unica spina. Fino ad oggi le operazioni standard del cambio stampo comportavano il cablaggio singolo manuale da parte di un operatore di ogni parte elettrica, pneumatica, e magnetica dello stampo, con grande dispendio di tempo, rischio di errori durante i cablaggi, e lunghi fermi macchina per eseguire queste attività. Con l'innovativo sistema SPEED UP tutte queste operazioni avvengono semplicemente collegando due spine cablate già pronte: una installata sullo stampo, e l'altra collegata direttamente alla pressa tramite un'unità esterna. Questo consente di ottenere grandi vantaggi: tempo risparmiato, nessun errore di cablaggio, riduzione dei tempi di fermo macchina con conseguente aumento della produttività.

Spina per connessione rapida Speed Up

**Installati insieme, GREEN MOULD e SPEED UP diventano un'accoppiata vincente per migliorare l'efficienza produttiva**



TREBAX
Stampistica d'avanguardia

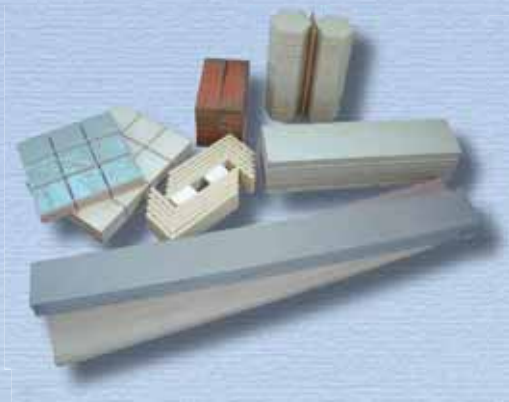
TREBAX
Via Cimabue, 66 - 42014 Castellarano (RE)
Tel 0536 850288 - Fax 0536 858404
www.trebax.it - info@trebax.it

# UNITEC AUTOMATION

## Sorting and Palletizing

UNITÁ DI COMPATTAMENTO PILE
PILES COMPACTING UNIT

## Automations for ceramics



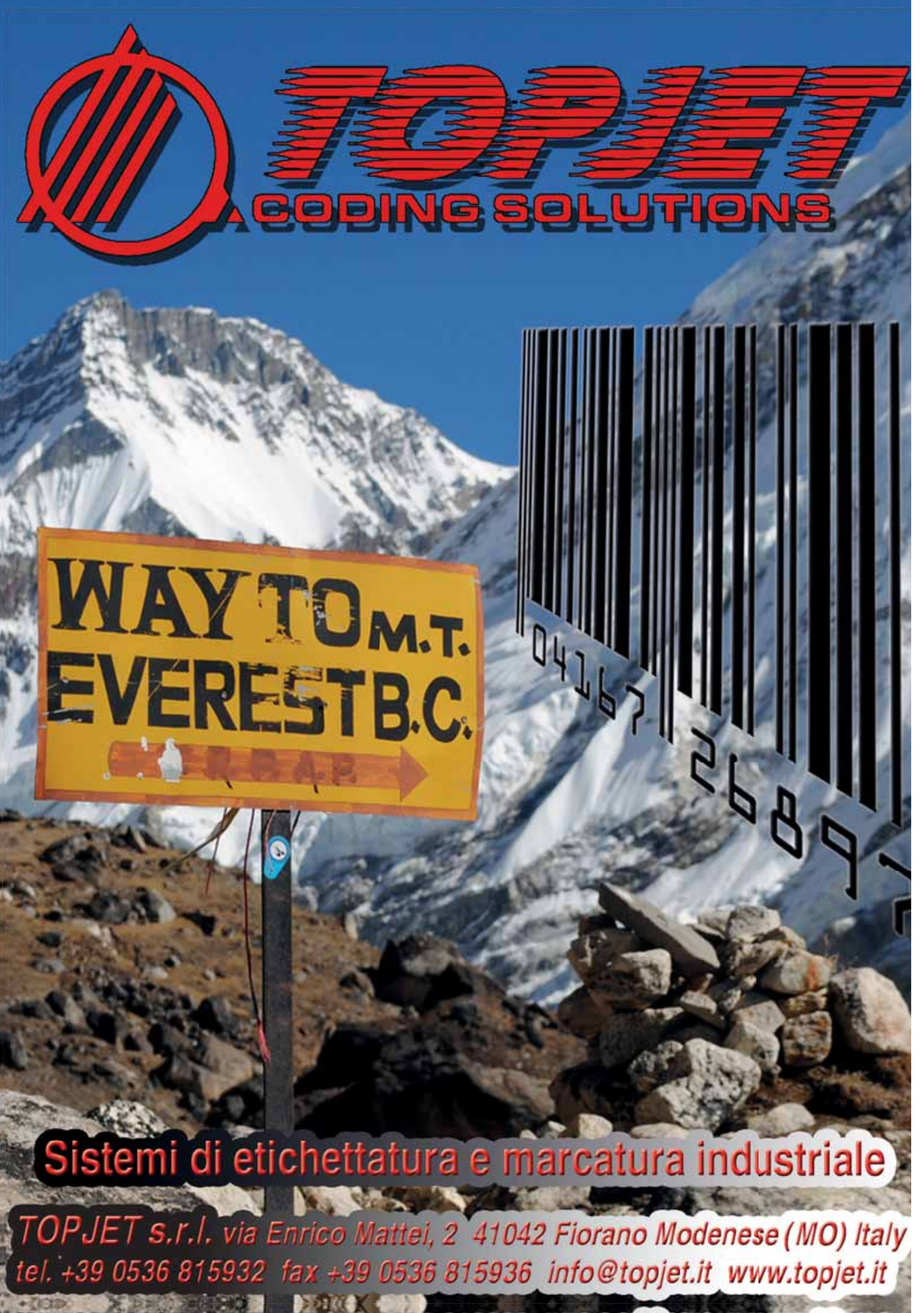
**UNITEC Automation s.r.l.** VIA CIMABUE, 49 - 42014 CASTELLARANO (RE) - ITALY - TEL. 0536/857411 - FAX 0536/857101
WWW.UNITECAUTOMATION.IT - E-MAIL: INFO@UNITECAUTOMATION.IT

UNITÁ DI IMPILAMENTO E CONFEZIONAMENTO PEZZI SPECIALI
STACKING AND WRAPPING UNIT FOR SPECIAL PIECES

IMPILATORE CON TRASLATORE A VENTOSE VELOCE
STACKER WITH RAPID SUCTION TRANSLATOR

CONFEZIONATRICE INTEGRALE PER PEZZI SPECIALI
INTEGRAL PACKING MACHINE FOR SPECIAL PIECES

UNITEC
AUTOMATION


TOPJET
CODING SOLUTIONS
WAY TO M.T.
EVEREST B.C.
Sistemi di etichettatura e marcatura industriale
TOPJET s.r.l. via Enrico Mattei, 2 41042 Fiorano Modenese (MO) Italy
tel. +39 0536 815932 fax +39 0536 815936 info@topjet.it www.topjet.it

cevisama@feriavalencia.com

www.cevisama.com

# CEVISAMA

International Ceramics & Bathroom Experience

## See you from

## 13-17 / 06 / 2022

Organised by:

FERIA VALENCIA

València – Spain

Partner of:

WORLD DESIGN CAPITAL VALENCIA 2022

STUDIO 1®

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

www.studio1srl.it